

260	CLÉS DE DISTRIBUTION
261 - 262	OUTILLAGE DE BRANCHEMENT
263	OUTILLAGE DE SERRAGE
264	OUTILLAGE DE TRAÇAGE
265	OUTILLAGE DE DÉTECTION
266	OUTILLAGE DE MESURE
267 - 270	OUTILLAGE DE PRISE EN CHARGE
271 - 272	OUTILLAGE DE COUPE ET ÉBAVURAGE
273 - 276	OUTILLAGE POUR PEHD
277	OUTILLAGE DE DÉSINFECTION
278 - 279	OUTILLAGE ESSAI DE PRESSION
280 - 281	PRODUITS D'ÉTANCHÉITÉ ET CONSOMMABLES

OUTILLAGES ET CONSOMMABLES

Clés de distribution

Clé bouche de lavage et arrossage

- Dn 25
- clé avec carré de 15 x 15 mm
- Dn 40
- clé avec carré de 15 x 15 mm
- ouverture de bouches à clé
- manœuvre vannes à encoches



Diamètre	Code produit
Ø 25 mm	42952
Ø 40 mm	41405

Clé tous services

- Clé tricoise
- Clé pour carré de 30 x 30 mm
- Ouverture de bouche à clé



	Code produit
DSX	709486
BAY	41407

Clé poteau incendie à coffre

- Clé avec carré de 30 mm



Code produit
41406

Clé tricoise

- Pour demi-raccords symétriques
- Pour bouchon de 40 à 100 mm



Code produit
679595

Clé normalisée poteau incendie

- Clé avec carré de 30 mm



Code produit
940884

Clé RF

- Clé avec triangle de 11 mm
- Petite clé tricoise



Code produit
41404

Outillage de branchement

■ Clé de manœuvre

- Clé avec carré de 30 mm

Longueur	Type	Code produit
1,50 m		41400
1,50 m	articulé	243313
1,50 m	pliable en 2	1145143
1,80 m		193758
2,0 m		1145147



■ Clé de manœuvre démontable BARAX'O®

Clé BARAX'O® démontable en tube hexagonal anti-torsion, revêtement zinc nickel

La plus légère et la moins encombrante de la gamme
Cette clé démontable en 2 parties égales reste modulable grâce à son carré à option 3/4" d'un côté, et son carré 30x30 biseauté de l'autre

Bras de force amovible de 500 mm

- Caractéristique :
 - longueur montée : 1,50 m
 - longueur démontée : 0,80 m
 - 12 accessoires à accoupler au carré 3/4"



	Longueur	Code produit
Clé	1,5 m	779684
Douille ressort		1145133
Douille tarière		1145134
Douille carré progressif		1145135
Douille aimant		1145136

Outillage de branchement

■ Pince à bec

- Ouverture 80 mm



Code produit

299002



■ Clé tarière

- Ø 73 mm



Code produit

299003



■ Clé vrille torsadée

- Ø 60 mm



Code produit

530296



■ Marteau d'égoutier



Code produit

299006

■ Souleveur magnétique



Code produit

299007

■ Souleveur magnétique avec marteau pic



Code produit

-

Outillage de serrage

■ Pince multiprise



	Ouverture	Code produit
PINCE MULTIPRISE VANADIX 175MM	17 mm	1086936
PINCE MULTIPRISE VANADIX 240MM	30 mm	432006
PINCE MULTIPRISE VANADIX 300MM	36 mm	432007

■ Clé à molette extra large



	Pas maximum	Code produit
CLE A MOLETTE A OUVERTURE EXTRA LARGE 34MM	33/42	1086929
CLE A MOLETTE A OUVERTURE EXTRA LARGE 39MM	40/49	517595

■ Clé mixte à cliquet



Clé	Code produit
Ø 19 mm	377988
Ø 24 mm	377990
Ø 27 mm	377992
Ø 30 mm	377994

■ Clé Viragrip®



Longueur	Ouverture	Code produit
300 mm	60 mm	366766
450 mm	76 mm	435089
600 mm	102 mm	366767

Outillage de traçage

Colorant de traçage

- Utilisation pour eaux claires
- Non toxique, inodore et entièrement biodégradable
- Différents coloris : bleu, vert, jaune, orange, rouge, violet



Info chantier

- Conditionnement : 200 g
- Dissoudre 5 g de colorant pour 10 litres d'eau froide
- Mélanger et verser dans la canalisation à inspecter

Couleur	Code produit
bleu	940873

Fluorescéine

Permet la traçabilité et le repérage des réseaux, fuites, sources et rivières, en eaux usées et assainissements

- Utilisation interdite pour l'eau potable



Info chantier

- Dissoudre 5 g de colorant pour 10 litres d'eau froide
- Mélanger et verser dans la canalisation à inspecter
- La fuite est surveillée en examinant avec une lampe UV

Conditionnement	Code produit
pot 100 g	44314

Traceur de chantier fluo TP 500 ml

Le traceur de chantier fluorescent FLUO TP s'utilise pour divers travaux de marquages/ repérages au sol : voiries, terrassement, canalisations, constructions, installations électriques



Couleur	Code produit
rouge	95628
bleu	95630
vert	95631
orange	95632
jaune	95633
cerise	95629

GazAlert MicroClip XL 4 Gaz

- Détecteur de gaz non jetable
- Détecteur multigaz : H2S, CO, O2 et gaz combustibles



Info chantier

- L'appareil doit être étalonné tous les 6 mois

GazAlert Clip Extrême 2

- Détecteur de gaz jetable
- Monogaz : existe pour H2S, CO, O2, SO2



Info chantier

- Pas d'entretien
- 2 ans de durée de vie

Outillage de détection

→ Détecteur de métaux

■ WASP

Modèle WASP

- profondeur de détection environ 30 cm pour un bouche à clé et 80 cm pour un tampon

