

Wilo brings the future.

Catalogue général Wilo – Cycle de l’Eau

Découvrez nos solutions pour la distribution d'eau et la collecte et le transport des eaux usées et chargées

DÉCOUVREZ
DU CONTENU
NUMÉRIQUE
SUPPLÉMEN-
TAIRE





Toujours plus innovant :
du contenu numérique approfondi
Pour vous : ce logo indique que vous pouvez
consulter des informations complémentaires prépa-
rées par nos soins. Scannez simplement la zone avec
votre smartphone pour en apprendre davantage sur
les sujets sélectionnés.

1



Téléchargez gratuitement l'applica-
tion Wilo-Assistant dans le Google
Play Store pour Android ou dans
l'App Store pour iOS.

2



Appuyez sur le logo AR pour lancer
l'application Wilo-Assistant, puis
scannez le contenu à l'aide de votre
smartphone.



Scannez ce logo pour en
savoir plus sur WiloCare.

3

Our solutions for Water Management
Wilo-Diva SOLID-Q with Nexus Intelligence 51

The new Wilo-Diva SOLID-Q with Nexus Intelligence is a hybrid and future-proof system solution for smart sewage pumping stations. It uses a unique, integrated intelligence to dynamically adapt to the changing demands of its environment and provide maximum system efficiency and connectivity. The Wilo-Diva SOLID-Q with Nexus Intelligence thus considerably increases operational reliability, economy and convenience for our customers.

High operational reliability is provided by Wilo SOLID-Q impeller, featuring self-cleaning action and the integrated smart Nexus electronic control system, which detects and independently rectifies clogging without an operator having to intervene. This significantly reduces the rate of pump downtime. In addition, the increased automatic interventions allow operators to identify emerging faults at an early stage and service a pump in a targeted manner. This in turn helps to reduce operating costs. These service calls can be reduced, and costly maintenance work performed at night or on weekends is avoided.

Customer benefits at a glance

- Maximum operational reliability and reduced service costs, especially for pumping untreated sewage thanks to self-cleaning properties
- Lower energy costs thanks to high hydraulic efficiency and up to 95 motor technology in wet, dry and well installation (based on IEC 60334-30-2)
- Corrosion protection provided by an optional Caream coating for a long service life in aggressive media
- An optional digital data interface (DDI) with integrated vibration monitoring, data logger, web server and digital rating plate for convenient monitoring and system integration
- Nexus intelligence can be integrated for pump and system optimisation:
 - Reduce downtime and service call-outs thanks to automatic detection and elimination of clogging
 - Lower energy costs using its automated control for the optimum operating mode of a specific system
 - Control and monitoring with the station network via a web server and an Ethernet interface with standard network protocols
 - Increased operational reliability in the event of a fault thanks to the redundancy design of the integrated pump control
 - System solution with application-specific, adaptable functions and digital interfaces



Scannez l'image
comportant le logo AR
ou le logo WiloCare.


















4



Recherchez du contenu
numérique sur votre
appareil mobile

Recherchez ces icônes sur les pages
d'informations produit.

Domaines d'application de nos pompes et systèmes

icône	Signification
	Chauffage
	Plancher chauffant
	Eau chaude sanitaire
	Solaire thermique et géothermie
	Climatisation
	Réfrigération, climatisation
	Récupération d'eau de pluie
	Distribution d'eau/surpression
	Lutte contre l'incendie
	Traitement de l'eau
	Captage d'eau brute
	Désalinisation
	Agriculture/Irrigation
	Collecte et transport des eaux usées
	Traitement des eaux chargées
	Relevage et protection contre les débordements
	Applications industrielles

WILO BRINGS THE FUTURE.

Des solutions révolutionnaires pour un monde toujours plus complexe

Dans le monde entier, le traitement des eaux est devenu un véritable défi. La raréfaction des ressources et l'urbanisation croissante requièrent des systèmes efficaces afin d'assurer un transport et un traitement fiables de l'eau. La question est désormais de savoir à quoi pourrait ressembler l'infrastructure performante et durable de demain. Nous n'avons pas une seule réponse à cette question, mais une multitude de solutions : chacune étant conçue sur mesure pour chaque projet. En tant que fournisseur de solutions, nous proposons à nos clients un accompagnement global, de la planification à l'entretien, et les assistons grâce à une mise en réseau intelligente tout au long de l'étape de numérisation.



Member of
German Water
Partnership

Pour plus d'informations, consultez le site www.wilo.com

Pioneering for You

wilo

Distribution d'eau		
Produits phares		Page
Captage d'eau brute	Wilo-Actun OPTI-MS	8
	Wilo-Actun ZETOS-K8/K10	10
	Pompes submersibles	12
	Wilo-CronoBloc-BL	18
	Pompes à moteur ventilé	20
Distribution et surpression	Wilo-SiBoost Smart Helix EXCEL	26
	Groupes de surpression	28
	Pompes multicellulaires	37
	Pompes à moteur ventilé	43
Relevage		
Produits phares		
Collecte et transport des eaux usées	Wilo-Rexa SOLID-Q	50
	Système d'évacuation sous pression avec Nexos Intelligence	52
	Pompes pour eaux chargées	54
	Wilo-Padus PRO	60
	Pompes pour eaux usées	62
	Modules de relevage	64
	Cuves	67
Traitement des eaux chargées	Wilo-Flumen EXCEL-TRE	72
	Agitateurs pour stations d'épuration	74
	Wilo-Sevio AIR	78
	Wilo-TP Control	84
Service et assistance	Wilo-Services	86
Catalogue de pièces de rechange	Le catalogue des pièces de rechange Wilo 2019	88
Quickfinder	Aperçu de tous les produits du catalogue	89



MISE EN RÉSEAU INTELLIGENTE DANS LE MONDE DE DEMAIN

DES SOLUTIONS NUMÉRIQUES INNOVANTES POUR LE TRAITEMENT DES EAUX

En développant des solutions personnalisées, Wilo saisit les opportunités offertes par les nouveaux développements technologiques et le numérique. Nous savons que les bureaux d'études, les exploitants et les installateurs sont sans cesse confrontés à de nouveaux défis : augmentation de la consommation d'eau et des quantités de matières solides dans les eaux chargées, coût élevé de l'énergie et besoin d'une sécurité de fonctionnement permanente, pour n'en citer que quelques-uns.



Saisir les opportunités offertes par le numérique

Les technologies numériques offrent un potentiel exceptionnel : elles permettent de collecter des données pertinentes et de réaliser des analyses ciblées en temps réel pour éclairer les décisions, effectuer des mesures, mais également automatiser la prise de décisions. En tant que pionnier du numérique dans l'industrie, Wilo permet une mise en réseau intelligente du cycle de l'eau, des utilisateurs et des composants de l'infrastructure de Cycle de l'Eau pour des processus plus efficaces, flexibles et durables.

À la recherche de la solution optimale

La connectivité, la sécurité de fonctionnement et un rendement maximal permettent aux exploitants d'améliorer l'efficacité de leurs systèmes pour réduire l'utilisation des ressources et diminuer les coûts énergétiques. Nos solutions innovantes, intelligentes et en réseau vous préparent au Cycle de l'Eau de demain. Notre objectif : faciliter votre quotidien.



CAPTAGE D'EAU BRUTE



LA DISTRIBUTION D'EAU AUTONOME ET OPTIMISÉE, ALIMENTÉE PAR L'ÉNERGIE SOLAIRE

WILO-Actun OPTI-MS



La nouvelle pompe Wilo-Actun OPTI est une solution fiable qui fonctionne à l'énergie solaire et permet ainsi une distribution d'eau entièrement autonome. Elle dispose d'un convertisseur de fréquence intégré affranchissant nos clients des problèmes associés aux alimentations peu fiables, tels que les réseaux électriques instables ou les générateurs diesel, dont l'approvisionnement en carburant est souvent coûteux et chronophage. La pompe Wilo-Actun OPTI permet ainsi un captage d'eau brute fiable, économique et durable. Les opérateurs peuvent s'appuyer sur un logiciel Web de configuration pour calculer le débit d'eau estimé et régler la pompe de manière optimale en fonction du site d'exploitation, de la consommation quotidienne d'eau et du type de module photovoltaïque connecté.

Que ce soit pour irriguer des terres agricoles, fournir de l'eau aux élevages ou alimenter en eau potable de petites localités, la pompe submersible Wilo-Actun OPTI garantit un débit d'eau optimal grâce à son hydraulique performante et son suivi du point maximal de puissance (MPPT) dynamique. Cette solution innovante confère à nos clients un avantage précieux par rapport aux autres pompes submersibles à énergie solaire disponibles sur le marché. Pour un taux d'ensoleillement et une configuration de modules photovoltaïques identiques, Wilo-Actun OPTI peut pomper un volume d'eau supérieur et, par conséquent, répondre aux besoins d'une zone plus large, d'un plus grand nombre d'animaux ou de foyers.

Aperçu des avantages pour le client :

- Distribution d'eau économique et entièrement autonome grâce à l'énergie solaire
- Montage électrique simplifié grâce aux convertisseurs de fréquence intégrés ne nécessitant aucune configuration des paramètres
- Débit d'eau optimisé grâce à l'hydraulique et au moteur à haut rendement, ainsi qu'au suivi du point maximal de puissance (MPPT) dynamique (fonctionnement du panneau solaire au point maximal de puissance garanti)
- Flexibilité spécifique au système grâce à une plage de puissances étendue
- Longévité et fiabilité accrues grâce à des matériaux de qualité et un moteur encapsulé
- Sécurité de fonctionnement étendue grâce à des dispositifs de protection intégrés (surchauffe, fonctionnement à sec, surintensité, sous-tension et surtension)
- Facilité d'accès à distance aux paramètres de fonctionnement et aux réglages de la pompe submersible solaire grâce à l'outil Solar Connect de l'application Wilo-Assistant
- Alertes par notifications instantanées en cas d'évolution de l'état de fonctionnement



LE CAPTAGE D'EAU BRUTE PERFORMANT AVEC UN RENDEMENT MAXIMAL

Wilo-Actun ZETOS-K10



La pompe Wilo-Actun ZETOS-K10 est une pompe configurable pour s'adapter à de nombreuses applications, présentant un rendement hydraulique exceptionnel. Avec un moteur à aimant permanent, la combinaison d'une hydraulique et d'un moteur à haut rendement simplifient le pompage de l'eau tout en consommant moins d'énergie. Le modèle Wilo-Actun ZETOS-K10 permet ainsi de réaliser des économies impressionnantes. La réduction des coûts de fonctionnement se traduit par un amortissement très rapide, actuellement inférieur à deux ans.

Le convertisseur de fréquence externe Wilo-EFC permet une régulation continue de la vitesse de rotation de la Wilo-Actun ZETOS-K10, ce qui signifie qu'elle peut être exploitée de manière optimale (avec un rendement maximal) à différents points de fonctionnement. Grâce à sa régulation flexible, la quantité d'eau souhaitée ou la pression d'eau exigée est toujours disponible.

L'hydraulique de la pompe Wilo-Actun ZETOS-K10 est entièrement composée de pièces de fonderie en acier inoxydable. Elle possède ainsi une forte résistance à l'usure et permet de pomper de l'eau contenant jusqu'à 150 g de sable par m³. Ce matériau hautement résistant à la corrosion (1.4408) peut même être utilisé dans l'eau salée. Cette pompe submersible est donc particulièrement robuste et adaptée aux applications les plus exigeantes.

Elle répond aux contraintes les plus strictes du pompage d'eau potable imposées par l'ACS (attestation de conformité sanitaire) en France et l'UBA (Umweltbundesamt) en Allemagne.

Les débits et la hauteur manométrique que peut fournir la pompe Wilo-Actun ZETOS-K10 constituent la nouvelle référence en matière de puissance volumique pour les pompes submersibles de 10".

Aperçu des avantages pour le client :

- Rendement global plus élevé grâce à un rendement hydraulique supérieur et à un moteur à aimant permanent
- Grande fiabilité garantie par l'hydraulique particulièrement résistante à la corrosion en raison de ses pièces de fonderie en acier inoxydable 1.4408 (AISI 316)
- Résistance élevée à l'usure pour une teneur allant jusqu'à 150 g de sable par m³
- Homologation ACS pour applications d'eau potable
- Entretien, montage et démontage faciles
- Convertisseur de fréquence Wilo-EFC externe pour une adaptation souple aux différents points de fonctionnement avec mémoire des défauts, compteur d'énergie, régulation de vitesse continue et régulation de la pression ou du débit
- Lien vers le service WiloCare : Transmission des données de fonctionnement à Wilo et évaluation incluant la création de rapports d'état



WiloCare

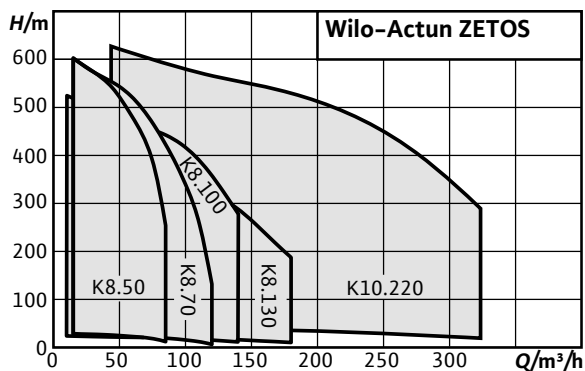


Wilo-Actun ZETOS-K



Pompe submersible multicellulaire en inox de fonderie en montage à empilement pour installation verticale et horizontale

- Rendement élevé de la pompe jusqu'à 84,5 %
- Un rendement global sans égal, supérieur à 75 % dans cette catégorie avec rotor à aimant permanent
- Résistance particulière à la corrosion grâce à l'hydraulique entièrement en fonte d'acier inoxydable en 1.4408 (AISI 316)
- Haute résistance à l'usure : teneur en sable jusqu'à 150 g/m³
- Approuvée par l'ACS pour les applications d'eau potable
- Facilité d'entretien, système simple à démonter

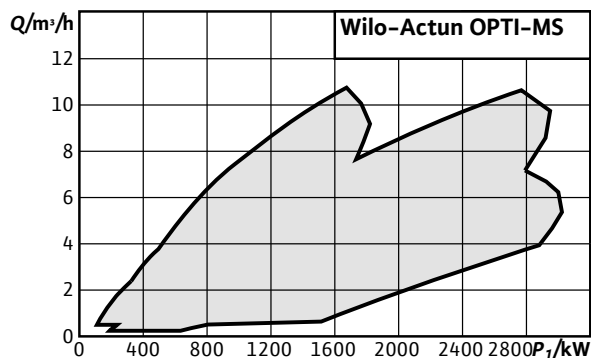


Wilo-Actun OPTI MS



Pompe submersible multicellulaire en version centrifuge (MSI) ou à rotor excentré (MSH) pour installation verticale ou horizontale

- Distribution d'eau économique et entièrement autonome grâce à l'énergie solaire
- Montage électrique simplifié grâce à un convertisseur de fréquence intégré sans configuration requise
- Débit d'eau optimisé grâce aux rendements élevés de l'hydraulique et du moteur et au MPPT dynamique (Maximum Power Point Tracking - assure le fonctionnement du panneau solaire au point maximal de rendement)
- Flexibilité spécifique au système grâce à un vaste catalogue de services
- Longévité et fiabilité accrues grâce à des matériaux de qualité et un moteur encapsulé
- Sécurité de fonctionnement renforcée par les appareils de sécurité intégrés



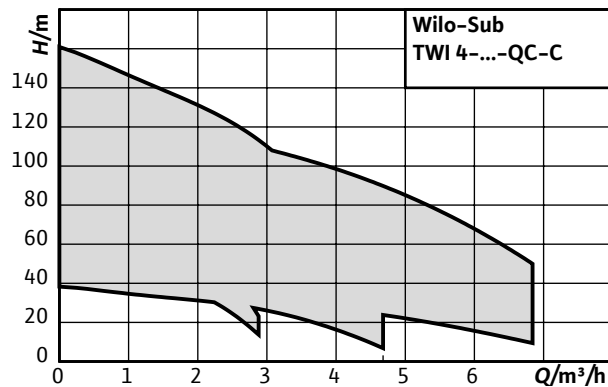


Wilo-Sub TWI 4 -...- QC



Récupération d'eau de pluie, captage d'eau brute

- Allongement simple et rapide du câble du moteur, sans démontage de la pompe
- Facilité d'entretien grâce à la fonction de montage et démontage rapides
- Clapet anti retour intégré
- Possibilité d'installation horizontale et verticale

