



# PE100 FLEX



High flexibility  
PE100 pipeline  
Tuyauterie en PE100  
de haute flexibilité



**PE100**  
**FLEX**



## HIGH FLEXIBILITY PE100 PIPELINE TUYAUTERIE EN PE100 DE HAUTE FLEXIBILITÉ

The main properties of polyethylene Pipes (PE) include:

- **CORROSION RESISTANCE**
- **ELONGATION AT BREAK**
- **FLEXIBILITY**

These features give you many advantages over traditional materials:

- **Easy and quick installation**
- **Reduction in the number of connections**
- **Reduction in the number of special pieces**
- **Total and permanent water tightness**
- **Durability even in harsh environments**
- **Tolerance to the movements of the land (Beddings and earthquakes).**

All this results in considerable savings, both in the installation phase and the Operational phase.

Therefore the emphasis of these valuable characteristics means improving the performance obtainable with the use of these materials.

Parmi les principales caractéristiques des tuyaux en polyéthylène (PE) on peut souligner les suivantes :

- **RÉSISTANCE À LA CORROSION**
- **ALLONGEMENT DE RUPTURE**
- **FLEXIBILITÉ**

Ces caractéristiques permettent d'obtenir de nombreux avantages par rapport aux matériaux traditionnels:

- **Installation facile et rapide**
- **Réduction du nombre de connexions**
- **Réduction du nombre de pièces spéciales**
- **Étanchéité totale et permanente**
- **Durabilité, même dans des environnements agressifs**
- **Tolérance aux mouvements des terrains (affaissements et tremblements de terre).**

Tout cela entraîne des économies substantielles, tant en phase d'installation qu'en phase d'exercice.

Pourtant, souligner ces caractéristiques de valeur signifie l'amélioration des performances obtenues avec l'utilisation de ces matériaux.

### The importance of Flexibility Importance de la flexibilité



**PE100  
FLEX**

This pipes emphasizes the **PERFORMANCE OF FLEXIBILITY** of PE100 pipes, reducing the bending force compared to traditional PE100 pipes.

C'est le tube qui souligne les **PERFORMANCES DE FLEXIBILITÉ** des tuyaux en PE100, la réduisant leur force de pliage par rapport aux tuyaux PE100 traditionnels.

#### SEISMIC ACTIONS: TESTS AND EXPERIENCES

#### SOLLICITATIONS SISMQUES: TESTS ET EXPÉRIENCES



year an	country / city pays / ville	magnitude magnitude (Richter)	PE Pipeline length longueur du réseau en PE	pipeline damage length dommages au réseau en PE
1993	Japan - Kushiro	7,8	155 km	0
1994	USA - Northridge CA	6,8	58000 km	27
1995	Japan - Kobe	7,2	>20000 km	0 (su totale 26.500)
1999	Colombie - Armenia	5,9	115 km	0

# PE100 Flex - high flexibility pe100 pipeline

PE100 Flex - Tuyauterie en PE 100 de haute flexibilité

## Price list Liste des prix

### TECHNICAL SPECIFICATION

High density polyethylene pipes PE100 (MRS 10) with high flexibility, produced entirely in accordance with the UNI EN 12201, in black or black with co extruded blue stripes on the outer surface. The Special PE compound used for the production must be characterized by values of density  $< 960 \text{ kg / m}^3$  (ISO 1183) and elastic modulus ( $E_r$ )  $< 1050 \text{ [MPa]}$  (UNI EN ISO 178:2013) obtained as average results of at least 4 tests.

### DONNÉES TECHNIQUES

Tuyaux en polyéthylène haute densité PE100 (MRS 10) de grande flexibilité, entièrement en conformité avec la norme UNI EN 12201; en noir, ou en noir avec des bandes de couleur bleu coextrudées sur la surface extérieure. Le compound utilisé pour la construction être caractérisé par des valeurs de densité  $< 960 \text{ kg/ m}^3$  (ISO 1183) et de module d'élasticité ( $E_r$ )  $< 1050 \text{ [MPa]}$  (UNI EN ISO 178:2013) obtenu en moyenne sur les résultats d'au moins 4 tests.