Modèle WASP 2

- profondeur de détection environ 50 cm pour un bouche à clé et 100 cm pour un tampon



Info chantier

- sacoche de transport en option
- prévoir 1 pile 9V (rectangle)

	Code produit
DETECTEUR DE METAUX WASP1 SANS CAISSE	1121040
DETECTEUR DE METAUX WASP2 SANS CAISSE	1164845

■ BC4

Profondeur de détection environ 30 cm

Accessoires	Code produit
avec valise de transport	366499
sans valise de transport	940874



■ BC6

Profondeur de détection environ 50 cm

Accessoires	Code produit
avec valise de transport	366498
sans valise de transport	940875



OUTILLAGES ET
CONSOMMABLES

Outillage de mesure

■ Compas d'épaisseur

Vérifie le diamètre extérieur d'un tuyau

Diamètre extérieur	Code produit
Ø 300 mm	300686
Ø 400 mm	300687
Ø 500 mm	300688



■ Circomètre

Mesure le diamètre d'un tuyau

Code produit
665761



■ Mesure bi-matière

Mètre de poche ergonomique et boîtier Bi-matière ABS
Ruban anti-corrosion
Revêtement anti-dérapant pour une prise en main confortable et efficace



Longueur	Code produit
3 m	647899
5 m	647900
8 m	647901

■ Odomètre

- compteur métrique (de 0 à 100 km)
- manche et béquille repliables
- compteur à 5 chiffres

- homologation LNE pour un modèle (précision de mesure $\pm 1\%$)

Libellé produit	Code produit
ODOMETRE HOMOLOGUE	940878
ODOMETRE TP A 5 CHIFFRES	695311



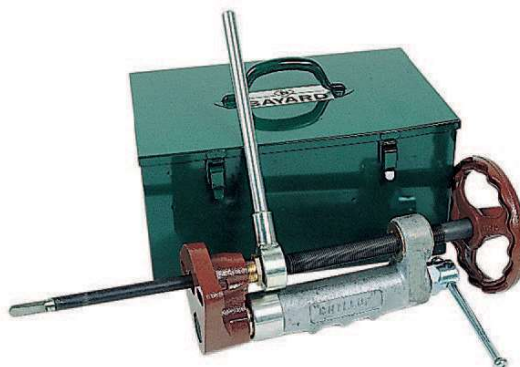
Outillage de prise en charge

→ Equipement de prise en charge Bayard

■ Machine à percer DRILLUP

Machine simple et robuste pour l'exécution de prise en charge sur tuyaux fonte, fibre-ciment, PVC et acier

- Coffret comprenant :
 - une machine à percer
 - deux platines de raccordement pour bride ovale (DN15-20 et 25) et pour bride DN40 ISO PN10
 - 4 forets : DN15-20-25-40 pour tuyaux fibre-ciment et fonte, (DN15-20-25-40 pour tuyaux PVC et acier, sur demande)
 - 2 brides pour raccordement sur robinet à jonction incorporée



Info technique

- Pour prises en charge 20, 25 et 40 mm (30 mm, forets sur demande)
- Forets disponibles séparément sur demande

Info chantier

- Produits complémentaires
- Kits de raccordement pour perçage de robinets à tournant sphérique DN 20-25 et DN 32-40 avec robinet de purge
 - Coffret complémentaire pour prise en charge verticale avec tubulure T.P

	Code produit
MACHINE A PERCER FONTE Ø15 A 40MM DRILLUP	41409
CLE A CLIQUET MACHINE A PERCER DRILLUP	41629

■ Kit de perçage pour robinet ISEO

Pour robinet à tournant sphérique DN 20-25 et DN 32-40
Permet le raccordement de la machine à percer sortie bride, pour une prise en charge
Kit équipé d'une purge



	Code produit
KIT DE PERCAGE POUR ROBINET ISEO Ø20-25	365066
KIT DE PERCAGE POUR ROBINET ISEO Ø32-40	365067

■ Forets pour machine DRILLUP



Diamètre foret	Fonte	Acier & PVC
Ø 15 mm	41410	243367
Ø 20 mm	41411	243368
Ø 25 mm	41412	-
Ø 30 mm	41413	-
Ø 40 mm	41414	-

■ Raccord pour machine à percer fileté



Diamètre nominal	Fileté 26/34	Fileté 40/49
Ø 20 mm	510185	510190
Ø 25 mm	510186	510191
Ø 32 mm	510187	510192
Ø 40 mm	510188	510193

Outillage de prise en charge

→ Equipement de prise en charge HUOT

■ Machine à percer PERFORUO

Machine à percer en charge universelle
Utilisation pour robinets de branchement 1/4 de tour - DN20 à 40
Perçage en charge latéral ou horizontal

- Equipement de série :
 - foret carbure pour tuyau fonte et ciment composite
 - fraise multidents pour tubes PE et PVC
- Equipement en option :
 - foret HSS pour tuyau acier



Code produit

449117

Info technique

- 2 modes de perçage : automatique ou manuel
- robinet évacuateur de copeaux
- utilisation d'outils spécifiques en fonction de la nature de la conduite