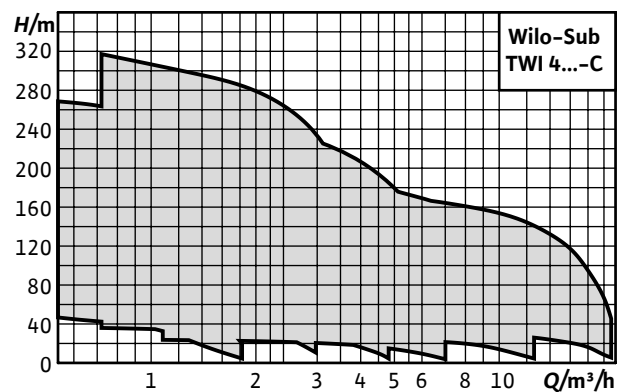


Wilo-Sub TWI 4



Captage d'eau brute

- Longévité due à l'acier inoxydable résistant à la corrosion, qualité V4A disponible en option
- Homologation ACS pour l'eau potable
- Grande flexibilité grâce aux versions dans les zones 4, 6, 8 et 10 pouces
- Vaste plage de puissance de 1 à 250 m³/h



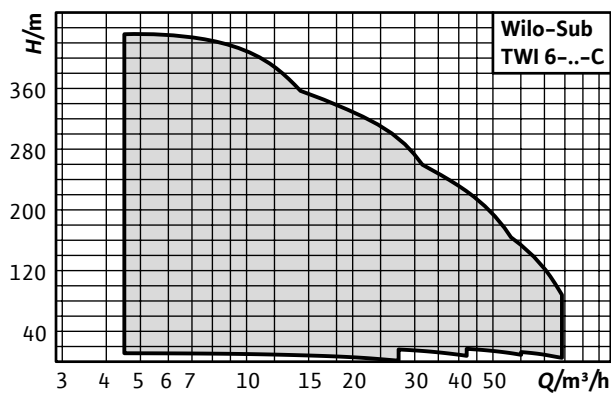


Wilo-Sub TWI 6



Captage d'eau brute

- Longévité due à l'acier inoxydable résistant à la corrosion, qualité V4A disponible en option
- Homologation ACS pour l'eau potable
- Grande flexibilité grâce aux versions dans les zones 4, 6, 8 et 10 pouces
- Vaste plage de puissance de 1 à 250 m³/h

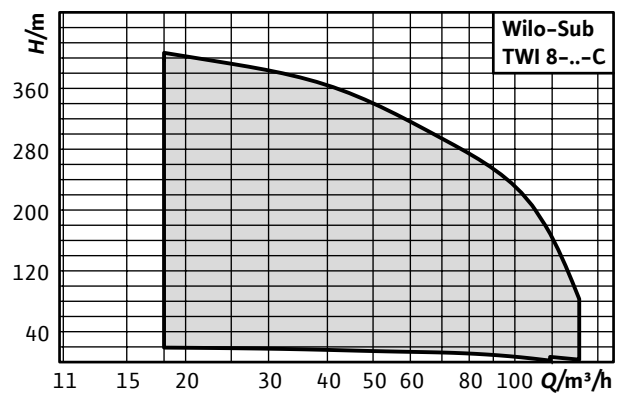


Wilo-Sub TWI 8



Captage d'eau brute

- Longévité due à l'acier inoxydable résistant à la corrosion, qualité V4A disponible en option
- Homologation ACS pour l'eau potable
- Grande flexibilité grâce aux versions dans les zones 4, 6, 8 et 10 pouces
- Vaste plage de puissance de 1 à 250 m³/h



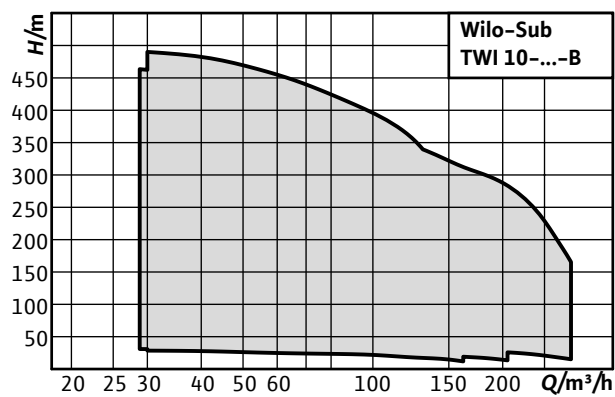


Wilo-Sub TWI 10



Captage d'eau brute

- Longévité due à l'acier inoxydable résistant à la corrosion, qualité V4A disponible en option
- Homologation ACS pour l'eau potable
- Grande flexibilité grâce aux versions dans les zones 4, 6, 8 et 10 pouces
- Vaste plage de puissance de 1 à 250 m³/h

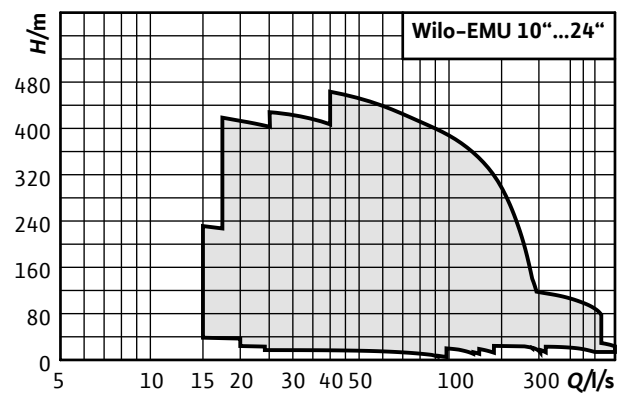


Wilo-EMU 10"...24"



Distribution d'eau/surpression collective, traitement de l'eau produite, captage d'eau brute, désalinisation, agriculture/irrigation

- Chemise de pression en version acier inoxydable résistante à la corrosion et hygiénique
- Hydraulique protégée par une pièce de fonderie de précision en acier inoxydable (Actun ZETOS-K8)
- Moteurs faciles à entretenir
- En option, avec revêtement Ceram CT pour un meilleur rendement
- En option, avec homologation ACS pour l'eau potable



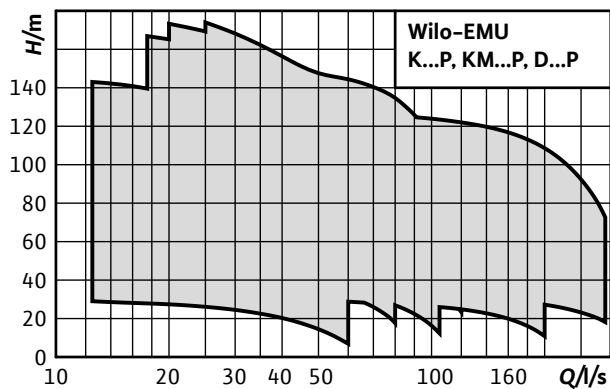


Pompes immergées Wilo-EMU



Distribution d'eau/surpression collective, traitement de l'eau produite, captage d'eau brute, désalinisation, drainage, processus industriels

- Abaissement des profondeurs grâce aux moteurs autorefroidis
- Version robuste en fonte grise ou en bronze
- Construction compacte
- Moteurs rebobinables, faciles à entretenir
- En option, avec revêtement Ceram CT pour un meilleur rendement





DES SOLUTIONS SIMPLES POUR UNE ALIMENTATION FIABLE

Wilo-CronoBloc-BL



Garantir l'alimentation systématique, fiable et efficace en eau potable à l'ensemble de la population constitue l'une des tâches majeures d'une communauté, que ce soit dans les pays industrialisés ou en développement.

Les prescriptions légales et les lois relatives à l'eau potable sont de plus en plus strictes, en particulier dans les pays les plus développés.

Cette tendance est constatée dans les différentes homologations pour eau potable, telles que la RoHS ou l'ACS.

Des contraintes toujours plus exigeantes sont imposées aux matériaux utilisés pour la fabrication de ces systèmes.

Simultanément, les grandes tendances mondiales, comme l'urbanisation, accentuent le besoin de développer des systèmes encore plus efficaces.

La Wilo-CronoBloc BL possède l'homologation ACS pour la distribution d'eau potable. Dans certains pays, notamment la France ou l'Allemagne, où les lois en matière d'eau potable sont strictes, l'homologation ACS concernant les applications de distribution d'eau potable et la version en matériaux spéciaux jouent un rôle majeur. C'est pourquoi la pompe est idéale pour les applications associées aux fournisseurs d'eau de petite ou de moyenne taille.

L'utilisation d'une hydraulique de pointe permet à la CronoBloc-BL d'atteindre un rendement hydraulique sans égal. Combinée à de puissants moteurs IE3, il en résulte une pompe économique aux coûts d'entretien réduits.

Aperçu des avantages pour nos clients :

- Gain énergétique grâce à l'hydraulique de pointe et l'utilisation de moteurs IE3
- Convient à la distribution d'eau potable (homologation ACS)
- Utilisation possible dans un grand nombre d'applications grâce aux différents matériaux de la roue, aux différentes options de moteurs et aux différentes garnitures mécaniques
- Installation simple grâce à un pied de support de pompe standard et à des blocs d'appui en option
- Facilité d'entretien, conception simple avec démontage par l'arrière et garniture mécanique à cartouche pour les pompes de grandes tailles.



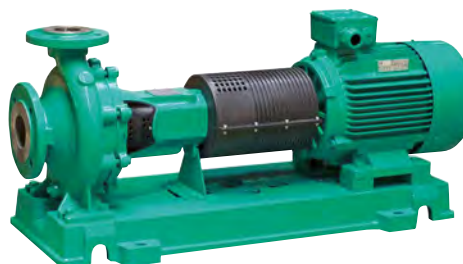
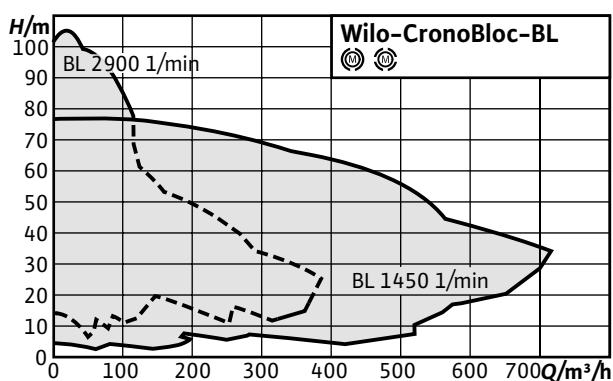


Wilo-CronoBloc-BL

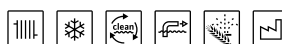


Génie climatique, processus industriels

- Gain énergétique grâce à l'hydraulique de pointe et l'utilisation de moteurs IE3
- Convient à la distribution d'eau potable (homologation ACS)
- Utilisation possible dans un grand nombre d'applications grâce aux différents matériaux de la roue, aux différentes options de moteurs et aux différentes garnitures mécaniques
- Installation simple grâce à un pied de support de pompe standard et à des blocs d'appui en option
- Facilité d'entretien, conception simple avec démontage par l'arrière et garniture mécanique à cartouche pour les pompes de grandes tailles.

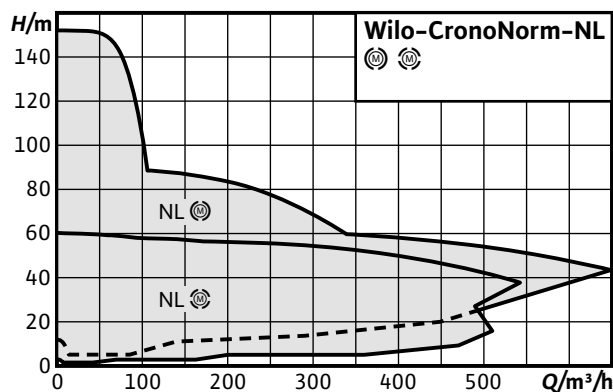


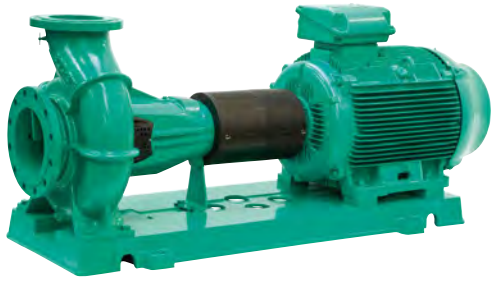
Wilo-CronoNorm-NL



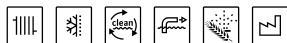
Génie climatique, distribution d'eau, processus industriels

- Réduction des coûts de cycle de vie grâce à des niveaux de rendement optimisés
- Garniture mécanique bidirectionnelle à rinçage forcé
- Faibles valeurs NPSH, meilleures propriétés de cavitation
- Accouplement d'arbre avec ou sans accouplement démontable



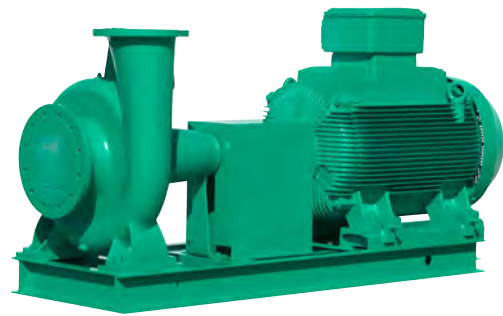
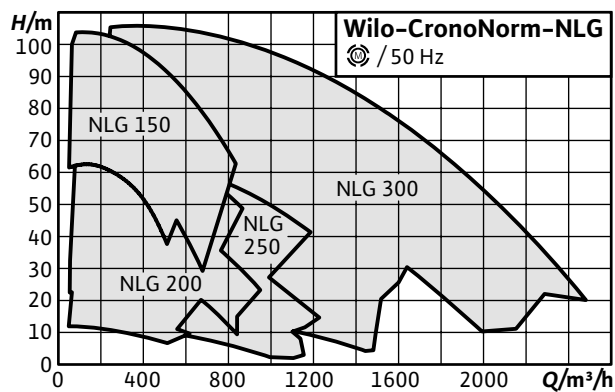


Wilo-CronoNorm-NLG

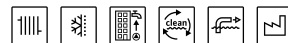


Génie climatique, distribution d'eau, processus industriels

- Réduction des coûts de cycle de vie grâce à un rendement optimisé
- Garniture mécanique bidirectionnelle à rinçage forcé
- Bagues d'usure de corps remplaçables
- Roulements de grandes dimensions, lubrifiés à vie
- Faible NPSH, meilleures propriétés de cavitation

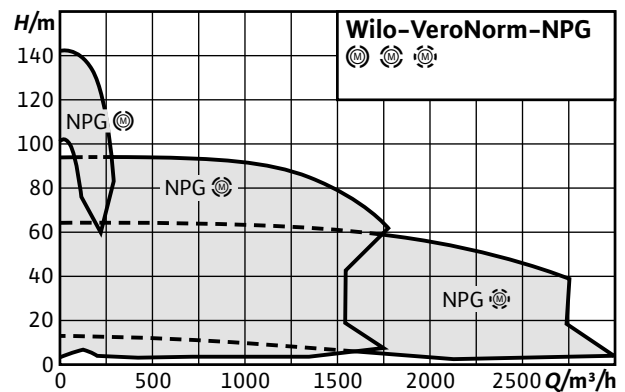


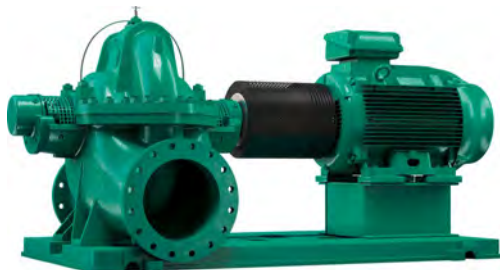
Wilo-VeroNorm NPG



Génie climatique, processus industriels

- Adapté à des températures allant jusqu'à 140 °C
- Version back pull-out
- Extension de la gamme de produits DIN EN 733





Wilo-SCP



Réfrigération, climatisation, distribution d'eau/surpression, processus industriels