WATER PE 100 HIGH DENSITY EN 12201  
L'EAU PE100 HAUTE DENSITÉ EN 12201

### COILS / ROULEAU

Ø mm	PN10 SDR 17		PN16 SDR 11		PN25 SDR 7,4	
	$e_n$	€/m	$e_n$	€/m	$e_n$	€/m
20	-	-	2,0	0,72	3,0	1,02
25	-	-	2,3	1,08	3,5	1,51
32	2,0	1,16	3,0	1,69	4,4	2,35
40	2,4	1,72	3,7	2,59	5,5	3,59
50	3,0	2,65	4,6	3,94	6,9	5,59
63	3,8	4,22	5,8	6,23	8,6	8,76
75	4,5	6,51	6,8	8,91	10,3	13,53
90	5,4	9,38	8,2	12,94	12,3	19,40
110	6,6	13,97	10,0	19,14	15,1	29,03

### LENGTHS / BARRES

Ø mm	PN10 SDR 17		PN16 SDR 11		PN25 SDR 7,4	
	$e_n$	€/m	$e_n$	€/m	$e_n$	€/m
25	-	-	2,3	1,18	-	12,47
32	-	-	3,0	1,84	-	17,88
40	-	-	3,7	2,89	-	26,75
50	-	-	4,6	4,40	-	34,40
63	-	-	5,8	6,96	-	43,22
75	4,5	6,14	6,8	8,29	10,3	56,21
90	5,4	8,85	8,2	12,04	12,3	72,78
110	6,6	13,18	10,0	17,81	15,1	87,91
125	7,4	16,41	11,4	23,07	17,1	113,72
140	8,3	20,58	12,7	28,78	19,2	137,12
160	9,5	25,59	14,6	37,74	21,9	176,02
180	10,7	34,74	16,4	51,29	24,6	217,68
200	11,9	39,87	18,2	58,86	27,4	282,52
225	13,4	54,36	20,5	80,07	30,8	350,51
250	14,8	61,99	22,7	91,62	34,2	443,35
280	16,6	83,68	25,4	123,41	38,3	-
315	18,7	98,62	28,6	145,32	43,1	-
355	21,1	134,91	32,2	198,36	48,5	-
400	23,7	158,59	36,3	234,25	54,7	-
450	26,7	210,92	40,9	311,40	61,5	-
500	29,7	260,66	45,4	384,26	-	-
560	33,2	326,52	50,8	481,40	-	-
630	37,4	413,54	57,2	609,93	-	-
710	42,1	525,50	-	-	-	-
800	47,4	666,38	-	-	-	-
900	53,3	842,90	-	-	-	-
1000	59,3	1.041,76	-	-	-	-



DN 32 ÷ 75mm  
(standard) m 100  
DN 90 ÷ 110 mm  
(standard) m 50



DN 32 ÷ 1000 mm  
m 6 ÷ 12

N.B. pallets and/or no-standard lengths available on demand.  
PN 6 - PN12,5 - PN 20 available on demand.

n.b: palettes et/ou longueurs particulières disponibles sur demande.  
PN 6 - PN 12,5 - PN 20 disponibles sur demande.

$e_n$  : wall thickness mm / en épaisseur de paroi en mm

### TYPE SPECIFICATION FORM

Supply and installation according to UNI ENV 1046 of high density polyethylene pipes PE100 (MRS 10 ) with high flexibility (type flex), produced entirely in accordance with the UNI EN 12201 and by the Company certified for compliance with Quality Management UNI EN ISO 9001/2008, Environmental Quality UNI EN ISO 14001:2004, Safety Management System according to BS OHSAS 18001:2007. The pipes will be black, or black with blue stripes coextruded on the outer surface. The compound used for the production must be characterized by a value of mass density  $< 960 \text{ kg/m}^3$  (ISO 1183) , in addition of the elastic modulus value ( $E_p$ )  $< 1050 \text{ [MPa]}$  (UNI EN ISO 178:2013) obtained in average by the results of at least 4 tests, and certified by third party accredited laboratory. The marking shall be according to the relevant standards.

### EXEMPLE DE SPECIFICATION

Fourniture et installation conformément au ENV 1046 pour les tuyaux en polyéthylène haute densité PE100 (MRS 10) de grande flexibilité (type flex), entièrement produits conformément à la norme UNI EN 12201 par une société certifiée en conformité aux normes de Qualité de Société UNI EN ISO 9001/2008, Qualité Environnementale UNI EN ISO 14001:2004 et Gestion de la Sécurité selon BS OHSAS 18001:2007. Les tuyaux seront noir avec des bandes de couleur coextrudées sur la surface extérieure.