■ Accessoires machine à percer PERFORUO



	Libellé produit	Code produit
Porte outil	TIGE PORTE OUTIL Ø 20/25/30/40 POUR FORET HUOT	1135919
Foret carbure - fonte	FORET CARBURE MACHINE A PERCER Ø15 POUR TUYAU FONTE HUOT	-
Foret carbure - fonte	FORET CARBURE MACHINE A PERCER Ø20 POUR TUYAU FONTE HUOT	1135921
Foret carbure - fonte	FORET CARBURE MACHINE A PERCER Ø25 POUR TUYAU FONTE HUOT	1135922
Foret carbure - fonte	FORET CARBURE MACHINE A PERCER Ø32 POUR TUYAU FONTE HUOT	1135927
Foret carbure - fonte	FORET CARBURE MACHINE A PERCER Ø40 POUR TUYAU FONTE HUOT	1135928
Fraise - PE & PVC	FRAISE ACIER RONDE Ø15 POUR TUYAU PE-PVC HUOT	-
Fraise - PE & PVC	FRAISE ACIER RONDE Ø20 POUR TUYAU PE-PVC HUOT	1135923
Fraise - PE & PVC	FRAISE ACIER RONDE Ø25 POUR TUYAU PE-PVC HUOT	1135924
Fraise - PE & PVC	FRAISE ACIER RONDE Ø32 POUR TUYAU PE-PVC HUOT	1135925
Fraise - PE & PVC	FRAISE ACIER RONDE Ø40 POUR TUYAU PE-PVC HUOT	1135926
Foret HSS - acier	FORET HSS MACHINE A PERCER Ø20 POUR TUYAU ACIER HUOT	1135930
Foret HSS - acier	FORET HSS MACHINE A PERCER Ø25 POUR TUYAU ACIER HUOT	1135931
Foret HSS - acier	FORET HSS MACHINE A PERCER Ø32 POUR TUYAU ACIER HUOT	1135932
Foret HSS - acier	FORET HSS MACHINE A PERCER Ø36 POUR TUYAU ACIER HUOT	1135933
Foret HSS - acier	FORET HSS MACHINE A PERCER Ø40 POUR TUYAU ACIER HUOT	1135934

■ Mamelon de raccordement boîtier REXUO

Mamelon de raccordement sur robinet DN20 à DN40 équipé d'un boîtier REXUO



Diamètre nominal - Sortie robinet	Code produit
Ø 20-REXUO 25 mm	775462
Ø 25-REXUO 32 mm endiqueté	775463
Ø 25-REXUO 32 mm	775464
Ø 32-REXUO 40 mm	775466
Ø 40-REXUO 50 mm	775467
Ø 40-REXUO 63 mm	-

■ Mamelon de raccordement fileté

Mamelon de raccordement sur robinet avec sortie taraudée au pas du gaz DN15 à DN50



Diamètre nominal - Filetage	Code produit
Ø 15 - 20/27	-
Ø 20 - 26/34	-
Ø 25 - 33/42	-
Ø 32 - 40/49	-
Ø 40-50 - 50/60	-

Outillage de prise en charge

→ Equipement de prise en charge SALETTE LIZAIGNE

■ Machine à percer SALETTE LIZAIGNE 229



■ Accessoires machine prise en charge SALETTE LIZAIGNE



Diamètre nominal	Fonte	Plastique
Ø 20 mm	-	1144973
Ø 25 mm	-	-
Ø 30 mm	-	-
Ø 40 mm	-	-

■ Adaptateur à purge ADA 2925 P



Dn robinet - Taraudage adaptateur	Code produit
Ø 25 mm - 26/34	1125535
Ø 25 mm - 33/42	1125534
Ø 40 mm - 40/49	-
Ø 40 mm - 50/60	-

■ Outillage pour robinet 625 - 628



Diamètre nominal	Adaptateur ADA 625	Obtuteur 9625
Ø 20 mm	-	357354
Ø 25 mm	42508	357355
Ø 40 mm	42533	357356

→ Equipement de prise en charge ISIFLO



■ Machine à percer ISIFLO



■ Mamelon de raccordement boîtier ISIFLO



Libellé produit	Code produit
MAMELON RACCORDEMENT A DECHARGE MACHINE A PERCER Ø20 POUR PVC/PE Ø25	318711
MAMELON RACCORDEMENT A DECHARGE MACHINE A PERCER Ø25 POUR PVC/PE Ø32	318721
MAMELON RACCORDEMENT A DECHARGE MACHINE A PERCER Ø32 POUR PVC/PE Ø40	318724
MAMELON RACCORDEMENT A DECHARGE MACHINE A PERCER Ø40 POUR PVC/PE Ø50	-

Outillage de prise en charge

➔ Equipement de prise en charge EIE

■ Machine à percer EIE

Machine à percer en charge Dn 20 - 25 - 32 - 40 en version manuelle son joint plat, son cliquet carré de 15 et un tuyau d'évacuation des copeaux longueur 3 m

- utilisable sur la quasi-totalité des robinets de branchement existants

- la machine la plus compacte du marché
- la machine est livrée de base avec son plateau d'évacuation de copeaux, son système d'avance,

Option :

- disponible en version pneumatique
- différents adaptateurs filetés ou à plateau
- différents forets et fraises



Libellé produit	Code produit
MACHINE A PERCER COMPLETE FONTE/PVC Ø20 A 40MM	765479
TIGE PORTE OUTIL Ø17 500MM POUR FORET Ø20-25	875277
TIGE PORTE OUTIL Ø17 600MM POUR FORET Ø20-25	875278
TIGE PORTE OUTIL Ø17 402MM POUR FORET Ø32-40	875276
GOUPILLE MACHINE A PERCER	875280