- Hydraulique performante pour débits jusqu'à 17 000 m³/h
- Faible NPSH grâce à la double roue aspiratrice
- Grande sécurité des processus et facilité d'entretien sans démonter les conduites de refoulement ou d'aspiration
- Réduction du niveau sonore et des vibrations
- Options : moteurs à haut rendement énergétique IE3/IE4, homologation pour eau potable (KTW, ACS), revêtement Ceram CT innovant

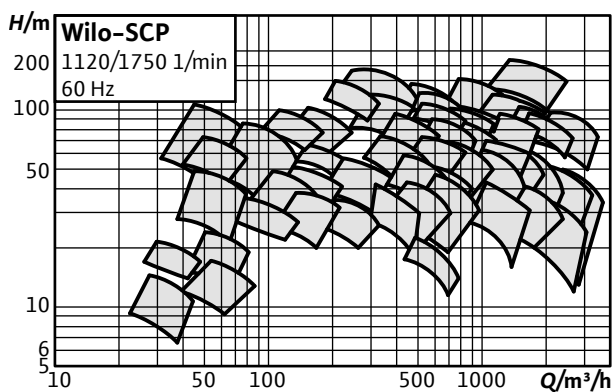


Wilo-Vertical Turbine



Distribution d'eau/surpression collective, processus industriels

- Surface minimum requise
- Haut rendement hydraulique
- Hydraulique de pompe immergée
- Construction selon le cahier des charges du client







DISTRIBUTION ET SURPRESSION

Distribution et surpression



L'UTILISATION D'UNE PRESSION ÉLEVÉE IMPOSE UNE PUISSANCE CONTINUE AU PLUS HAUT NIVEAU

Wilo-SiBoost Smart Helix EXCEL



Le système innovant Wilo-SiBoost Smart Helix EXCEL est un surpresseur de distribution d'eau à haut rendement (non auto-amorçant), prêt à être branché avec 2 à 4 pompes centrifuges Helix EXCEL en acier inoxydable, montées à la verticale et en parallèle. Chaque pompe dispose d'un convertisseur de fréquence intégré à haut rendement refroidi par air et d'un moteur EC, commandé par les coffrets Smart Controller SCe. Les robinetteries et les capteurs sont protégés pour une installation sûre et fiable

Grâce à une nouvelle conception, à une hydraulique à haut rendement et à des moteurs EC durables, les pompes de cette gamme permettent d'économiser une quantité considérable d'énergie. Les coûts de fonctionnement externes, qui comprennent le montage, la maintenance et la réparation, sont globalement réduits. Le système innovant de commande et de régulation permet un fonctionnement rapide et pratique. Il limite l'entretien nécessaire et a un effet positif sur les coûts de fonctionnement.

Domaine d'application :

- Distribution d'eau entièrement automatique et surpression collective dans les bâtiments résidentiels, commerciaux et publics, hôtels, hôpitaux, centres commerciaux et pour installations industrielles.
- Pompage d'eau potable, d'eau de traitement, d'eau de refroidissement, d'eau d'extinction (sauf pour installations de protection contre l'incendie selon DIN 14462 et avec autorisation des autorités de protection anti-incendie) ou d'autres types d'eaux sanitaires qui n'attaquent pas chimiquement ou mécaniquement les matériaux utilisés et qui ne contiennent pas de substances abrasives ou à fibres longues

Aperçu des avantages pour nos clients :

- Système robuste à circulateurs Helix EXCEL en acier inoxydable avec convertisseur de fréquence intégré de 25 Hz à 60 Hz maximum
- Moteur EC à haut rendement (classe énergétique IE5 conf. à la norme CEI 60034-30-2)
- Installation avec pertes de charges optimisées et hydraulique de pompe haut rendement
- Détection du fonctionnement à sec intégrée avec arrêt automatique assuré par le système électronique de commande du moteur
- Excellente qualité de régulation grâce au coffret de commande SCe avec affichage à cristaux liquides, navigation et configuration simples par bouton rotatif



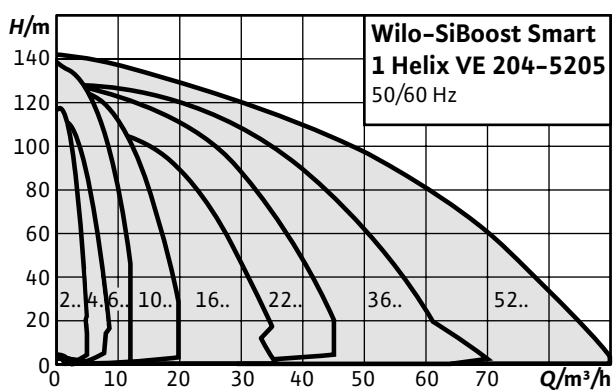


Wilo-SiBoost Smart 1 Helix VE



Surpresseur de distribution d'eau à haut rendement (non auto-amorçant) prêt à être raccordé, équipé d'une pompe centrifuge multicellulaire en acier inoxydable disposée verticalement et à moteur ventilé de la gamme Helix VE.

- Système robuste doté de pompes multicellulaires en acier inoxydable de la gamme Helix VE et d'un convertisseur de fréquence intégré refroidi par air
- Hydraulique de pompe à haut rendement
- Très large palette de réglages de 25 Hz à 60 Hz maximum pour le convertisseur de fréquence (selon la version)
- Protection moteur intégrale intégrée via PTC

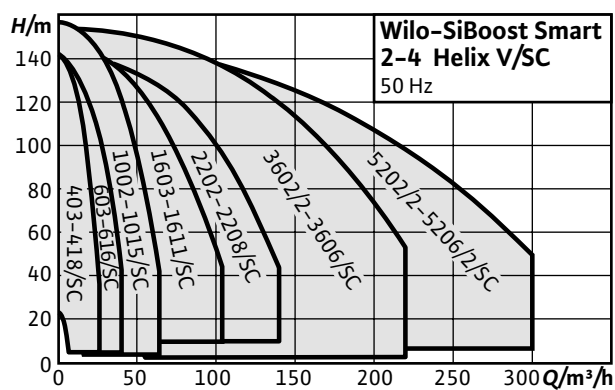


Wilo-SiBoost Smart (FC) Helix V



Distribution d'eau/surpression collective

- Système robuste selon DIN 1988 (EN 806)
- 2 à 4 pompes multicellulaires verticales en acier inoxydable, montées en parallèle, de la gamme Helix V
- Hydraulique de pompe à haut rendement
- Installation complète avec pertes de charges optimisées
- Coffret de régulation SC, communicant pour la surveillance de l'installation, écran LCD, navigation simple et réglage par bouton rotatif, disponible avec ou sans convertisseur de fréquence pour la régulation continue de la pompe principale



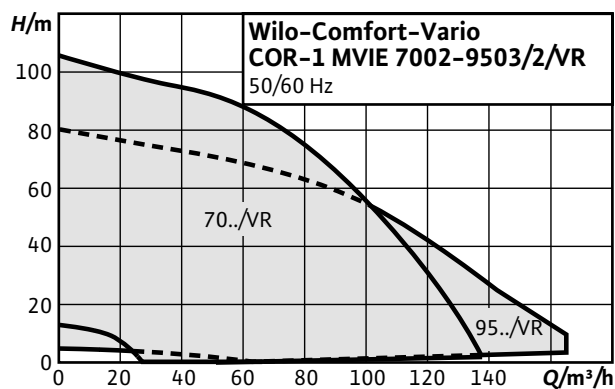


Wilo-Comfort-Vario COR-1 MVIE.../VR



Distribution d'eau/surpression collective

- Système robuste grâce à l'utilisation de pompes centrifuges en acier inoxydable de la gamme MVIE avec convertisseur de fréquence intégré, refroidi par air
- Convertisseur de fréquence à très large palette de réglages
- Protection moteur intégrale intégrée via PTC
- Détection du fonctionnement à sec intégrée avec arrêt automatique en cas de manque d'eau grâce aux caractéristiques de performances du système électronique de régulation du moteur

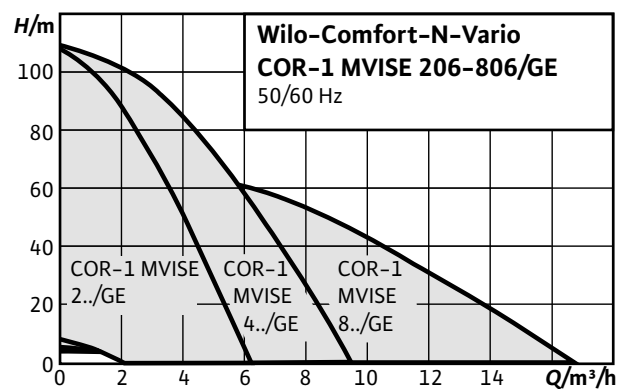


Wilo-Comfort-N-Vario COR-1 MWISE...-GE



Distribution d'eau/surpression collective

- Installation résistante grâce aux pompes centrifuges multicellulaires en acier inoxydable de la gamme Helix V
- Hydraulique de pompe à haut rendement
- Réglage facile et grande sécurité de fonctionnement grâce au coffret de commande CE+ utilisé



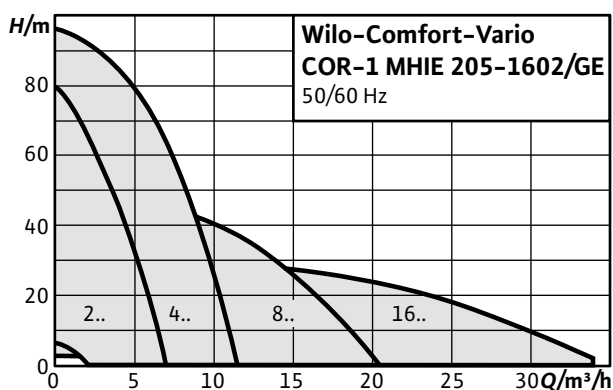


Wilo-Comfort-Vario COR-1 MHIE...-GE



Distribution d'eau/surpression collective

- Système robuste grâce à l'utilisation de pompes multicellulaires en acier inoxydable de la gamme MHIE avec convertisseur de fréquence intégré, refroidi par air
- Convertisseur de fréquence à très large palette de réglages
- Protection moteur intégrale intégrée via PTC
- Détection du fonctionnement à sec intégrée avec arrêt automatique en cas de manque d'eau grâce aux caractéristiques de performances du système électronique de régulation du moteur

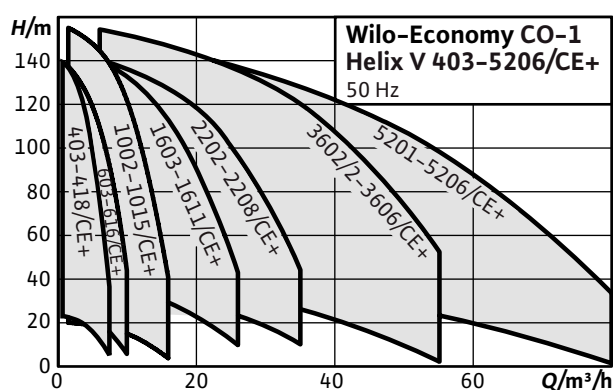


Wilo-Economy CO-1 Helix V.../CE+



Distribution d'eau/surpression collective

- Installation robuste grâce aux pompes multicellulaires en acier inoxydable de la gamme MVI
- Large plage hydraulique grâce à l'utilisation de toutes les pompes de la gamme MVI
- Réglage facile et grande sécurité de fonctionnement grâce à l'unité de pilotage ER-1 utilisée



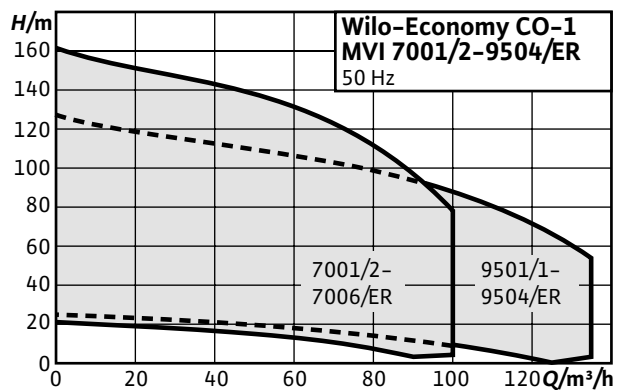


Wilo-Economy CO-1 MVI.../ER



Distribution d'eau/surpression collective

- Système robuste doté de pompes multicellulaires en acier inoxydable de la gamme Helix VE avec convertisseur de fréquence intégré
- Palette de réglages extrêmement large, de 25 Hz à 60 Hz maximum
- Installation complète avec pertes de charges optimisées
- Détection du fonctionnement à sec intégrée avec arrêt automatique assuré par le système électronique de commande du moteur
- Excellente qualité de régulation grâce au coffret de régulation SCe avec affichage à cristaux liquides, navigation et configuration simples par bouton rotatif



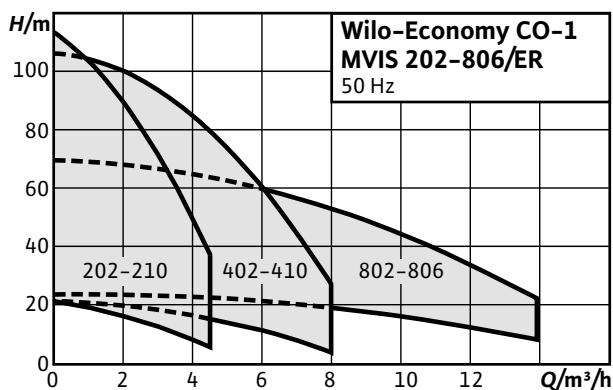


Wilo-Economy CO-1 MVIS.../ER



Distribution d'eau/surpression collective

- Installation silencieuse grâce à une pompe multicellulaire à rotor noyé en acier inoxydable
- Jusqu'à 20 dB[A] de moins par rapport à un système conventionnel de puissance hydraulique similaire
- Sécurité de fonctionnement grâce à la combinaison de la gamme de pompes MVIS et du coffret de commande ER-1

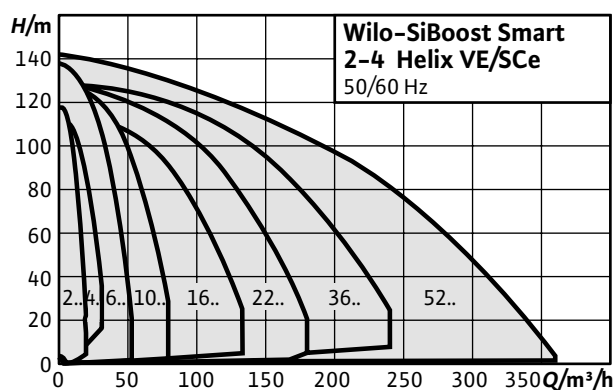


Wilo-SiBoost Smart Helix VE



Distribution d'eau/surpression collective

- Système robuste grâce à l'utilisation de pompes multicellulaires en acier inoxydable de la gamme MVIE avec convertisseurs de fréquence intégrés, refroidis par air
- Très large palette de réglages
- Détection du fonctionnement à sec intégrée avec arrêt automatique en cas de manque d'eau grâce aux caractéristiques de performances du système électronique de régulation du moteur



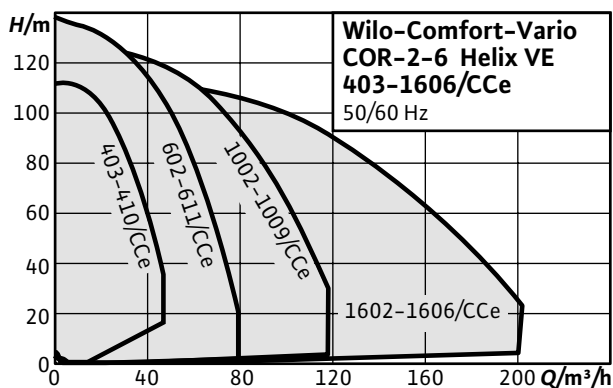


Wilo-Comfort COR Helix VE.../CCe



Distribution d'eau/surpression collective

- Système robuste à circulateurs Helix VE en acier inoxydable avec convertisseur de fréquence intégré réglable de 25 Hz à 60 Hz
- Hydraulique de pompe à haut rendement
- Installation complète avec pertes de charges optimisées
- Détection du fonctionnement à sec intégrée avec arrêt automatique assuré par le système électronique de commande du moteur
- Qualité de régulation optimale à l'aide au coffret de pilotage CCe, avec fonctions avancées, commande par automate programmable et écran tactile