Le compound utilisé pour la construction doit être caractérisé par une valeur de densité  $< 960 \text{ kg/m}^3$  (ISO 1183), en plus d'un module d'élasticité ( $E_p$ )  $< 1050 \text{ [MPa]}$  (UNI EN ISO 178: 2013) obtenu en moyenne sur les résultats d'au moins 4 tests et certifié par un laboratoire tierce accrédité.

Le marquage doit porter tous les éléments requis par la norme.

PE100  
**FLEX**

...really easy - très facile



# PE100 Flex - high flexibility pe100 pipeline

PE100 Flex - Tuyauterie en PE 100 de haute flexibilité



## FLEXIBILITY AND EASE OF WINDING/ BENDING/CURVING/COILING

- Faster installation procedure resulting in savings of time and costs.
- Reduction in the cost of transport and storage
- Reduction in the use of joints or special fittings, enables easily getting around obstacles

## MAXIMUM ACCEPTED CURVATURE/BENDING

The limit of the Bending Radius or curvature radius [R] PE pipe depends on the SDR and the ambient temperature.  
The values of R at the temperature of 20° C, recommended by the project standard Uniplast E13.08.973.0 - 2002 are:

SDR	Maximum radius of curvature
7,4 - 17	$\geq 25 \cdot dn$
21 - 26	$\geq 35 \cdot dn$

At a temperature of 0° C the values of R must be doubled.  
The hot bending of PE pipe is absolutely prohibited.

## FLEXIBILITÉ ET FACILITÉ D'ENROULEMENT PERMETTENT

- Procédure d'installation rapide résultant en des économies de temps et de coûts.
- Réduction des coûts de transport et de stockage
- Réduction de l'utilisation de joints pour pouvoir contourner certains obstacles.

## MAXIMUM DE COURBURE/PLIAGE ADMISE

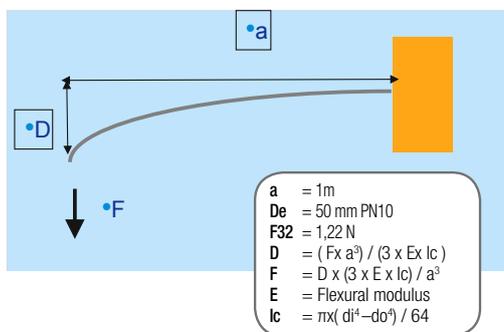
La valeur limite du rayon de courbure [R] des tuyaux en PE dépend de la SDR et de la température ambiante.  
Les valeurs de R à la température de 20°C, recommandés par le projet de norme Uniplast E13.08.973.0 - 2002 sont les suivants:

SDR	Rayon de courbure maximum
7,4 - 17	$\geq 25 \cdot dn$
21 - 26	$\geq 35 \cdot dn$

À la température de 0°C les valeurs de R doivent être doublés.  
La cintrage à chaud des tuyaux en PE est absolument interdite.

# Technical features

## Caractéristiques techniques



### TECHNICAL CHARACTERISTICS OF PE100 FLEX

**NECESSARY FORCE TO BEND THE PIPE**  
 about 20 % less force is required to bend PE100 FLEX pipe compared to a traditional PE100 pipe.

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES DU PE100 FLEX

**FORCE NÉCESSAIRE POUR PLIER LE TUBE**  
 environ 20% moins de force nécessaire pour plier un tuyau PE100 FLEX par rapport à un tube PE100 traditionnel.

### TECHNICAL FEATURES PE100 FLEX CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES PE100 FLEX

year an	EN 12201	PE100 standard	PE 100 FLEX
MRS	> 10	> 10	> 10
<b>VOLUMETRIC-GRAVIMETRIC DENSITY MASSE VOLUMIQUE</b>	≥ 930	≥ 960	946 – 956
MFR 5	0,2 – 1,4	0,25	0,3
<b>FLEXURAL ELASTICITY MODULUS MODULE ELASTIQUE</b>	/	≥ 1100	947 – 1050
<b>ELONGATION AT BREAK ALLONGEMENT A' LA RUPTURE</b>	≥ 350%	≥ 350%	≥ 350%



**CENTRALTUBI S.p.A.** asked an external and qualified laboratory to carry out elasticity modulus tests (E).

**CENTRALTUBI S.p.A.** à effectuer des tests pour vérifier le module d'élasticité (E) par un laboratoire externe qualifié.