■ Accessoires machine à percer EIE

	Libellé produit	Code produit
Porte outil	TIGE PORTE OUTIL Ø17 402MM POUR FORET Ø20-25	875275
Fraise - PVC	FORET MACHINE A PERCER Ø20 POUR TUYAU PVC	-
Fraise - PVC	FORET MACHINE A PERCER Ø25 POUR TUYAU PVC	875281
Fraise - PVC	FORET MACHINE A PERCER Ø32 POUR TUYAU PVC	875282
Fraise - PVC	FORET MACHINE A PERCER Ø40 POUR TUYAU PVC	875283
Fraise - PE	FORET MACHINE A PERCER Ø20 POUR TUYAU PE	875284
Fraise - PE	FORET MACHINE A PERCER Ø25 POUR TUYAU PE	875285
Fraise - PE	FORET MACHINE A PERCER Ø32 POUR TUYAU PE	875286
Fraise - PE	FORET MACHINE A PERCER Ø40 POUR TUYAU PE	875287
Foret carbure - fonte	FORET MACHINE A PERCER Ø20 POUR FONTE	969223
Foret carbure - fonte	FORET MACHINE A PERCER Ø25 POUR FONTE	875289
Foret carbure - fonte	FORET MACHINE A PERCER Ø32 POUR FONTE	875290
Foret carbure - fonte	FORET MACHINE A PERCER Ø40 POUR FONTE	875291
Adaptateur	ADAPTATEUR MACHINE A PERCER POUR ROBINET DN20 MALE-FEMELLE	969224
Adaptateur	ADAPTATEUR MACHINE A PERCER POUR ROBINET DN25 MALE-FEMELLE	969225
Adaptateur	ADAPTATEUR MACHINE A PERCER POUR ROBINET DN32 MALE-FEMELLE	969226
Adaptateur	ADAPTATEUR MACHINE A PERCER POUR ROBINET DN40 MALE-FEMELLE	969227
Joint	KIT DE JOINT MACHINE A PERCER Ø20-40	875279

■ Machine à percer gros diamètre EIE

Machine à percer en charge gros diamètre
- permet une prestation de dérivation de DN 50 à DN 600 sans interrompre la distribution d'eau au client, sur pratiquement tous les matériaux (nous consulter pour plus d'informations),
- machine à percer en charge à très faible encombrement

Motorisations :

- thermique
- pneumatique
- hydraulique



➔ Equipement de prise en charge WIMPLEX

■ Machine à percer PERC'O 2

Machine à percer PERC'O 2 complète FONTE et PVC DN 20 à 40 mm avec coffret de rangement

- perçage tous types de robinets sur le dessus et sur le côté
- perçage en manuel ou motorisé
- 1 seule tige = 12 outils

Option :

- disponible en version pneumatique
- différents forets et fraises

Code produit

1125533



Outillage de coupe et ébavurage



→ Ebavureur

■ Tonneau PVC / PEHD

Code produit
366815



■ Tonneau multimatériaux

Diamètre extérieur	Code produit
Ø 8-35 mm	517610
Ø 10-56 mm	517621



■ Chanfreineur PE

Libellé produit	Code produit
EBAVUREUR CONIQUE POUR TUYAU PE Ø20-63	1012884
OUTIL A CHANFREINER POUR PVC/PE Ø20-63	930717



930717



1012884

■ Coupe tube à crémaillère

	Libellé produit	Code produit
VIRAX Ø 40	COUPE-TUBE PLASTIQUE Ø42MM	625032
VIRAX Ø 40	LAME DE RECHANGE VIRAX POUR COUPE TUBE PC 42	366810
HYQ Ø 40	COUPE TUBE A CREMAILLERE GB2 POUR TUBE PE Ø20-40	730002
HYQ Ø 40	LAME DE RECHANGE	-
VIRAX Ø 63	COUPE TUBE A CREMAILLERE VIRAX POUR TUBE PE Ø16-63 MANCHE LONG	366802
VIRAX Ø 63	LAME DE RECHANGE VIRAX POUR COUPE TUBE 211463 Ø63	366801
HYQ Ø 63	COUPE TUBE A CREMAILLERE GB2 POUR TUBE PE Ø20-63 MANCHE LONG	1121041
HYQ Ø 63	LAME DE RECHANGE	-
ISIFLO Ø 63	COUPE TUBE A CREMAILLERE JAUNE POUR TUBE PE Ø16-63	766274
ISIFLO Ø 63	LAME DE RECHANGE	-
PLASSON Ø 63	CISAILLE A CREMAILLERE POUR TUYAU PE Ø20-63	875336
PLASSON Ø 63	CISAILLE A CREMAILLERE POUR TUYAU PE Ø16-63 MANCHE LONG	875473
PLASSON Ø 63	LAME DE RECHANGE PLASSON POUR COUPE TUBE 2920020063	875474



■ Coupe tube guillotine

Diamètre de coupe	Code produit
Ø 125 mm	359379
Ø 225 mm	366806
Ø 315 mm	-



OUTILLAGES ET
CONSOMMABLES

Outillage de coupe et ébavurage

→ Coupe tube

■ ROCUT® UKS 160 / 355

Scie circulaire puissante Ø 160 - 355 mm

- Domaine d'application :
Pour découper des tubes en plastiques, en PE, PP et PVC
Sur le chantier et dans l'atelier

Info technique

- puissance : 1750 W
- diamètre extérieur de tube : 160 mm - 355 mm
- tuyau d'épaisseur : 8 mm - 40 mm

Info chantier

- pour une coupe sans déport et perpendiculaire
- coupe à précision répétée avec limite réglable de la profondeur de coupe et réglage de précision
- travail efficace et rationnel, grande rapidité de coupe
- travail sûr grâce à la protection de lame
- centrage optimisé du tube



Libellé produit	Code produit
COUPE TUBE ELECTRIQUE ROCUT UKS POUR TUYAU PE Ø160-355	1127078
LAME DE RECHANGE ROCUT UKS	1127079
CAISSE DE TRANSPORT DE SCIE ROCUT UKS	1127080