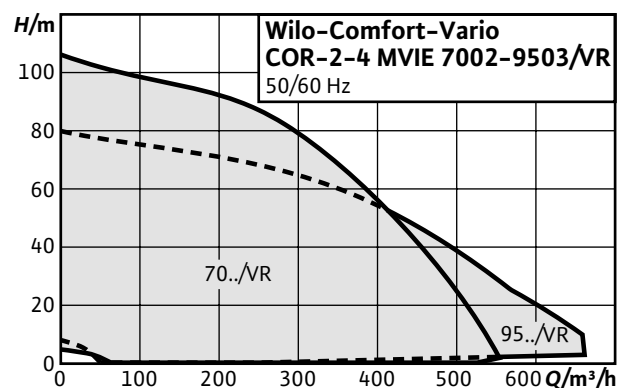


Wilo-Comfort-Vario COR MVIE.../VR



Distribution d'eau/surpression collective

- Installation compacte avec un excellent rapport qualité/prix grâce à l'utilisation de pompes multicellulaires en acier inoxydable de la gamme MHIE avec convertisseurs de fréquence intégrés, refroidis par air
- Très large palette de réglages
- Protection moteur intégrale avec capteur thermistor (PTC)
- Détection du fonctionnement à sec intégrée avec arrêt automatique en cas de manque d'eau assuré par le système électronique de commande du moteur



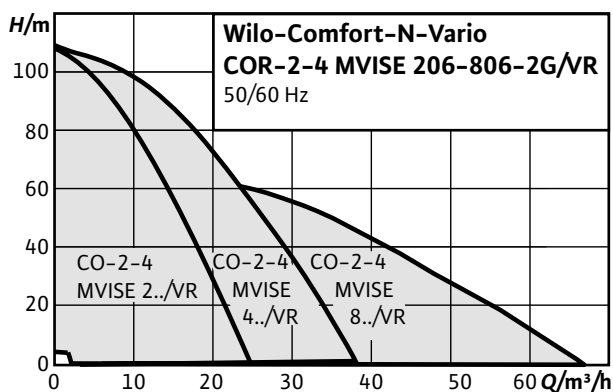


Wilo-Comfort-N-Vario COR MWISE.../VR



Distribution d'eau/surpression collective

- Niveau sonore extrêmement faible grâce à l'utilisation de 2 à 4 pompes multicellulaires en acier inoxydable, à rotor noyé et montées en parallèle, avec convertisseur de fréquence intégré refroidi par eau
- Jusqu'à 20 dB[A] de moins par rapport à un système conventionnel de puissance hydraulique similaire
- Plage de réglages du convertisseur de fréquence de 20 à 50 Hz
- Fiabilité de fonctionnement assurée par des pompes MWISE avec détection de fonctionnement à sec intégrée et arrêt automatique

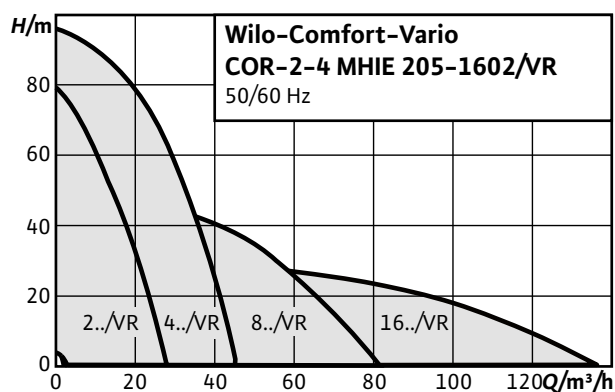


Wilo-Comfort-Vario COR MHIE.../VR



Distribution d'eau/surpression collective

- Système robuste selon DIN 1988 (EN 806)
- Hydraulique de pompe à haut rendement
- Installation complète avec pertes de charges optimisées
- 2 à 6 pompes multicellulaires verticales en acier inoxydable, montées en parallèle, de la gamme Helix V
- Système de régulation/commande Comfort CC avec fonctions avancées, automate programmable et écran tactile, avec ou sans convertisseur de fréquence pour la régulation continue de la pompe principale



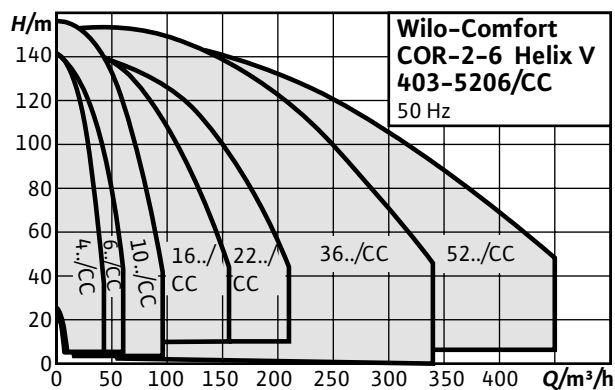


Wilo-Comfort CO-/COR-Helix V.../CC



Distribution d'eau/surpression collective

- Système robuste selon DIN 1988 (EN 806)
- Hydraulique de pompe à haut rendement
- Installation complète avec pertes de charges optimisées
- 2 à 6 pompes multicellulaires verticales en acier inoxydable, montées en parallèle, de la gamme Helix V
- Système de régulation/commande Comfort CC avec fonctions avancées, automate programmable et écran tactile, avec ou sans convertisseur de fréquence pour la régulation continue de la pompe principale

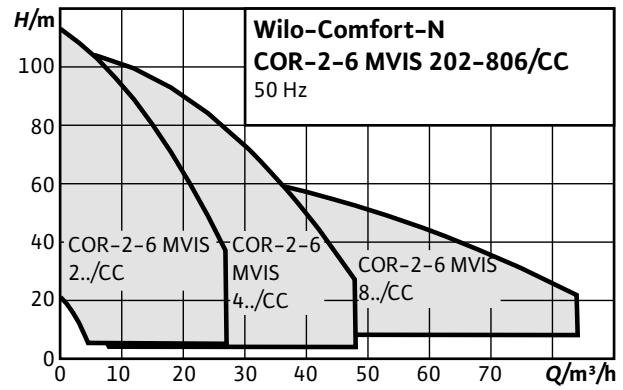


Wilo-Comfort-N CO-/COR-MVIS.../CC



Distribution d'eau/surpression collective

- Système facile à utiliser, conforme à toutes les prescriptions de la norme DIN 1988
- 2 à 6 pompes multicellulaires verticales, entièrement en acier inoxydable, montées en parallèle, de la gamme MVIS
- Niveau sonore extrêmement faible grâce à l'utilisation d'une pompe centrifuge multicellulaire en acier inoxydable, avec moteur à rotor noyé, de la gamme MVIS
- Jusqu'à 20 dB[A] de moins par rapport à un système conventionnel de puissance hydraulique similaire



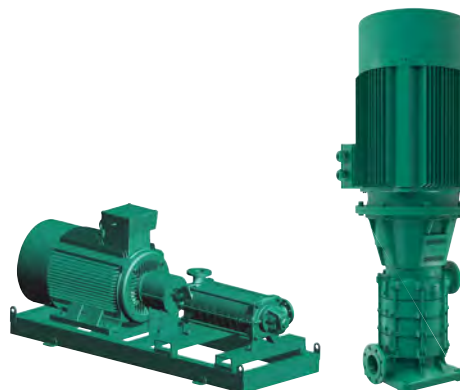
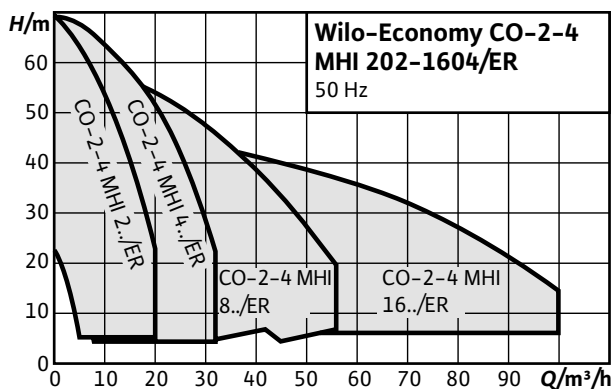


Wilo-Economy CO-MHI.../ER



Distribution d'eau/surpression collective

- 2 à 4 pompes par installation
- Les composants au contact du fluide sont résistants à la corrosion
- Bâti de base en acier galvanisé avec amortisseur de vibration réglable en hauteur pour l'isolation contre les bruits dus aux effets de chocs
- Tuyauterie en acier inoxydable 1.4571
- Robinet d'isolement à réducteur/robinet d'arrêt à bois-seau sur chaque pompe, côtés aspiration et refoulement
- Clapet antiretour, côté refoulement
- Réservoir sous pression à membrane 8 l, PN 16, côté refoulement
- Capteur de pression, côté pression de sortie
- Manomètre en option (côté aspiration)
- Manomètre (côté pression de sortie)
- Protection contre le manque d'eau en option

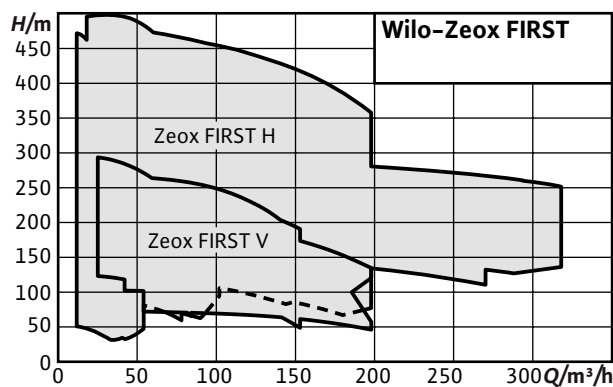


Wilo-Zeox FIRST



Récupération d'eau de pluie, distribution d'eau/surpression collective, captage d'eau brute, arrosage / irrigation

- Système hydraulique extrêmement performant et moteur IE3 à haut rendement avec capteur PTC de série
- Pompe standard montée avec un accouplement rigide entre le moteur et l'hydraulique et avec une garniture mécanique
- Le dispositif de by-pass pour le refroidissement et la lubrification de la garniture mécanique, installé de série, allonge la durée de vie de la garniture mécanique
- Orientation des brides et garniture à tresse sur demande
- Roues en bronze sur demande, pour une grande sécurité de fonctionnement



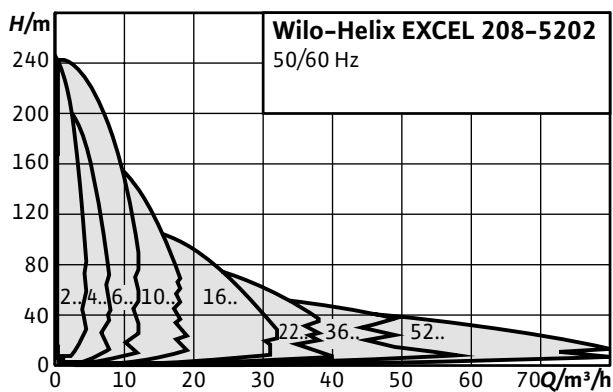


Wilo-Helix EXCEL



Distribution d'eau/surpression collective

- Moteur EC à haut rendement de la classe énergétique IE5 conformément à la norme CEI 60034-30-2
- Commande électronique d'entraînement à haut rendement « High-Efficiency Drive » intégrée
- Fonctionnement simple grâce à la technologie éprouvée du bouton vert et à l'affichage clair
- Garniture mécanique à cartouche « X-Seal » simple d'utilisation et accouplement démontable (à partir de 5,5 kW) facilitant l'entretien
- Intégration flexible à la gestion technique centralisée
- Homologation ACS pour eau potable pour les pompes 8'' (séries 22, 36 et 52) contenant des pièces au contact du fluide qui sont en acier inoxydable (version EPDM)

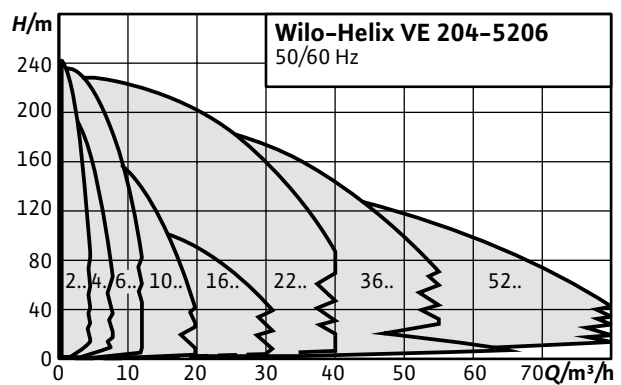


Wilo-Helix VE



Distribution d'eau/surpression collective

- Pompe multicellulaire à haut rendement en acier inoxydable à vitesse réglable avec hydraulique 2D/3D et moteur normalisé
- Construction optimisée pour faciliter la commande, le transport et l'installation avec poignées, réglage de la lanterne et brides libres pivotantes
- Écran convivial avec technologie du bouton vert et menu en texte clair
- Module IF embrochable pour une communication rapide avec la GTB
- Entretien rapide grâce la garniture mécanique à cartouche innovante et aux bagues entretoises
- Coûts de cycle de vie réduits grâce à la nouvelle construction Helix



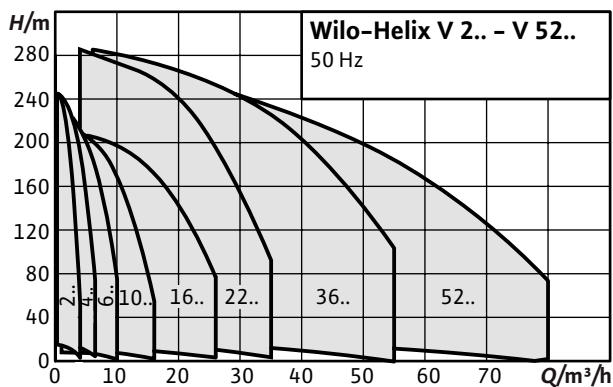


Wilo-Helix V



Distribution d'eau/surpression collective

- Hydraulique 2D/3D soudée au laser avec optimisation du rendement, du débit et du dégazage
- Roues, diffuseurs et corps à étages résistants à la corrosion
- Corps de pompe à débit et NPSH optimisés
- Construction facile d'entretien avec protecteur d'accouplement particulièrement robuste
- Homologation ACS pour eau potable pour les pompes 5, 6 et 8" (séries 2, 4, 6, 10 et 16) contenant des pièces au contact du fluide qui sont en acier inoxydable (version EPDM)

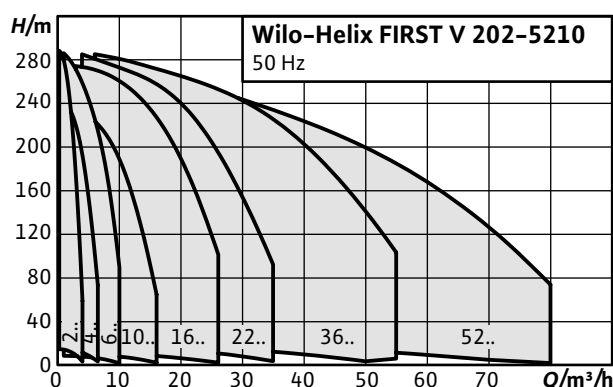


Wilo-Helix FIRST V



Distribution d'eau/surpression collective, agriculture/irrigation

- Hydraulique 2D/3D soudée au laser avec optimisation du rendement
- Roues, diffuseurs et corps à étages résistants à la corrosion
- Pièces hydrauliques à écoulement et dégazage optimisés
- Corps de pompe renforcé, flux et NPSH optimisés
- Encombrement réduit et facilité d'entretien grâce à la construction compacte
- Protecteur d'accouplement extrêmement solide