## Company certificates



# CENTRALTUBI

**CENTRALTUBI Spa**  
 via Foglia, 11  
 61026 Lunano (PU)  
 tel. +39 0722 70011  
 fax +39 072270402  
 centraltubi@tubi.net  
 www.tubi.net

### Centraltubi products:





# PLUG&PLAY System



PE pipes  
with spigot and  
socket pipelines  
for pressure

Tubes PE  
à emboîtement tulipé  
pour conduites  
sous pression



# PLUG&PLAY System

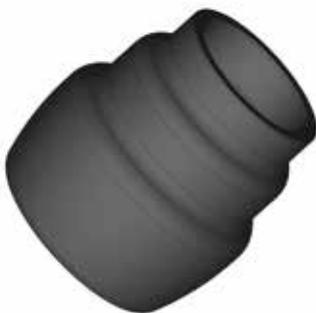
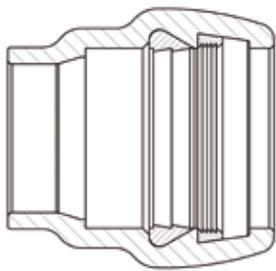


Complies with standard / Conforme à la norme  
(UNI) EN 12201

## LOCKED SPIGOT & SOCKET SYSTEM PN 6 - 10 - 16

SYSTÈME TUBE-TULIPE  
ANTIDÉBOÎTEMENT PN 6 - 10 - 16

### DETAIL OF PLUG&PLAY SYSTEM DÉTAILS TULIPE PLUG&PLAY SYSTEM



Polythene pipes for pressurised water supply systems have a wide selection of joint types. The choice depends above all on the diameter, application and maximum working pressure. Sometimes, it can also depend on site conditions and schedules. **PLUG&PLAY** type spigot & socket joints allow pipes of any length as well as specials to be connected together easier and quicker than all other systems currently used. Where advantageous or necessary, the use of welding equipment, electricity and specialised qualified personnel for effecting the joints can be avoided, while at the same time reducing maintenance and repairs if and when necessary.

The increase in site productivity becomes evident by the rapid execution of the joints, highlighting the economies obtainable during installation. Adverse weather conditions and water in the trench are no longer problems, as is the case in but welding or electric welding systems. The direct insertion of the "spigot" (clean and with the end appropriately chamfered) in the socket also guarantees greater security in terms of correct installation, as opposed to mechanical couplings, avoiding manual dismantling and re-assembly. The **PLUG&PLAY** spigot & socket joining system is supplied already pre-welded to the pipe, ready for use on site. The **PLUG&PLAY** joining system is also available in the coupling version, increasing its versatility when site conditions lead to the need to cut and insert new joints.

Les tubes en polyéthylène pour les réseaux d'adduction de liquides sous pression offrent la possibilité de choisir différents systèmes de jonction. Le choix s'effectue surtout sur la base du diamètre, de l'application et de la pression d'exercice maximum. Parfois aussi selon les conditions de chantier et les délais imposés. La jonction à tulipe et manchon de type **PLUG&PLAY** permet de raccorder les éléments entre eux (barres de n'importe quelle longueur et pièces spéciales) avec une rapidité et une simplicité supérieures à tous les autres systèmes habituellement utilisés. Lorsque cela est avantageux ou nécessaire, on parvient à éviter les besoins d'outillage des machines de fusion, la fourniture d'énergie électrique et l'emploi de personnels spécialisés et qualifiés pour la réalisation des raccords, mais aussi les opérations correspondantes d'entretien (et de réparation si nécessaire). L'augmentation de la productivité du chantier est renforcée par la rapidité de l'exécution et doublée de toutes les économies pouvant être obtenues lors de l'installation. Des conditions défavorables, météorologiques et d'eau dans la tranchée, ne représentent plus une complication, comme pour les systèmes de soudage bout à bout ou électrique. L'enclenchement direct du cône (propre et aux extrémités opportunément chanfreinées) à l'intérieur de la tulipe garantit aussi une sécurité accrue d'installation correcte par rapport aux raccords mécaniques, en évitant les actions de démontage et de remontage manuelles. Le système de jonction **PLUG&PLAY** à emboîtement tulipé est fourni au destinataire directement pré-soudé sur les barres, immédiatement prêt à l'emploi sur le chantier. Le système de jonction **PLUG&PLAY** est aussi disponible dans la version avec manchon, pour accroître sa versatilité d'utilisation au cas où la nécessité de coupes et d'interventions de jonctions improvisées se rendrait nécessaire sur le chantier.