■ PIPECUT TURBO 400

Tronçonneuse électroportative de découpe de tubes et tuyaux pour différents matériaux de Ø 80 à 400 mm

- Domaine d'application :
Convient pour les tubes et tuyaux en acier, cuivre, fonte, aluminium, acier inoxydable et plastique

Info technique

- épaisseur de paroi max pour tuyau d'acier: 8 mm
- épaisseur de paroi max pour tuyau PVC: 20 mm
- puissance : 1400 W
- diamètre de lame: 140 mm / 165 max

Info chantier

- différents disques selon la nature du matériaux à couper
- contrôle de la vitesse en fonction des matériaux de tubes et tuyaux
- indicateur laser pour la détermination exacte de la coupe
- lumière LED pour l'éclairage de la zone de coupe
- système modulaire - modification facile du collier de serrage
- une indication visuelle de la vitesse de coupe



Libellé produit	Code produit
TRONÇONNEUSE ELECTRIQUE PIPECUT TURBO 400	1127074
DISQUE DE COUPE DIAMANT PICPECUT TURBO POUR FONTE	1127075
COLLIER DE SERRAGE POUR SCIE CIRCULAIRE PIPECUT TURBO 400	1127076

■ Tronçonneuse canalisation

Tronçonneuse à chaîne diamantée pour la coupe de la fonte associée au réservoir d'eau de 35 litres avec batterie 12 V et pompe électrique intégrée

- Existe en version thermique ou hydraulique
- Niveau de vibration très bas
- Système de tension de chaîne renforcé
- Coupe de 35 à 63 cm selon modèles
- Plus de contrainte de profondeur de coupe

Info chantier

- refroidissement de la chaîne par eau pour une longévité accrue



Outillage pour PEHD

■ Grattoir manuel PEHD



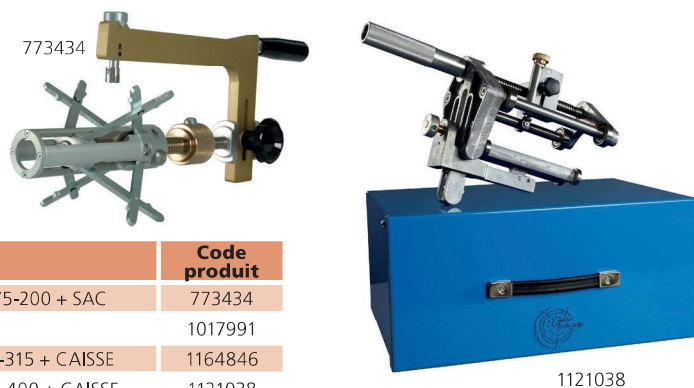
Fournisseur	Code produit
WIM	765703
MIK	1134527
ASS	875475

■ Marqueur PEHD



Fournisseur	Code produit
LOG EAU	779696
MIK	378074
ASS	753260

■ Racleur mécanique PE



Fournisseur	Libellé produit	Code produit
RJO	RACLEUR ROTATIF PS180 POUR TUBE PE Ø75-200 + SAC	773434
RJO	LAME DE COUPE POUR PS180 ET PS400	1017991
HYQ	RACLEUR ROTATIF GB2 POUR TUBE PE Ø63-315 + CAISSE	1164846
HYQ	RACLEUR ROTATIF GB2 POUR TUBE PE Ø90-400 + CAISSE	1121038
MIK	RACLEUR ROTATIF ALIAXIS Ø75-225	245355
MIK	KIT DE COUPE DE RECHANGE POUR RACLEUR ROTATIF 225	1134299

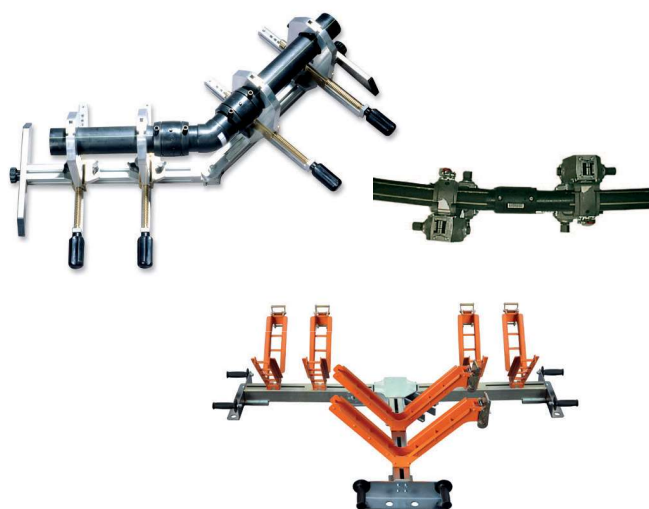
■ Racleur mécanique PE branchement

Racleur mécanique multi diamètre pour PE100
pn16 Ø25 à 75 mm



Code produit
942542

■ Positionneur - redresseur



	Diamètre extérieur	Code produit
Pour barre	Ø 060-160 mm	775495
Pour barre	Ø 125-500 mm	-
Pour touret - couronne		-

OUTILLAGES ET
CONSOMMABLES

Outillage pour PEHD

→ Machine électrofusion

■ Machine à souder électrofusion spéciale branchement

Machine à souder pour l'électrosoudage en mode code à barres avec scannette ou crayon optique selon les modèles, ou manuelle en dépannage