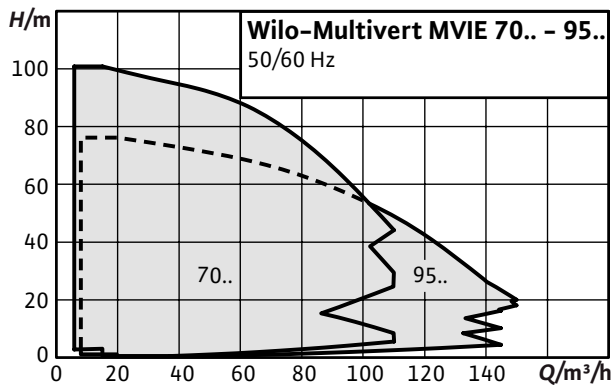


Wilo-Multivert MVIE



Distribution d'eau/surpression collective, agriculture/irrigation

- Simplicité de mise en service
- Convertisseur de fréquence intégré à large palette de réglages
- Protection moteur intégrale

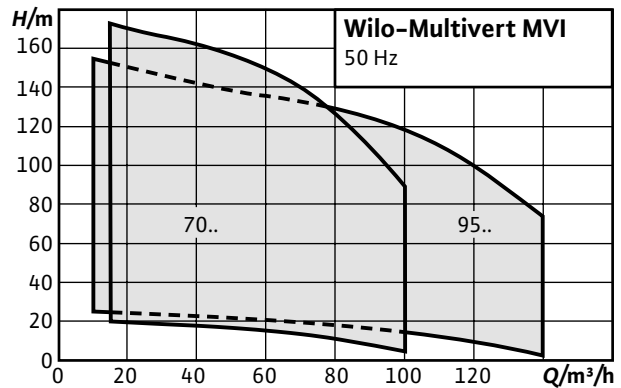


Wilo-Multivert MVI



Distribution d'eau/surpression collective, agriculture/irrigation

- Roues, diffuseurs et corps d'étages résistants à la corrosion
- Homologation pour eau potable pour tous les composants au contact du fluide (version EPDM)



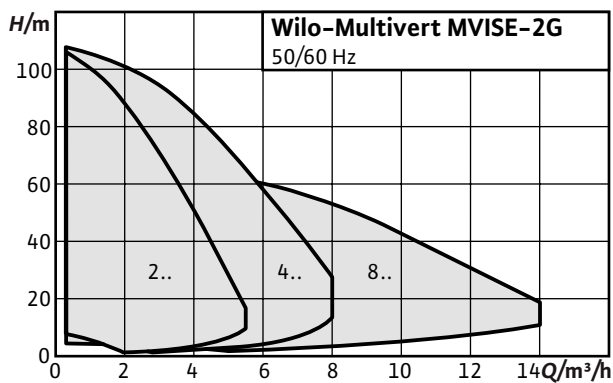


Wilo-Multivert MWISE



Distribution d'eau/surpression collective

- Technologie de pompe à rotor noyé
- Fonctionnement quasiment silencieux (jusqu'à 20 dB[A] plus silencieux que les pompes classiques)
- Construction compacte, peu encombrante
- Pratiquement sans entretien grâce à la construction sans garniture mécanique
- Homologation pour eau potable pour tous les composants au contact du fluide (version EPDM)

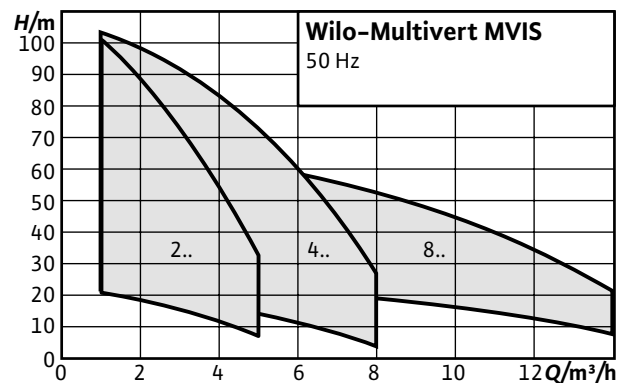


Wilo-Multivert MVIS



Distribution d'eau/surpression collective

- Technologie de pompe à rotor noyé
- Fonctionnement quasiment silencieux (jusqu'à 20 dB[A] plus silencieux que les pompes classiques)
- Construction compacte, peu encombrante
- Pratiquement sans entretien grâce à la construction sans garniture mécanique
- Homologation pour eau potable pour tous les composants au contact du fluide (version EPDM)



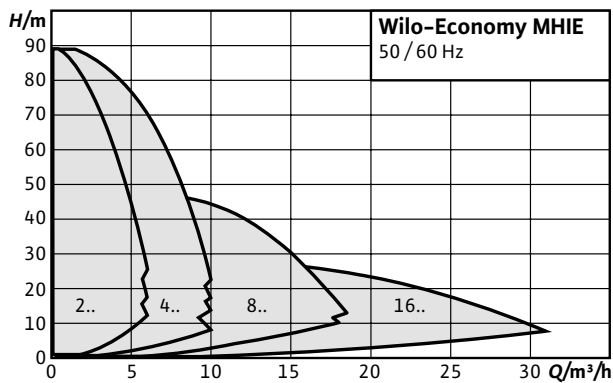


Wilo-Economy MHE



Distribution d'eau/surpression collective

- Utilisation facile et construction compacte
- Toutes les pièces au contact du fluide sont en acier inoxydable
- Moteur triphasé IEC (IE2) avec convertisseur de fréquence intégré (les convertisseurs de fréquence pour moteurs triphasés possèdent des interfaces en option pour la communication bus utilisant des modules IF enfichables)
- Protection moteur intégrale
- Homologation pour eau potable (ACS, KTW, WRAS) pour tous les composants au contact du fluide (version EPDM)

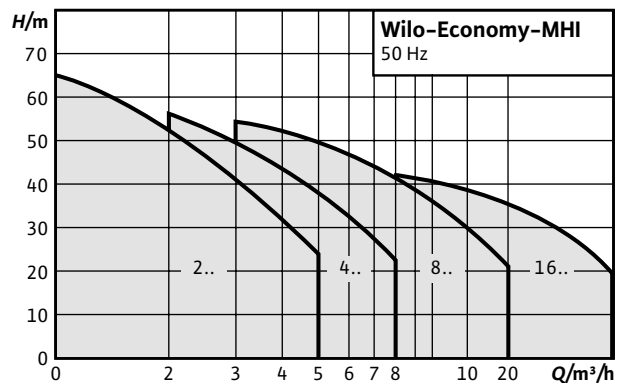


Wilo-Economy MHI



Distribution d'eau/surpression collective

- Moteur AC triphasé IE3 IEC ($\geq 0,75$ kW)
- Toutes les pièces au contact du fluide sont en acier inoxydable 1.4301 (AISI 304) ou 1.4404 (AISI 316L)
- Construction compacte, peu encombrante
- Homologation pour eau potable (ACS, KTW, WRAS) pour tous les composants au contact du fluide (version EPDM)



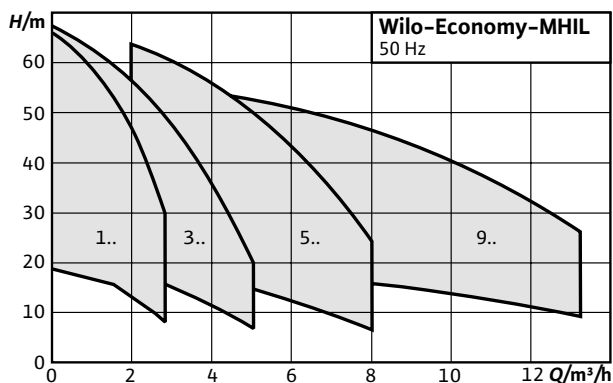


Wilo-Economy MHIL



Distribution d'eau/surpression collective

- Moteur AC triphasé IE3 IEC ($\geq 0,75$ kW)
- Roues et corps d'étages en acier inoxydable
- Corps de pompe en fonte grise EN-GJL-250 avec revêtement par cataphorèse
- Versions monophasée et triphasée disponibles

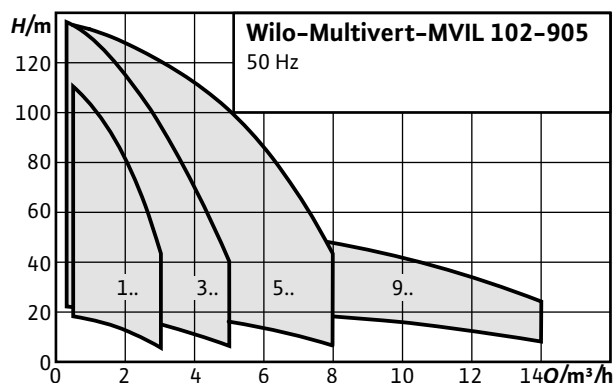


Wilo-Multivert MVIL



Distribution d'eau/surpression collective

- Construction monobloc compacte, peu encombrante



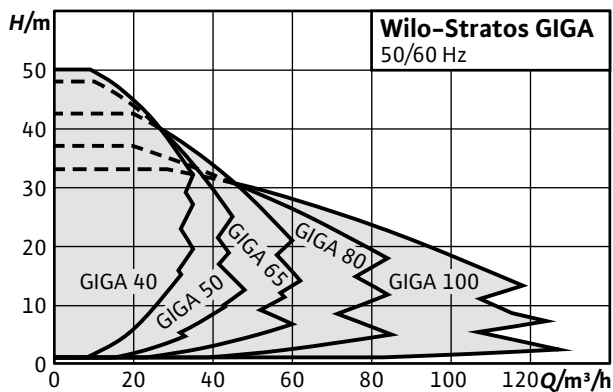


Wilo-Stratos GIGA



Génie climatique, processus industriels

- Pompe à haut rendement innovante pour un rendement global maximum
- Moteur EC à haut rendement de classe énergétique IE5 conformément à la norme CEI 60034-30-2
- Interfaces en option pour la communication bus utilisant des modules IF enfichables

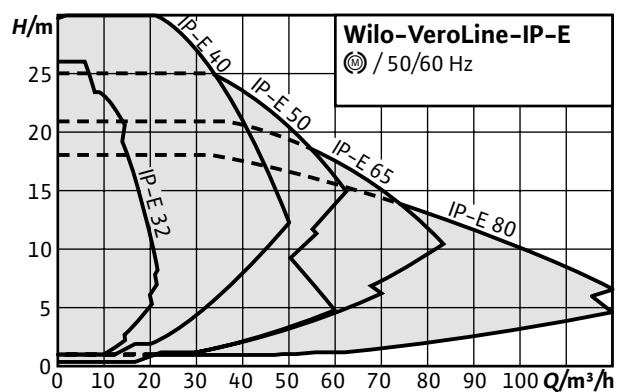


Wilo-VeroLine-IP-E



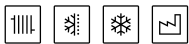
Génie climatique, processus industriels

- Économies d'énergie grâce à l'adaptation électronique des performances hydrauliques intégrée
- Interfaces en option pour la communication bus utilisant des modules IF enfichables
- Fonctionnement simplifié par l'affichage et la technologie du bouton vert
- Pilotage pompes doubles intégré
- Protection moteur intégrale intégrée (sonde PTC) avec déclencheur électronique



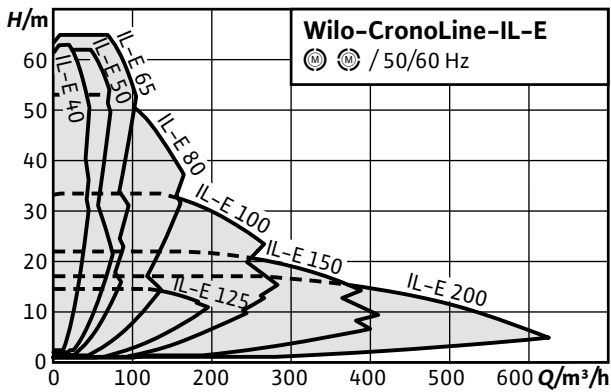


Wilo-CronoLine-IL-E



Génie climatique, processus industriels

- Économies d'énergie grâce à l'adaptation électronique des performances hydrauliques intégrée
- Interfaces en option pour la communication bus utilisant des modules IF enfichables
- Fonctionnement simplifié par l'affichage et la technologie du bouton rotatif
- Pilotage pompes doubles intégré
- Protection moteur intégrale intégrée (sonde PTC) avec déclencheur électronique

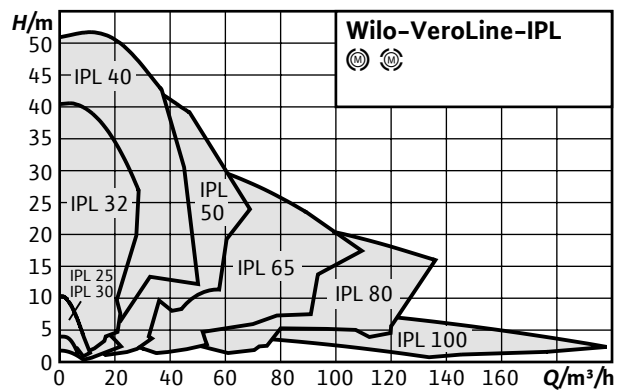


Wilo-VeroLine-IPL



Génie climatique, processus industriels

- Niveau élevé de protection anticorrosion grâce à la cataphorèse
- Orifices standard d'évacuation des condensats dans les carters de moteur et les lanternes
- Modèle en série : moteur avec arbre monobloc
- Version N : Moteur normalisé V1 avec arbre enfichable en acier inoxydable
- Garniture mécanique bidirectionnelle à rinçage forcé



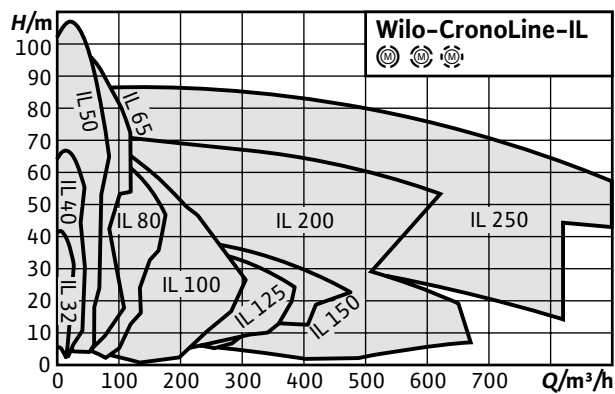


Wilo-CronoLine-IL



Génie climatique, processus industriels

- Réduction des coûts de cycle de vie grâce à un rendement optimisé
- Orifices standard d'évacuation des condensats dans les carters de moteur
- Possibilité d'utilisation flexible dans les installations de climatisation et de réfrigération, avec des avantages à l'application en raison de l'évacuation directe des condensats grâce à la construction optimisée des lanternes (brevetée)
- Niveau élevé de protection anticorrosion grâce à la cataphorèse
- Grande disponibilité à l'échelle mondiale des moteurs normalisés (conformément aux spécifications Wilo) et des garnitures mécaniques normalisées

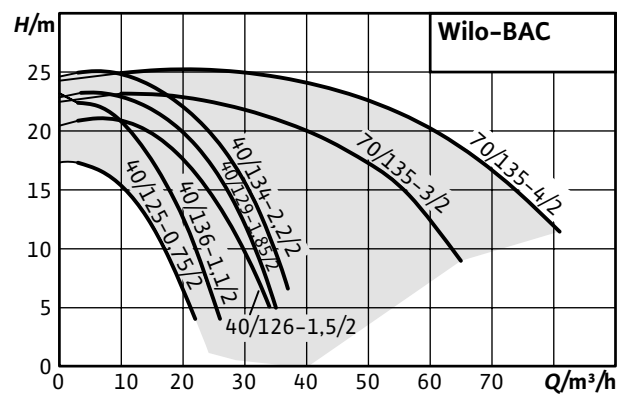


Wilo-BAC



Génie climatique, processus industriels

- Réduction des coûts de cycle de vie grâce à des niveaux de rendement optimisés
- Corps de pompe en construction plastique
- Version avec raccord Victaulic ou orifice fileté (BAC 70/135... uniquement avec raccord Victaulic)