# Characteristics - Advantages

## Caractéristiques - Avantages

- Rapid execution of joints
- Connections made easy
- No need for specialist personnel
- No need to buy or hire electrical equipment
- No equipment maintenance or repair
- Usable under any climatic conditions
- Improved safety for personnel when laying in ground water
- Higher site productivity
- Less risk of error
- Economy deriving from lower laying costs, direct or indirect
- Does not require an electricity supply

- Rapidité d'exécution des jonctions
- Facilité de réalisation des raccordements
- Absence de spécialisation des personnels préposés
- Absence d'achat ou de location d'équipements électriques
- Absence d'entretien et de réparation des équipements
- Adéquation exécutive dans n'importe quelle condition climatique
- Plus grande sécurité des personnels lors de la pose en présence de nappe phréatique
- Meilleure productivité de chantier
- Risque d'erreur moindre
- Économies dérivant des coûts de pose inférieurs, directs et indirects
- Indépendance de la capacité de fourniture d'énergie électrique

**Body:** polypropylene  
**Seal:** Nbr  
**Grip ring:** poliacetale

**Corps:** polypropylène  
**Joints:** Nbr  
**Annaux de serrage:** polyacétal



Technical file on Request  
 Fiche Technique Sur Demande

## PLUG&PLAY System

### WHAT IS IT

It is an innovative HDPE pipe fitted with a socket for the conveyance of fluids under pressure (PN 6 - 10 - 16).

### WHY USE IT

It is quick to join, simple and reliable. Avoid all complex manual or automatic operations (electrofusion or butt welding, glues, mechanical fittings) and increases the safety for the installer.

### WHERE CAN IT BE USED

In adverse weather conditions where welding is problematic ; damp atmosphere; tough site terrains (mountains, deserts, etc.); lack of qualified welders; no electricity; high productivity required for both pipes and fittings; maximum flexibility in adapting to the conditions of the job site (urban areas).

### QU'EST-CE

C'est le tube en HDPE innovant muni d'une jonction à tulipe anti-déboîtement pour des conduites de transport de liquides sous pression (PN 6 - 10 - 16).

### POURQUOI

Simple, rapide et fiable. Il permet d'éviter toutes les opérations critiques, manuelles ou automatiques (soudages bout à bout ou électriques, colles, serrages mécaniques), tout en augmentant la sécurité des personnels qui réalisent l'installation.

### OÙ

Conditions météorologiques défavorables aux procédures de soudage; environnements humides; conditions de chantier difficiles (montagne, désert, etc.); absence de personnels qualifiés pour effectuer les soudages; manque d'énergie électrique disponible; poses à haute productivité aussi bien de tubes que de pièces spéciales et flexibilité d'adaptation maximale sur le chantier (centres urbains).

# Technical specifications Spécification technique

High density PE100 polyethylene pipes for transporting food-grade and non food-grade liquids, complies with standard (UNI) EN 12201, diameter Ø ... mm SDR ... (PN ...), fitted with one socket end for spigot connections (pipes or specials with chamfered edges). The PE100 polyethylene socket shall be pre-but welded onto the element, as provided for by standard UNI 10520, by technical personnel qualified according to standard UNI 9737 and in possession of the relative permit, using machinery complying with standard UNI 10565. The socket shall be suitably shaped to house a double-lipped watertight sealing gasket, as well as a locking system consisting of a ring in techno-polymer inserted in a conical seating suitable for ensuring mechanical locking due to the force induced by the working pressure. Before effecting the joint, the spigot to be inserted in the socket must be sufficiently clean, free of cuts and the edges chamfered to prevent damage to the joint.

Tube de polyéthylène haute densité PE100 pour le transport sous pression de liquides alimentaires et non alimentaires, conforme à la norme (UNI) EN 12201, diamètre Ø ... mm SDR ... (PN ...), doté d'une extrémité avec tulipe pour l'emboîtement de l'élément suivant (tube ou pièce spéciale avec bords chanfreinés). La tulipe en polyéthylène PE100 devra être pré-soudée bout à bout sur l'élément dans le respect de la norme UNI 10520 par des techniciens qualifiés selon la norme UNI 9737 et en possession d'une attestation de qualification professionnelle correspondante, avec des machines conformes à la norme UNI 10565. La tulipe sera expressément façonnée pour accueillir à son intérieur un joint à double lèvre, ainsi qu'un système anti-déboîtement composé d'une couronne réalisée avec des technopolymères spéciaux, logée dans un siège conique apte à garantir l'agrafage mécanique grâce au déboîtement induit par la pression d'exercice. Avant d'exécuter le raccord, il faudra vérifier que toute la partie mâle de l'élément à raccorder est dans un état de propreté excellent, sans entailles et que ses extrémités sont chanfreinées pour éviter tout endommagement du joint.