- Polyvalence, selon les modèles, les machines peuvent souder les raccords électrosoudables de TOUTES MARQUES et jusqu'au Ø 125.
- Ponctuellement, possibilité de souder du Ø 160 avec des phases de refroidissement entre deux soudures
- Traçabilité, les machines permettent d'enregistrer les données de soudage dans une mémoire interne (possibilité de récupérer les informations via une clé USB)
- Maintenance, une révision annuelle est préconisée par le fabricant



	Code produit
ELEKTRA LIGHT	769904
MSA125	1125536
RESO LIGHT	983653
ONDINE S	1110584
CTF batterie	765482

Info technique

Tension d'alimentation 220 V 50/60Hz

- Toujours suivre l'ordre de fonctionnement suivant sous peine d'endommager la machine à souder :

- 1) Démarrer le générateur
- 2) Brancher la machine électrofusion et démarrer
- 3) Débrancher la machine électrofusion avant d'éteindre le générateur
- 4) N'utiliser que les câbles secondaires délivrés par le fabricant

- Pour les applications en altitude, prévoir un groupe électrogène de capacité suffisante en tenant compte de la puissance consommée par la machine électrosoudable et la perte de puissance due à l'altitude :
 - lorsque l'altitude dépasse 150 mètres, un groupe électrogène perd environ 1% de sa puissance tout les 100 mètres
 - lorsque la température dépasse 30°C, un groupe électrogène perd environ 2% de sa puissance par tranche de 5°C

Info chantier

- Procédure de soudure :

- 1) Couper le tube perpendiculairement avec un outil approprié
- 2) Gratter correctement le tube sur toute la surface de soudage à l'aide d'un raçleur manuel ou d'un raçleur mécanique
- 3) Mesurer et marquer le bon positionnement des pièces sur chaque extrémité des tubes à l'aide d'un marqueur PE
- 4) Nettoyer les surfaces à souder (tubes et raccords) au moment d'assembler les pièces. Appliquer le dégraissant avec un chiffon propre non pelucheux ou utiliser des lingettes de dégraissage à usage unique. S'assurer de l'évaporation complète du solvant
- 5) Sortir les pièces de leur sachet

- 6) Insérer les tubes dans le manchon, vérifier qu'ils sont en butée (utiliser les marques sur le tube). Immobiliser l'ensemble avec un positionneur. Vérifier le bon alignement du montage
- 7) Raccorder la machine à souder à l'alimentation électrique appropriée et suivre les instructions
- 8) À la fin du temps de soudage, débrancher la machine, noter l'heure de fin de refroidissement sur le manchon ou sur le tube à proximité de la soudure.
NE PAS ENLEVER LE POSITIONNEUR AVANT LA FIN DU TEMPS DE REFROIDISSEMENT (indication mentionnée sur le raccord)

Outillage pour PEHD

→ Machine électrofusion

■ Machine à souder par électrofusion tous diamètres

Machine à souder pour l'électrosoudage en mode code à barres avec scannette ou crayon optique selon les modèles, ou manuelle en dépannage

- Polyvalence, selon les modèles, les machines peuvent souder les raccords électrosoudables de TOUTES MARQUES et de TOUS DIAMETRES
- Traçabilité, les machines permettent d'enregistrer les données de soudage dans une mémoire interne (possibilité de récupérer les informations via une clé USB)
- Maintenance, une révision annuelle est préconisée par le fabricant



964035



1147771



974698



1110582



775493

	Libellé produit	Code produit
GF	MACHINE ELS UNIVERSELLE MSA 2.0 AVEC SCAN+CAISSE DE TRANSPORT	964035
PLASSON	MACHINE ELS UNIVERSELLE POLYMATIC+ AVEC CRAYON+CAISSE DE TRANSPORT	974698
ALIAXIS	MACHINE ELS UNIVERSELLE BASIC PRINT AVEC CRAYON+CAISSE DE TRANSPORT	1134547
ALIAXIS	MACHINE A SOUDER BASIC PRINT + SCANNETTE	1147771
CTF	MACHINE ELS UNIVERSELLE ONDINE C AVEC SCAN+CAISSE DE TRANSPORT	1110582
CTF	MACHINE ELS UNIVERSELLE ONDINE M AVEC SCAN+CAISSE DE TRANSPORT	1110583
RITMO	MACHINE ELS UNIVERSELLE ELEKTRA 315 AVEC SCAN+CAISSE DE TRANSPORT	775493

Info technique

Tension d'alimentation 220 V 50/60Hz

- Toujours suivre l'ordre de fonctionnement suivant sous peine d'endommager la machine à souder :

- 1) Démarrer le générateur
- 2) Brancher la machine électrofusion et démarrer
- 3) Débrancher la machine électrofusion avant d'éteindre le générateur
- 4) N'utiliser que les câbles secondaires délivrés par le fabricant

- Pour les applications en altitude, prévoir un groupe électrogène de capacité suffisante en tenant compte de la puissance consommée par la machine électrosoudable et la perte de puissance due à l'altitude :
 - lorsque l'altitude dépasse 150 mètres, un groupe électrogène perd environ 1% de sa puissance tout les 100 mètres
 - lorsque la température dépasse 30°C, un groupe électrogène perd environ 2% de sa puissance par tranche de 5°C

Info chantier

- Procédure de soudure :

- 1) Couper le tube perpendiculairement avec un outil approprié
- 2) Gratter correctement le tube sur toute la surface de soudage à l'aide d'un racleur manuel ou d'un racleur mécanique
- 3) Mesurer et marquer le bon positionnement des pièces sur chaque extrémité des tubes à l'aide d'un marqueur PE
- 4) Nettoyer les surfaces à souder (tubes et raccords) au moment d'assembler les pièces. Appliquer le dégraissant avec un chiffon propre non pelucheux ou utiliser des lingettes de dégraissage à usage unique. S'assurer de l'évaporation complète du solvant
- 5) Sortir les pièces de leur sachet