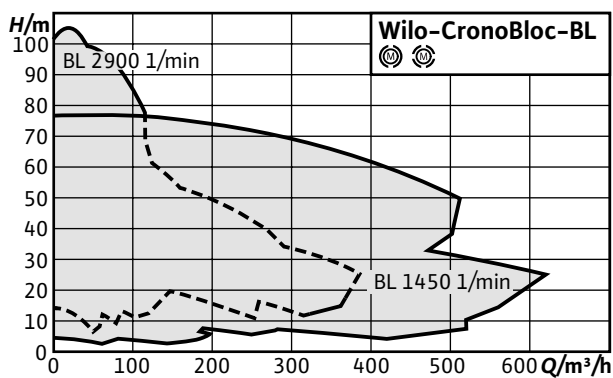


Wilo-CronoBloc-BL

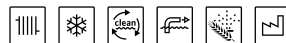


Génie climatique, processus industriels, arrosage / irrigation

- Gain énergétique grâce à l'hydraulique de pointe et l'utilisation de moteurs IE3
- Convient à la distribution d'eau potable (homologation ACS)
- Utilisation possible dans un grand nombre d'applications grâce aux différents matériaux de la roue, aux différentes options de moteurs et aux différentes garnitures mécaniques
- Installation simple grâce à un pied de support de pompe standard et à des blocs d'appui en option
- Facilité d'entretien, conception simple avec démontage par l'arrière et garniture mécanique à cartouche pour les pompes de grandes tailles

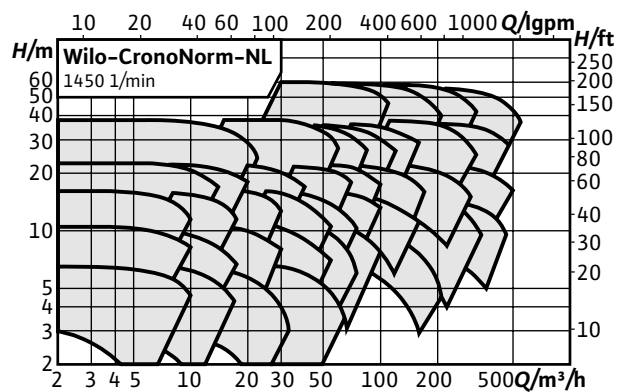


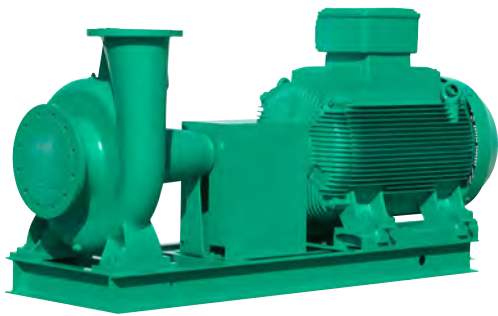
Wilo-CronoNorm-NL



Génie climatique, distribution d'eau, processus industriels, arrosage / irrigation

- Réduction des coûts de cycle de vie grâce à des niveaux de rendement optimisés
- Garniture mécanique bidirectionnelle à rinçage forcé
- Faibles valeurs NPSH, meilleures propriétés de cavitation
- Accouplement d'arbre avec ou sans accouplement démontable



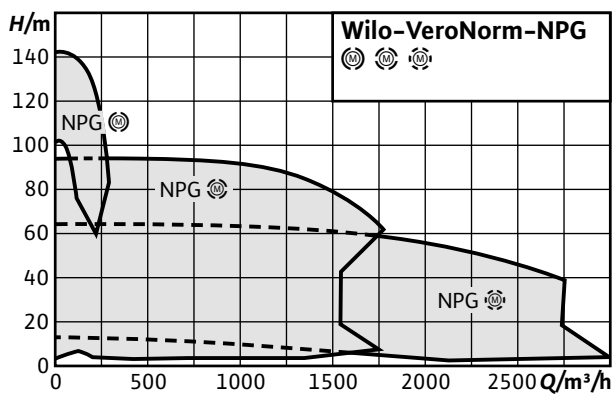


Wilo-VeroNorm NPG



Génie climatique, processus industriels

- Adapté à des températures allant jusqu'à 140 °C
- Version back pull-out
- Extension de la gamme de produits DIN EN 733

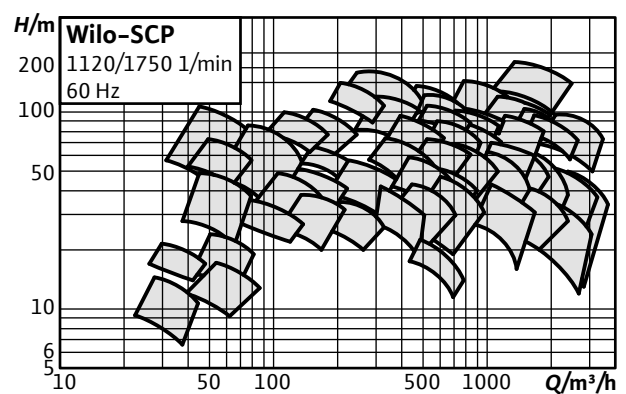


Wilo-SCP



Réfrigération, climatisation, distribution d'eau/surpression, processus industriels

- Hydraulique performante pour débits jusqu'à 17 000 m³/h
- Faible NPSH grâce à la double roue aspiratrice
- Grande sécurité des processus et facilité d'entretien sans démonter les conduites de refoulement ou d'aspiration
- Réduction du niveau sonore et des vibrations
- Options : moteurs à haut rendement énergétique IE3/IE4, homologation pour eau potable (KTW, ACS), revêtement Ceram CT innovant

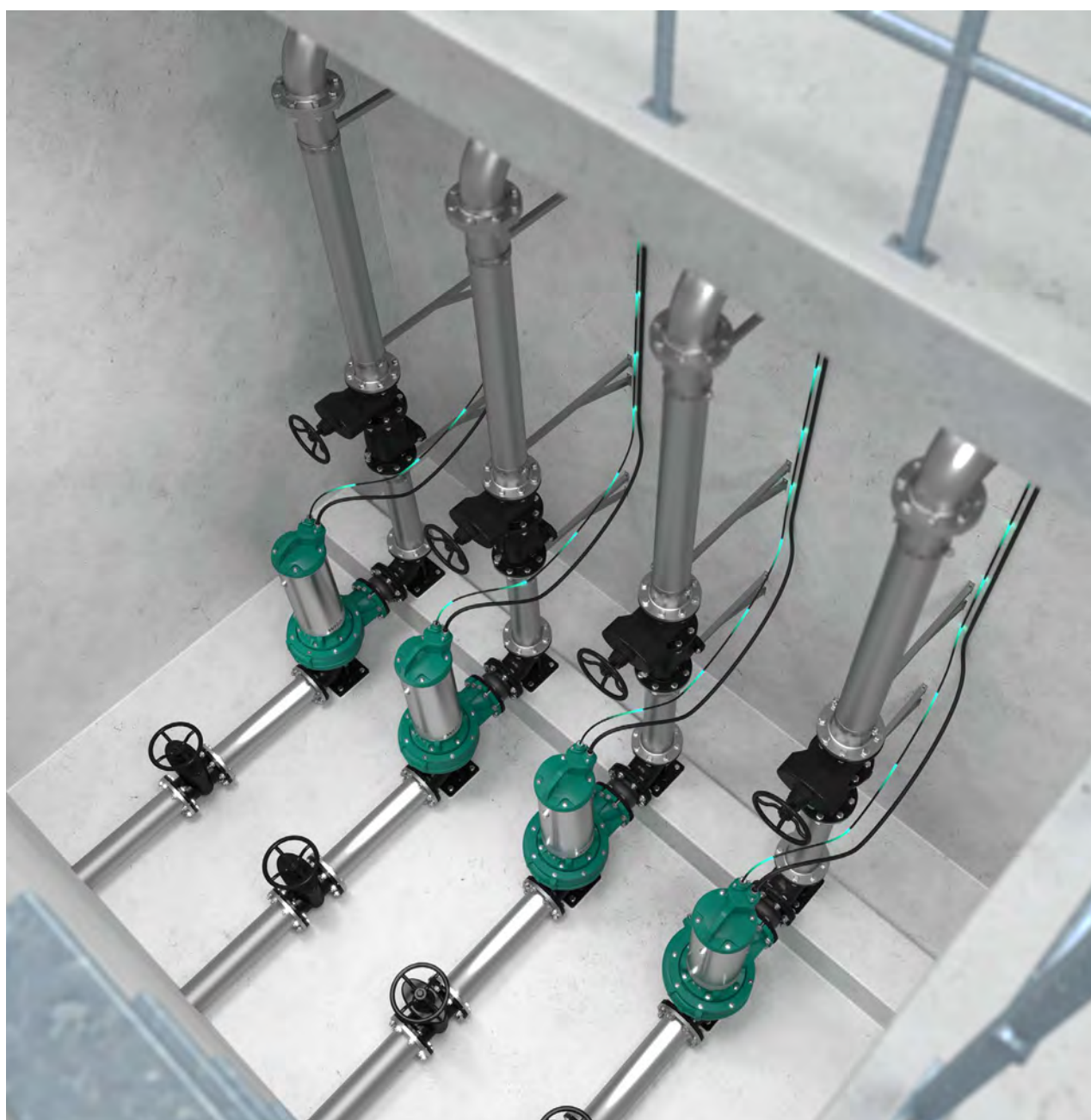




COLLECTE ET TRANSPORT DES EAUX USÉES

LA SOLUTION INTELLIGENTE POUR STATIONS DE POMPAGE DES EAUX CHARGÉES

Wilo-Rexa SOLID-Q avec Nexos Intelligence



Le nouveau système Wilo-Rexa SOLID-Q avec Nexos Intelligence est un système durable et complet destiné aux stations intelligentes de pompage des eaux chargées. Son intelligence intégrée unique lui permet de s'adapter de manière dynamique aux exigences variables de son environnement, pour une efficacité du système et une connectivité maximales. Wilo-Rexa SOLID-Q avec Nexos Intelligence constitue ainsi une solution offrant une grande sécurité de fonctionnement, économique et pratique.

Sa sécurité de fonctionnement est assurée par les roues Wilo SOLID-Q autonettoyantes et le système de régulation électronique intelligent intégré Nexos, qui détecte et corrige seul les colmatages, sans intervention d'un opérateur. La durée d'immobilisation de la pompe s'en trouve significativement réduite. De plus, l'automatisation des interventions permet aux opérateurs de repérer les pannes à un stade précoce et ainsi de procéder à un entretien ciblé. Les coûts de fonctionnement sont donc réduits. Les interventions de service et les entretiens coûteux du week-end ou de nuit sont évités.

Aperçu des avantages pour le client :

- Sécurité de fonctionnement maximale et coûts de maintenance réduits, notamment pour le pompage des eaux chargées grâce aux caractéristiques autonettoyantes
- Coûts énergétiques réduits grâce à une hydraulique performante et une technologie de moteur pouvant atteindre la norme IE5 dans les installations à sec et humides (selon la norme CEI 60034-30-2)
- Protection anticorrosion grâce au revêtement Ceram en option pour une longévité améliorée dans les fluides agressifs
- Interface de données numériques (DDI) intégrée avec surveillance intégrée des vibrations, data logger, serveur Web et plaque signalétique numérique pour une surveillance et une intégration aisées du système
- Intégration de Nexos Intelligence pour optimiser la pompe et le système :
 - Diminution de la durée d'immobilisation et des interventions de service grâce à la détection automatique et à l'élimination des colmatages
 - Coûts de l'énergie faibles grâce à la régulation automatique permettant l'utilisation du mode de fonctionnement optimal de chaque système
 - Régulation et connexion avec le réseau de la station par le biais d'un serveur Web et d'une interface Ethernet selon des protocoles standard
 - Sécurité de fonctionnement optimisée en cas de panne grâce à la commande intégrée de la pompe en exécution redondante
 - Solution avec fonctions et interfaces numériques adaptables à l'application



Solution intelligente :
Pompe pour eaux chargées
avec Nexos Intelligence
intégré



UNE MISE EN RÉSEAU INTELLI- GENTE POUR AUGMENTER LA FIABILITÉ ET LE RENDEMENT

Système d'évacuation sous pression avec Nexos Intelligence



Le système d'évacuation sous pression doté de Nexos Intelligence permet une mise en réseau, une surveillance et une régulation totales. Il intègre différents composants Wilo : la cuve Wilo-Port 800, la pompe submersible pour eaux chargées Wilo-Rexa CUT avec dilacérateur, ainsi que le coffret de commande Wilo-EC Lift avec antenne radio, passerelle et nouveau système d'exploitation. Toutes les stations de pompage sont interconnectées par le biais de coffrets de commande externes dotés d'antennes radio et sont mises en réseau numériquement via le logiciel de commande central. Le système d'évacuation sous pression avec Nexos Intelligence commande les stations de pompage et les vide selon des algorithmes spécifiques, soit par étapes, soit à des intervalles prédéfinis. Au bout du système d'évacuation sous pression, la station Wilo-EMUport CORE joue le rôle de station de pompage collective et de station de relevage pour eaux chargées avec système de séparation, pour une sécurité de fonctionnement accrue.

Cette solution intelligente garantit la conformité du système pour des débits optimaux dans les tuyaux du collecteur et les stations de pompage collectives, tout en réduisant le risque de dépôt et de colmatage. Ce système permet par ailleurs aux pompes de fonctionner à des niveaux optimaux. Par conséquent, le comportement de coupure et la consommation d'énergie sont améliorés, ce qui évite la cavitation et une réduction excessive du débit. Cette durabilité améliore la sécurité de fonctionnement de l'ensemble du système d'évacuation sous pression. Toutes les informations liées à l'état sont compilées sur le serveur central pour que l'opérateur puisse disposer d'une vision détaillée du système d'évacuation sous pression sur son ordinateur à tout moment. Grâce aux messages de guidage et d'erreur clairs, l'opérateur peut également identifier et corriger les pannes en amont, évitant ainsi les dommages et défaillances du système.

Aperçu des avantages pour le client :

- Débits optimisés dans les tuyaux du collecteur pour un système d'évacuation sous pression économe en énergie et protégé contre le colmatage
- Pompes économes en énergie, leurs points de fonctionnement sont optimisés pour un fonctionnement fiable avec une usure faible
- Coûts de maintenance réduits pour les tuyaux des eaux chargées municipales
- Coûts de fonctionnement réduits grâce à une détection précoce des pannes, un dépannage ciblé et des messages d'erreur détaillés envoyés par SMS ou e-mail
- La mise en réseau des systèmes et le transfert numérique des données permettent d'accéder très facilement à chaque station de pompage et de les gérer en ligne via une interface Web



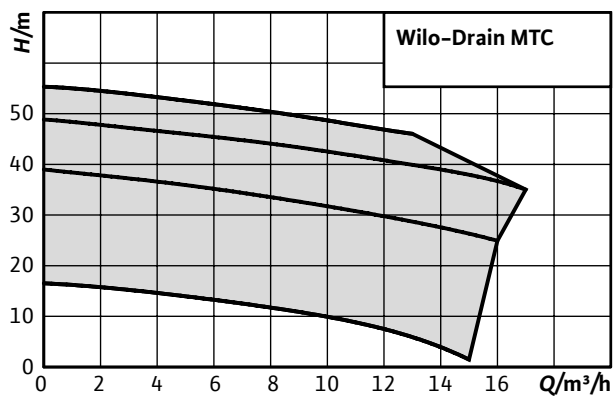


Wilo-Drain MTC



Collecte et transport des eaux usées, drainage/protection contre les crues

- Longévité
- Construction robuste
- Mode d'aspiration continue possible
- Adapté à un fonctionnement continu (S1)
- Prêt à être branché



Wilo-Rexa CUT



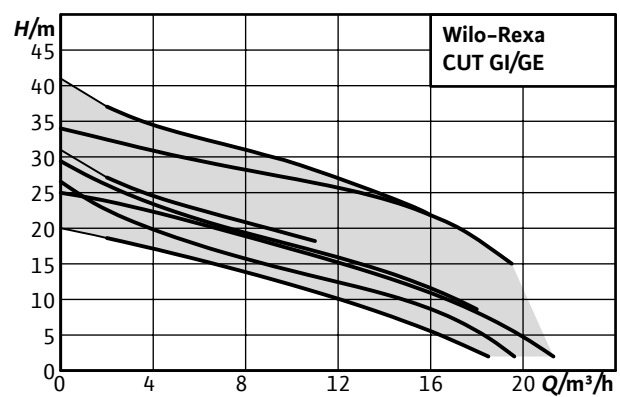
Collecte et transport des eaux usées

- Grande fiabilité grâce à l'homologation ATEX et entrée de câble étanche à l'eau dans le sens longitudinal (CUT GE...)
- Haute sécurité de fonctionnement grâce au dilacérateur sphérique à coupe tirante
- Longévité supérieure grâce à une étanchéité moteur de haute qualité avec deux garnitures mécaniques indépendantes et une électrode-tige en option pour la surveillance de la chambre d'étanchéité



Solution intelligente :

Ce produit peut être connecté à des systèmes d'évacuation sous pression avec Nexos Intelligence.