## Price list / Liste des prix

PE100 spigot and socket pipes / Tube PE100 avec tulipe

### 50 m COILS WITH SOCKET / ROULEAUX DE 50 M PLUS TULIPE

Ø ext./ext. mm	90	110	125	160	200	250
	€					
SDR 11   PN 16	<b>11,98</b>	<b>17,37</b>	-	-	-	-
SDR 17   PN 10	<b>10,83</b>	<b>15,68</b>	-	-	-	-

### 6 M PIPE LENGTHS WITH SOCKET / BARRES DE 6 M PLUS TULIPE

SDR 11   PN 16	<b>19,04</b>	<b>25,33</b>	<b>31,53</b>	<b>46,12</b>	<b>83,59</b>	<b>120,77</b>
SDR 17   PN 10	<b>15,97</b>	<b>20,23</b>	<b>23,86</b>	<b>34,17</b>	<b>64,27</b>	<b>90,83</b>
SDR 26   PN 6	<b>13,59</b>	<b>17,27</b>	<b>19,35</b>	<b>27,58</b>	<b>53,79</b>	<b>74,54</b>

### 12 M PIPE LENGTHS WITH SOCKET / BARRES DE 12 M PLUS TULIPE

SDR 11   PN 16	<b>14,84</b>	<b>20,54</b>	<b>25,96</b>	<b>39,24</b>	<b>67,02</b>	<b>99,65</b>
SDR 17   PN 10	<b>11,63</b>	<b>15,80</b>	<b>18,84</b>	<b>28,05</b>	<b>49,22</b>	<b>71,98</b>
SDR 26   PN 6	<b>9,25</b>	<b>12,24</b>	<b>14,33</b>	<b>21,46</b>	<b>38,74</b>	<b>55,69</b>



## Specials / Pièces spéciales

Custom specials can be supplied on request, including other than the basic range indicated above. Sur demande, nous réalisons des pièces spéciales personnalisées, même différentes de la gamme de base indiquée ci-dessus.



# Recommendations for laying Recommandations de pose

(Following these few and simple rules will guarantee a perfectly reliable joint)  
(Le respect de ces quelques règles simples garantit la fiabilité absolue de la jonction)



Check that the spigot is clean and that the end has been suitably chamfered.  
Lubricate the gasket only (do not lubricate the spigot).



Vérifier que la partie mâle est propre et que son extrémité est adéquatement chanfreinée. Lubrifier le joint seulement (ne pas lubrifier la partie mâle).



Place the spigot at the entry to the socket and position the manual insertion device over the two parts to join.



Emboîter la partie mâle à l'entrée de la tulipe et positionner le dispositif d'emboîtement manuel sur les deux éléments à relier.



Place the spigot at the entry to the socket and position the manual insertion device over the two parts to join.



Effectuer l'emboîtement de la partie mâle dans la tulipe à l'aide du dispositif manuel de support, en ayant soin de pousser l'extrémité jusqu'en butée.



## D.M.I

Manual device for connecting pipes to facilitate the insertion of all the typologies of pipes without the aid of mechanical means.

Accessoire Manuelle pour faciliter l'emboîtement sans l'emploi d'un outil mécanique. Dispositivo manual para facilitar la instalacion de tuberias



## COUPLINGS / MANCHONS

### SDR11 PN16

Ø mm	pack	price / prix € / pz.
63	25	26,50
90	10	49,61
110	6	66,04
125	5	80,24
160	2	116,60
200	on request / sur demande	on request / sur demande
250	on request / sur demande	on request / sur demande

Watch the video on  
Regardez la vidéo sur



Plug&Play  
system  
push fit



Plug&Play  
fittings  
push fit



Plug&Play  
fittings  
pressure Test



### Centraltubi company certificates

### Futura company certificates



Technical documentation and design software available on request.

Fiche technique et software pour la conception sont disponible sur demande.



Centraltubi Spa  
via Foglia, 11  
61026 Lunano (PU)  
tel. +39 **0722 70011**  
fax +39 072270402  
centraltubi@tubi.net  
**www.tubi.net**



Futura S.p.A.  
via Mattei 15  
61026 Belforte all'Isauro (PU) Italy  
tel. +39 **0722 721075**  
fax +39 0722 721772  
futura@tubi.net  
**www.tubi.net**