- 6) Insérer les tubes dans le manchon, vérifier qu'ils sont en butée (utiliser les marques sur le tube). Immobiliser l'ensemble avec un positionneur. Vérifier le bon alignement du montage
 - 7) Raccorder la machine à souder à l'alimentation électrique appropriée et suivre les instructions
 - 8) À la fin du temps de soudage, débrancher la machine, noter l'heure de fin de refroidissement sur le manchon ou sur le tube à proximité de la soudure.
- NE PAS ENLEVER LE POSITIONNEUR AVANT LA FIN DU TEMPS DE REFROIDISSEMENT (indication mentionnée sur le raccord)

Outillage pour PEHD

Machine à souder par polyfusion

Machine manuelle ou semi automatique de soudage pour tubes et raccords PE par polyfusion dit «bout à bout»

Il s'agit d'une soudure par rapprochement de deux surfaces chauffées à la température de ramollissement. Après immobilisation des deux tubes dans l'appareil de soudage. Les extrémités sont rabotées parallèlement. Une plaque chauffante à deux faces (miroir) est serrée entre les deux tubes. Après ramollissement, les deux surfaces sont pressées l'une sur l'autre. Il en résulte une soudure autogène.

- Gamme :
- selon modèle du Ø 32 à 1600 mm



Groupe électrogène

La gamme PLUTONELEC met à la disposition de l'utilisateur une source auxiliaire monophasée 230v 50Hz de la puissance disponible pour l'alimentation des outils spécifiques des équipes soudeurs et l'utilisation de matériels électroportatifs
- version brouette démarrage manuel avec disjoncteur thermique et différentiel

Info technique

Pour les applications en altitude, prévoir un groupe électrogène de capacité suffisante en tenant compte de la puissance consommée par la machine électrosoudable et la perte de puissance due à l'altitude :
- lorsque l'altitude dépasse 150 mètres, un groupe électrogène perd environ 1% de sa puissance tout les 100 mètres
- lorsque la température dépasse 30°C, un groupe électrogène perd environ 2% de sa puissance par tranche de 5°C



PUISSANCE	Code produit
6 KW	1110585
10 KW	1110586

Outillage de désinfection

■ Désinfectant chloré 9,6%

Les 5 étapes à respecter pour une désinfection efficace : nettoyage, désinfection, rinçage, contrôle qualité de l'eau, mise en service

- biocides chlorés (javel...)
- dosage >10 mg/l déconseillé
- efficacité en fonction du PH
- temps de contact long (> 24 heures pour 10 mg/l)
- aucun test contrôle de diffusion
- rejet délicat dans le milieu naturel : neutralisation

Conditionnement	Code produit
250 ml	378021
5 L	354532



■ Biocides non chlorés à base de peroxyde d'hydrogène

Les 5 étapes à respecter pour une désinfection efficace : nettoyage, désinfection, rinçage, contrôle qualité de l'eau, mise en service

- biocides non chlorés à base de peroxyde d'hydrogène
- efficace indépendamment du PH
- temps de contact court (> 6 heures pour 200 mg/l)
- bandelette test contrôle de diffusion
- écologique : se transforme en oxygène et en eau

	Libellé produit	Code produit
Mise en service	DESINFECTANT DE CANALISATION AEOS BIDON 3L	1157867
Mise en service	DESINFECTANT DE CANALISATION AEOS BIDON 5L	1112842
Mise en service	DESINFECTANT DE CANALISATION AEOS BIDON 10L	1112843
Mise en service	DESINFECTANT DE CANALISATION AEOS BIDON 20L	1112844
Equipement	BANDELETTE TEST DE DESINFECTION AEOS BOITE 100	1112849
Equipement	MALETTE TEST DE DESINFECTION AEOS	1112848
Equipement	SPRAY DE DESINFECTION AEOS BIDON 750ML	1157869



■ Pompe doseuse

Libellé produit	Code produit
POSTE MOBILE DE DESINFECTION DE CANALISATION AEOS 5M ³ /H	1112850
POSTE MOBILE DE DESINFECTION DE CANALISATION AEOS 7M ³ /H	1112851



OUTILLAGES ET
CONSOMMABLES

Outillage essai de pression

Pompe d'épreuve

	Pression	Code produit
Petit débit - manuelle	50 bar	21276



Pompe d'épreuve

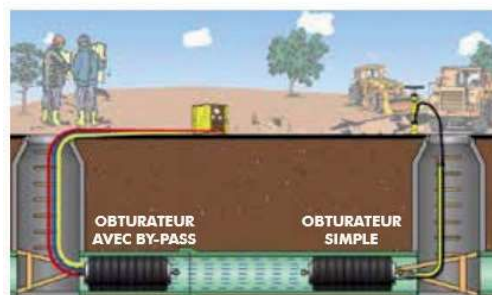


Type	Pression	Code produit
Moyen débit - manuelle	60 bar	366287
électrique	40 bar	1127077

Obturateur de canalisation



TEST D'ÉTANCHÉITÉ À L'AIR



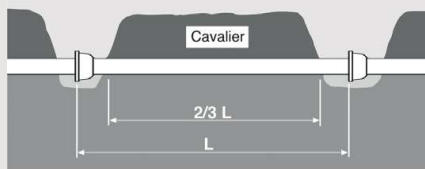
	Libellé produit	Code produit
Obturateur MT	BALLON ASSAINISSEMENT OBTURATEUR GONFLABLE FLO-BLOC Ø92-210	956532
Obturateur MT	BALLON ASSAINISSEMENT OBTURATEUR GONFLABLE FLO-BLOC Ø200-400	1141479
Pompe	POMPE A MAIN FLO-BLOC AVEC MANOMETRE	956535
Rallonge 3m	RALLONGE DE GONFLAGE FLO-BLOC 3M	956534

Outillage essai de pression

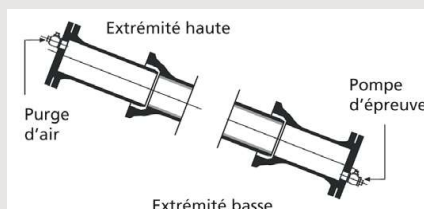
■ Procédure essai pression

Préparation de l'essai

Il est préférable d'effectuer la mise en pression de la canalisation en laissant les joints découverts pour contrôler leur étanchéité.