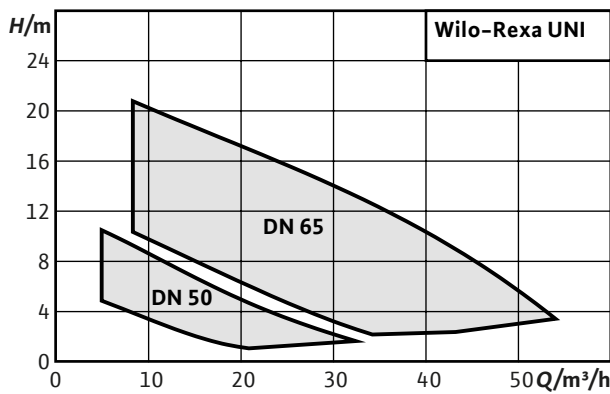


Wilo-Rexa UNI



Collecte et transport des eaux usées, drainage/protection contre les crues

- Longévité
- Construction robuste
- Mode d'aspiration continue possible
- Adapté à un fonctionnement continu (S1)
- Prêt à être branché



Wilo-Rexa FIT



Collecte et transport des eaux usées, Cycle de l'Eau chargées, drainage/protection contre les crues

- Prêt à être branché et utilisé
- Interrupteur à flotteur intégré (modèle A) simplifiant le fonctionnement
- Hydraulique Vortex fiable avec granulométrie élevée pour empêcher tout colmatage en cours de fonctionnement
- Chambre d'étanchéité avec surveillance externe en option
- Faible poids



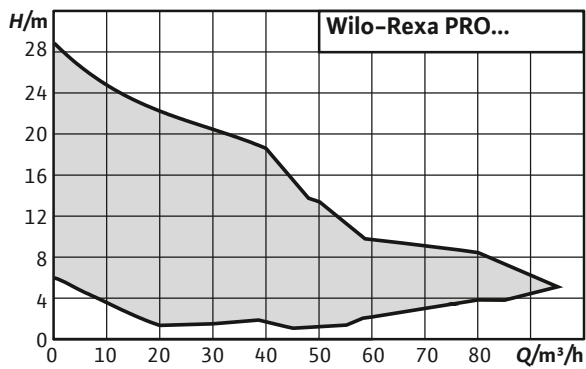


Wilo-Rexa PRO



Collecte et transport des eaux usées, Cycle de l'Eau chargées, drainage/protection contre les crues

- Longévité
- Construction robuste
- Mode d'aspiration continue possible
- Adapté à un fonctionnement continu (S1)
- Prêt à être branché
- Homologation ATEX

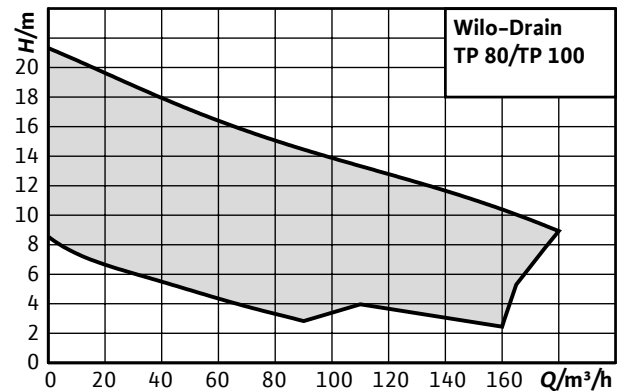


Wilo-Drain TP 80/TP 100



Collecte et transport des eaux usées, drainage/protection contre les crues, processus industriels

- Moteur autorefroidi pour utilisation dans les installations immergées ou à sec
- Carter de moteur en acier inoxydable 1.4404 résistant à la corrosion
- Hydraulique brevetée sans torsades
- Entrée câble étanche à l'eau dans le sens longitudinal
- Faible poids



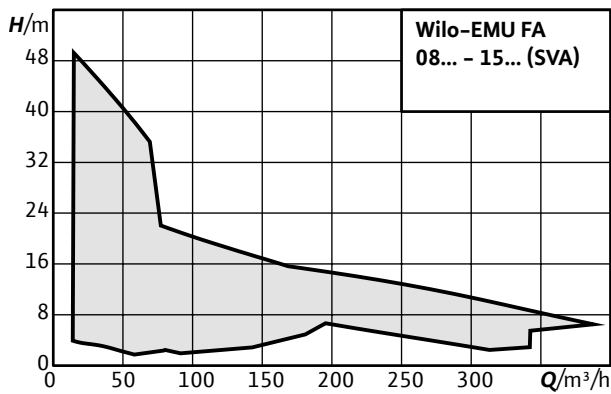


Wilo-EMU FA (pompe standard)



Collecte et transport des eaux usées, Cycle de l'Eau chargées, drainage/protection contre les crues

- Longévité
- Construction robuste
- Mode d'aspiration continue possible
- Adapté à un fonctionnement continu (S1)
- Prêt à être branché

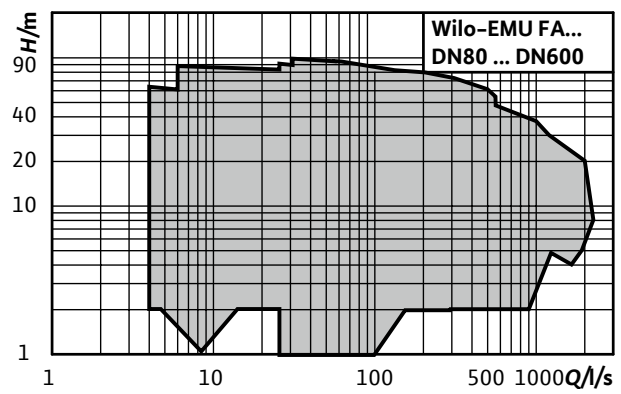


Wilo-EMU FA 08...60 (configurable)



Collecte et transport des eaux usées, Cycle de l'Eau chargées, drainage/protection contre les crues

- Sécurité de fonctionnement assurée par l'hydraulique Vortex et le système hydraulique monocanal à granulométrie élevée
- Sécurité des processus grâce à la surveillance en option de la chambre d'étanchéité



Collecte et transport des eaux usées





Wilo-EMU FA (matières solides)



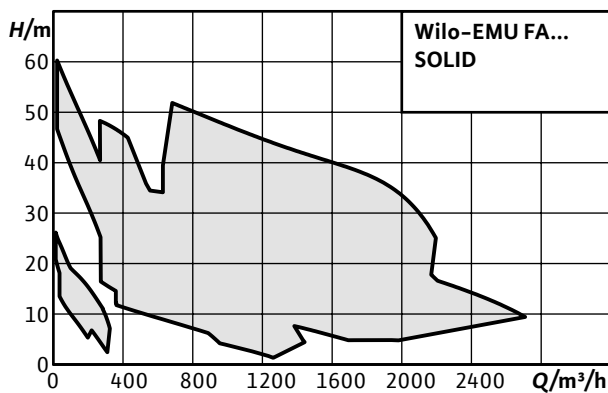
Collecte et transport des eaux usées, Cycle de l'Eau chargées, drainage/protection contre les crues

Roue SOLID T

- Système hydraulique SOLID breveté pour réduction des risques de colmatage, convient aux eaux chargées
- Haut rendement hydraulique
- Réduction des vibrations grâce à la géométrie de roue à débit optimisé pour un fonctionnement sécurisé et une grande longévité
- Technologie de moteur IE3 à haute efficacité énergétique, disponible en option
- Revêtement Ceram et matériau spécial pour la protection contre l'abrasion et la corrosion

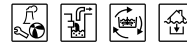
Roue SOLID G

- Système hydraulique SOLID pour réduction des risques de colmatage, convient aux eaux chargées



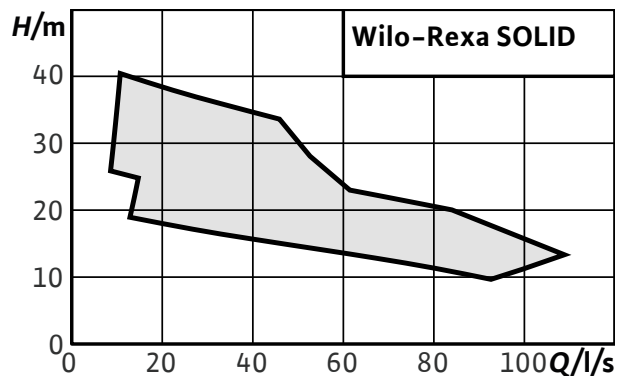
Solution intelligente :
Pompe pour eaux chargées avec Nexos Intelligence intégrée.

Wilo-Rexa SOLID



Pompe submersible pour eaux chargées avec et sans système de refroidissement actif pour le pompage d'eaux chargées en fonctionnement continu, pour installation immergée stationnaire et transportable et installation à sec stationnaire

- Sécurité de fonctionnement maximale et coûts de maintenance réduits, notamment pour le pompage des eaux chargées grâce aux caractéristiques autonettoyantes
- Coûts énergétiques réduits grâce à une hydraulique performante et une technologie de moteur pouvant atteindre la norme IE5 dans les installations à sec et humides (selon la norme CEI 60034-30-2)
- Protection anticorrosion grâce au revêtement Ceram en option pour une longévité améliorée dans les fluides agressifs
- Digital Data Interface (DDI) en option avec surveillance intégrée des vibrations, data logger, serveur web et plaque signalétique numérique pour une surveillance pratique et l'intégration du système
- Intégration de Nexos Intelligence



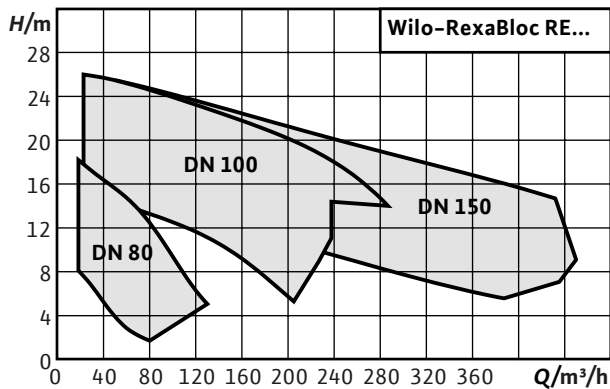


Wilo-RexaBloc RE



Collecte et transport des eaux usées, Cycle de l'Eau chargées, drainage/protection contre les crues

- Sécurité de fonctionnement élevée grâce au corps de palier fermé avec chambre d'étanchéité remplie d'huile et chambre de fuite supplémentaire
- En option avec deux garnitures mécaniques pour une sécurité de fonctionnement supérieure
- Équipé de série avec des moteurs IE3. Moteurs IE4 de qualité supérieure disponibles en option
- Facilité d'entretien grâce au démontage par l'arrière. Le moteur et la roue peuvent ainsi être retirés sans avoir à démonter l'hydraulique de la tuyauterie

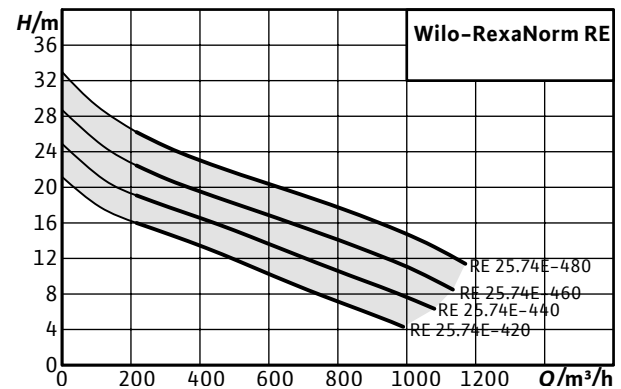


Wilo-RexaNorm RE



Pompe pour eaux chargées avec moteur normalisé, raccordée par accouplement, entièrement montée sur châssis, pour installation à sec

- Remplacement aisé de la roue grâce au démontage par l'arrière et à l'accouplement démontable de série. La roue peut ainsi être retirée sans démonter l'hydraulique de la tuyauterie et le moteur du socle
- Groupe fermé avec démontage par l'arrière : démontage possible sans vidanger l'huile de la chambre d'étanchéité



UNE SÉCURITÉ DE FONCTIONNEMENT MAXIMALE POUR UN DRAINAGE CONTINU DES CHANTIERS DE CONSTRUCTION

Wilo-Padus PRO



Wilo veille à l'efficacité du drainage des chantiers de construction. Le système Wilo-Padus PRO se caractérise par sa grande fiabilité en fonctionnement continu dans les fluides abrasifs. Pour ce faire, il intègre des alliages de matériaux résistants à l'usure, un refroidissement actif permettant un fonctionnement continu, notamment en mode d'aspiration continue, et une fonction de protection intégrée. La pompe convient à de nombreuses applications et peut être mise en œuvre rapidement grâce à son poids réduit et son raccord flexible côté refoulement. L'accès simplifié aux composants les plus importants facilite par ailleurs l'entretien. Par exemple, le jeu entre la roue et le châssis peut être réglé manuellement pour améliorer encore l'efficacité.

Combinée à notre gamme de services WiloCare, cette pompe submersible pour eaux usées transportable propose la meilleure sécurité de coûts et sécurité de fonctionnement possible pour un fonctionnement continu économique et fiable. WiloCare vous permet de consulter et d'analyser l'état de fonctionnement de la pompe par le biais d'un module qui assure ainsi la sécurité de fonctionnement. Le service peut être adapté aux besoins spécifiques de chaque client grâce aux packs Basic, Comfort et Premium. Nos clients peuvent profiter de services très pratiques :

- Surveillance constante de l'état de la pompe
- Fonctionnement fiable et sécurité des coûts
- Dépannage et optimisation du fonctionnement

Les clients évitent également les inspections chronophages sur site, qui imposent de mobiliser du personnel pour vérifier l'état des pompes. Nos services complets et le système Wilo-Padus PRO, conçus pour le numérique, permettent aux clients de planifier et d'optimiser les cycles d'entretien de la pompe de manière ciblée, tout en profitant d'une durée de vie améliorée et d'un fonctionnement durable efficace.