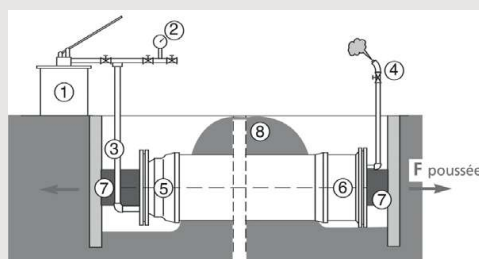
Obturer les extrémités du tronçon concerné avec des plaques pleines équipées de robinets, pour le remplissage et l'évacuation d'air.



⚠ Évaluer les efforts hydrauliques développés sur les extrémités de la conduite et mettre en place un système de butées correctement dimensionnées.

Mise en eau

- Vérifier l'efficacité des ventouses
- Remplir progressivement la conduite par le point bas
- Purger l'air aux divers points hauts du tronçon
- ⚠ • Utiliser les robinets-vannes de vidange pour vérifier l'arrivée progressive de l'eau. Dans la mesure du possible, laisser 24 h la canalisation en eau



Légende du dessin :
1 - Pompe d'épreuve
2 - Manomètre
3 - Raccordement de la pompe
4 - Purge d'air
5 - Pièce extrémité basse
6 - Pièce extrémité haute
7 - Système de butée
8 - Cavalier de terre

Test de pression

- La canalisation étant totalement remplie, monter lentement en pression jusqu'au niveau de pression d'épreuve prescrit
 - Surveiller en permanence les butées
 - Appliquer les critères de contrôle définis.
- La pression d'essai ne doit pas diminuer de plus de 0,2 bar lorsqu'elle est maintenue (30 mn selon Fascicule 71, 1 h selon norme EN 805)
- Vidanger la canalisation, enlever les équipements d'essais, connecter le tronçon
 - Rincer correctement pour éliminer les corps étrangers éventuellement piégés au moment de la pose
 - Désinfecter avant la mise en service



Produits d'étanchéité et consommables

■ Pâte d'étanchéité Kolmat Easyfit



Code produit
933086

■ Pâte d'étanchéité Filetfix



Code produit
280114

■ Bande d'étanchéité Kolmat Fibre Seal



Code produit
933085

■ Ruban P.T.F.E.



Code produit
933089

■ Pâte d'étanchéité Silpat



Code produit
933083

■ Filasse



Code produit
933084

➔ Produits pour la pose de canalisation

■ Lubrifiant pour PVC



Conditionnement	Code produit
pot 800g	365034
seau 2,5kg	365035
seau 5kg	365036

■ Lubrifiant pour fonte



Fournisseur	Libellé produit	Code produit
ECS	PATE LUBRIFIANTE POUR TUYAU FONTE TUBE 1 L	691546
PAM	PATE LUBRIFIANTE POUR TUYAU FONTE BIDON 0,85 KG	40099
PAM	PATE LUBRIFIANTE POUR TUYAU FONTE BLUTOP BIDON 0,85 KG	627877

OUTILLAGES ET CONSOMMABLES

Produits d'étanchéité et consommables

➔ Produits pour la pose de canalisation

■ Colle pour tubes et raccords PVC eau potable



Conditionnement	Code produit
125 ml	347123
250 ml	347120
1000 ml	347124

■ Décapant PVC



Conditionnement	Code produit
1 L	56181

■ Dégraissant polyéthylène



850400



753362



133935



1110587

Code 4L	Libellé produit	Code produit
RSF	LINGETTE DE NETTOYAGE IMBIBEE DE 70% D'ALCOOL BOITE 200	133935
SAN	LINGETTE DEGRAISSANTE ROMEO+ POUR TUYAU PE BIDON 200	1110587
ASS	LINGETTE DEGRAISSANTE PLASSON POUR TUYAU PE SACHET 50	753362
ORG	LINGETTE DEGRAISSANTE GF POUR TUYAU PE	1056996
JQA	LINGETTES A IMPREGNER + BIDON DECAPANT ACS	1154281
GRI	DEGRAISSANT CLEANER POUR TUYAU PE BIDON 1 L	850400
GRI	DEGRAISSANT CLEANER SPECIAL POUR TUYAU PE BIDON 1 L	1122725
MIK	DEGRAISSANT ALIAXIS POUR TUYAU PE BIDON 1 L	1134511
ASS	DEGRAISSANT PLASSON POUR TUYAU PE BIDON 1 L	753259

■ Bande anti-corrosion



	Largeur	Longueur	Code produit
Bande grasse	50 mm	10 m	40804
Bande grasse	100 mm	10 m	40808
Bande alu	100 mm	10 m	473075
Bande alu	150 mm	10 m	473077

■ Dégrissant contact alimentaire



Code produit
1106241

■ Lingette nettoyante mains et outils



Code produit
850402

OUTILLAGES ET
CONSOMMABLES