Aperçu des avantages pour le client :

- Grande fiabilité dans les fluides abrasifs grâce à une hydraulique revêtue de caoutchouc et une roue en acier chromé duplex
- Installation facilitée par le faible poids et le raccord flexible côté refoulement (vertical/horizontal)
- Refroidissement actif pour un fonctionnement continu fiable, notamment en mode d'aspiration continue
- Facilité d'entretien grâce à l'accès rapide aux pièces d'usure
- Équipé de série d'une technologie de moteur IE3 haute performance
- Grande sécurité de fonctionnement grâce à la fonction de protection intégrée
- Stockage intégré des données électroniques de fonctionnement et de surveillance en option pour le diagnostic d'entretien
- Service WiloCare en option avec analyse des données de fonctionnement pour une planification optimale des travaux d'entretien
- Sécurité de fonctionnement et sécurité de coûts garanties avec le service WiloCare
- WiloCare peut être adapté aux besoins spécifiques de chaque client grâce aux packs Basic, Comfort et Premium



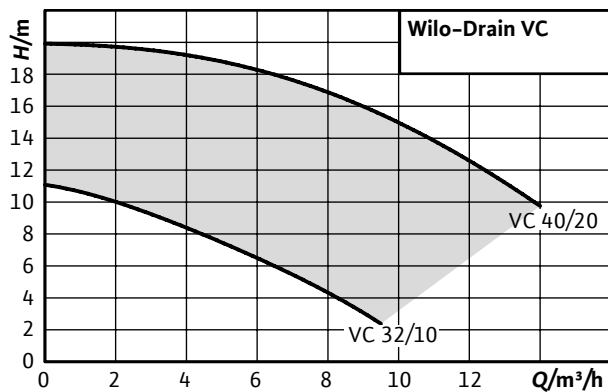


Wilo-Drain VC



Distribution d'eau/surpression collective, agriculture/irrigation, drainage/protection contre les crues

- Pour température du fluide jusqu'à 95 °C
- Longévité
- Fonctionnement simple grâce à l'interrupteur à flotteur intégré
- Longues périodes d'arrêt possibles
- Protection moteur intégrée par relais thermique



Wilo-Drain TMT



Relevage/Protection contre les débordements, processus industriels

- Pour température du fluide jusqu'à 95 °C
- Entrée de câble (fonte)
- Surveillance de la température du moteur



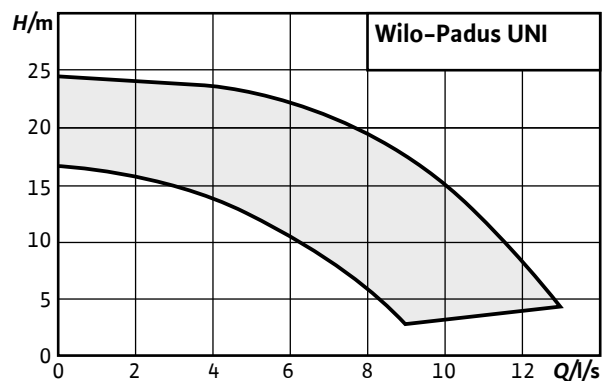


Wilo-Padus UNI



Collecte et transport des eaux usées, drainage/protection contre les crues

- Excellente fiabilité grâce à un système hydraulique résistant à la corrosion pour applications universelles et différents fluides
- Installation facilitée par son faible poids et la bride taraudée
- Entretien rapide facilité par un accès direct au corps de pompe
- Réduction de la fréquence des travaux d'entretien grâce à la double garniture mécanique et à une chambre d'étanchéité volumineuse

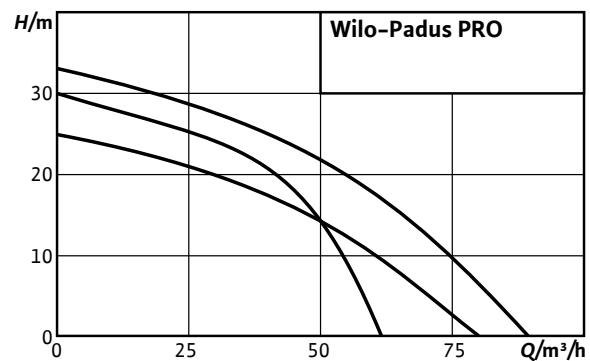


Wilo-Padus PRO



Pompe submersible pour eaux usées

- Grande fiabilité dans les fluides abrasifs grâce à un système hydraulique revêtu de caoutchouc et une roue en acier chromé trempé
- Installation facilitée par le faible poids et le raccord flexible côté refoulement (vertical/horizontal)
- Refroidissement actif pour un fonctionnement continu fiable, notamment en mode d'aspiration continue
- Facilité d'entretien grâce à l'accès rapide aux pièces d'usure
- Équipé de série d'une technologie de moteur IE3 haute performance
- Grande sécurité de fonctionnement grâce à la fonction de protection intégrée





Wilo-EMU KS



Relevage/Protection contre les débordements, processus industriels

- Longévité
- Construction robuste
- Mode d'aspiration continue possible
- Adapté à un fonctionnement continu (S1)
- Prêt à être branché

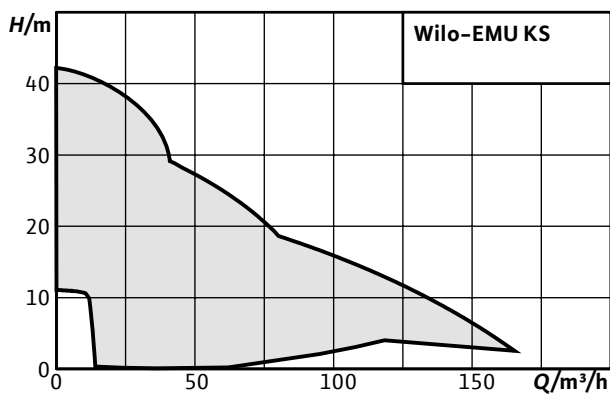


Wilo-Drainlift WS40-50



Station de relevage pour eaux chargées pour installation dans un bâtiment ou enterré en extérieur

- Principe de cuve "tout-en-un" : clapet anti-retour, vanne d'arrêt et tuyauteries internes intégrés et montés
- Adaptable, grâce aux perçages d'arrivées possible sur tout le tour de la cuve
- Couvercle vissable et verrouillage par vis fournie.
- Possibilité de fonctionnement avec deux pompes simultanément.
- Pompe(s) facilement démontable(s)
- Large gamme de pompes disponibles
- Souplesse d'installation grâce à la possibilité de rehausse vissable de 30 cm (en option)
- Adapté aux réseaux ramifiés sous pression





Wilo-DrainLift XL

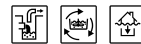


Station de relevage pour eaux chargées en tant que station à double pompe

- Flexibilité grâce au raccordement d'alimentation réglable en hauteur et orientable
- Facilité d'utilisation grâce au coffret de commande monté
- Clapet antiretour intégré
- Sécurité de fonctionnement grâce à un volume de commutation élevé et une saisie de niveau fiable
- Adapté à un fonctionnement continu (S1) grâce à l'utilisation de moteurs autorefroidis

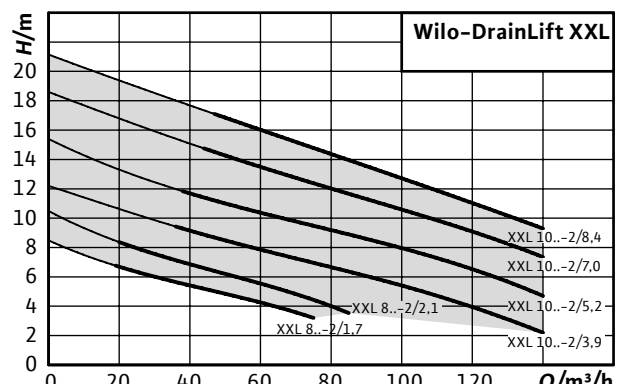
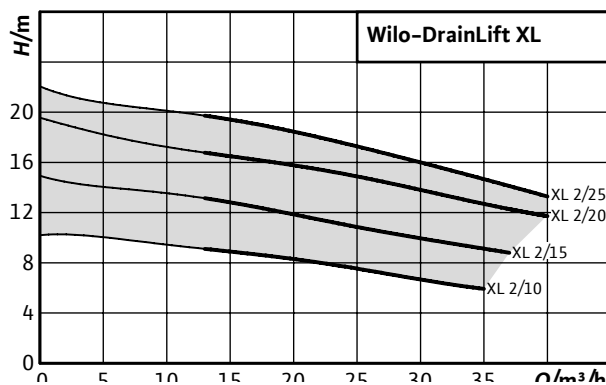


Wilo-DrainLift XXL



Station de relevage pour eaux chargées en tant que station à double pompe avec deux pompes séparées installées à sec

- Utilisation flexible grâce à l'utilisation d'une ou de deux cuves
- Drainage optimal de la cuve par aspiration en profondeur
- Sécurité de fonctionnement grâce à une gamme de puissance élevée et une saisie de niveau fiable
- Adapté à un fonctionnement continu (S1) grâce à l'utilisation de moteurs autorefroidis





Wilo-EMUport CORE



Station de relevage standard pour eaux chargées avec système de séparation conformément à la norme DIN EN 12050-1 pour installation dans un bâtiment ou dans une cuve pour installation en extérieur

- Sécurité de fonctionnement maximale grâce à la séparation des matières solides et des eaux chargées : Les matières solides de grande taille ne traversent pas la pompe – pas de colmatage
- Solution économique grâce au système de rééquipement Retrofit permettant une rénovation simple des anciennes stations de pompage
- L'utilisation des matériaux PE et PUR assure la protection anticorrosion et la longévité du produit
- Facilité d'entretien, également durant le fonctionnement, grâce à l'installation à sec hygiénique et l'accès facile depuis l'extérieur et au blocage individuel
- Solution durable pour l'avenir même en cas d'augmentation des matières solides dans les eaux chargées
- Montage flexible dans les bâtiments ou les cuves à partir d'un diamètre de 1 500 mm

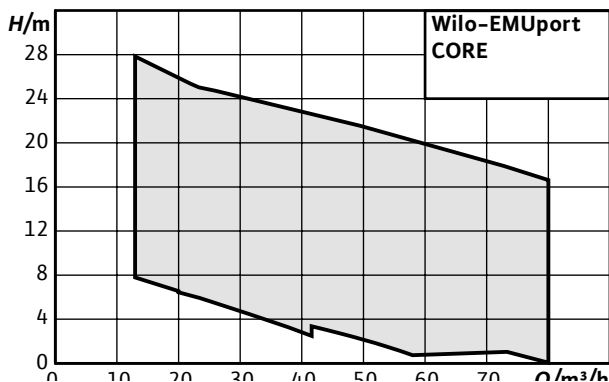


Wilo-EMUport FTS



Station de relevage pour eaux chargées personnalisable avec système de séparation pour installation dans un bâtiment ou dans une cuve pour installation en extérieur

- Sécurité de fonctionnement maximale grâce à la séparation des matières solides et des eaux chargées : les matières solides de grande taille ne passent pas dans la pompe – pas de colmatage
- Solution économique grâce au système de rééquipement Retrofit permettant une rénovation simple des anciennes stations de pompage
- L'utilisation de matériaux PE-HD assure la protection anticorrosion et la longévité du produit
- Dimensionnement flexible selon vos exigences
- Facilité d'entretien grâce à l'installation à sec hygiénique et à un accès facile de l'extérieur
- Montage flexible dans les bâtiments ou les cuves à partir d'un diamètre de 1 500 mm





Wilo-Port 600



Collecte et transport des eaux usées

- Utilisation universelle grâce à l'extension de cuve continue jusqu'à 2,75 m
- Protégée contre les poussées, sans poids supplémentaire, des eaux souterraines jusqu'à la surface du sol pour une sécurité de fonctionnement maximale
- Couvercle supportant jusqu'à la classe de résistance D 400
- Facilité d'entretien grâce à l'accouplement de la pompe en partie haute de la station
- Longévité grâce au corps de cuve en polyéthylène anticorrosion



Wilo-Port 800



Collecte et transport des eaux usées

- Utilisation universelle grâce à l'extension de cuve continue jusqu'à 2,75 m
- Protégée contre les poussées, sans poids supplémentaire, des eaux souterraines jusqu'à la surface du sol pour une sécurité de fonctionnement maximale
- Couvercle supportant jusqu'à la classe de résistance D 400
- Facilité d'entretien grâce à l'accouplement de la pompe en partie haute de la station
- Longévité grâce au corps de cuve en polyéthylène anticorrosion



Solution intelligente :

Ce produit peut être connecté à des systèmes d'évacuation sous pression avec Nexos Intelligence.



Wilo-Drainlift WS 1100



Collecte et transport des eaux usées

- Installation flexible
- Protégé contre les poussées
- Excellente stabilité



Wilo-Port 1 Delta



Station de relevage standard pour eaux chargées conformément à la norme DIN EN 12050-1 pour une installation à l'extérieur des bâtiments

- Equipements certifiés CE.
- Adaptabilité totale aux contraintes du terrain (hauteur, diamètre du poste, position des entrées et sorties, etc.).
- Construction polyester obtenue par enroulement filamentaire permettant la pose en présence d'une nappe phréatique (tenue à la pression jusqu'à 5 mCE).
- Grand choix de pompes (dilacératrices, vortex, monocal et SOLID).
- Fond incliné auto-nettoyant limitant la sédimentation en fond de poste.
- Poste pouvant être équipé de regard de vannage, dégrilleur, agitateur de brassage et vanne de vidange.
- Installation sous chaussée possible avec dalle de réparation.
- Grille d'ancrage permettant une fixation simplifiée au radier béton (en option).





TRAITEMENT DES EAUX CHARGÉES



DES SOLUTIONS INTELLI- GENTES POUR LE CIRCUIT DE TRAITEMENT DES EAUX CHARGÉES

Wilo-Flumen EXCEL-TRE



Bassins de retenue d'eau pluviale – vidange complète avec agitateurs submersibles à entraînement direct

Les bassins de retenue d'eau pluviale permettent d'éviter que les stations d'épuration ne soient hydrauliquement surchargées par le flux d'eaux pluviales et d'eaux chargées. Les eaux pluviales qui y sont collectées sont fortement polluées, en particulier après des périodes de sécheresse prolongées. Des solides peuvent se déposer dans le fond de la cuve en raison de durées de séjour importantes. Les agitateurs submersibles à entraînement direct de Wilo assurent une suspension permanente des dépôts. Leur conception compacte leur permet de générer un mélange et une circulation adaptés, même par manque d'eau. Le bassin de retenue d'eau pluviale peut ainsi être vidangé dans son intégralité.

Performances maximales dans un espace minimal

Pour éviter que des matériaux solides ne se déposent dans la cuve, une agitation permanente est nécessaire. Les agitateurs submersibles à haute vitesse de rotation de Wilo ont prouvé leur efficacité dans ce type d'application. Les agitateurs à entraînement direct sont si compacts que leur montage et leur submersion sont facilités, même dans les espaces les plus restreints. Leur montage sur une construction existante est également simple. Il suffit de les monter sur le tube de refoulement à l'aide d'un appui de tuyau flexible.

Aperçu des avantages pour nos clients :

- Nettoyage réduit lors de la vidange du bassin, car le montage est proche du fond
- Cadence de colmatage faible et fonctionnement fiable grâce au système hydraulique optimisé
- Résistance à l'usure grâce à l'utilisation d'hélices en fonte d'acier inoxydable de précision avec une tendance très faible à la cavitation
- Nombreuses utilisations possibles dans diverses applications, même pour des durées de fonctionnement brèves mais répétées
- Réduction des coûts de l'énergie et de fonctionnement grâce à l'utilisation de moteurs IE3 de série pour le meilleur coefficient possible de forte poussée
- Grande polyvalence grâce à des options d'installation et des accessoires variés





Gamme Wilo-Flumen EXCEL-TRE avec moteur IE3



Agitateur submersible à vitesse rapide et compact, à entraînement direct

- Nettoyage réduit : l'installation proche du fond permet d'éviter la formation de dépôts lors de la vidange des bassins
- Cadence de colmatage faible et fonctionnement fiable grâce au système hydraulique optimisé
- Résistance à l'usure grâce à l'utilisation d'hélices en fonte d'acier inoxydable ayant une tendance très faible à la cavitation
- Nombreuses utilisations possibles dans diverses applications, même pour des durées de fonctionnement brèves mais répétées
- Réduction des coûts de l'énergie et de fonctionnement grâce à l'utilisation de moteurs IE3 de série pour le meilleur coefficient possible de forte poussée
- Grande polyvalence grâce à des options d'installation et des accessoires variés



Wilo-Flumen OPTI-TR 20-1...40-1



Agitateur submersible à vitesse rapide et compact, à entraînement direct

- Nettoyage réduit : l'installation proche du fond permet d'éviter la formation de dépôts lors de la vidange des bassins
- Cadence de colmatage faible et fonctionnement fiable grâce au système hydraulique optimisé
- Résistance à l'usure grâce à l'utilisation d'hélices en fonte d'acier inoxydable ayant une tendance très faible à la cavitation
- Nombreuses utilisations possibles dans diverses applications, même pour des durées de fonctionnement brèves mais répétées
- Grande polyvalence grâce à des options d'installation et des accessoires variés





Wilo-EMU TR 50-2...120-1



Agitateur submersible avec réducteur planétaire monocellulaire

- Sécuriser les processus
 Le réducteur planétaire possède de grandes dimensions de sorte que les forces de mélange sont absorbées efficacement
- Utilisation efficace de l'énergie
 La géométrie innovante des aubes garantit le meilleur coefficient de forte poussée. Simultanément, les coûts d'énergie et de fonctionnement sont réduits
- Fiabilité de fonctionnement
- Fonctionnement sans torsades avec arête d'afflux incurvée en arrière



Wilo-EMU TR 212... – TR(E) 326...



Agitateur submersible à vitesse lente avec réducteur planétaire à deux étages

- Utilisation efficace de l'énergie
 La géométrie innovante des aubes et les moteurs IE3/IE4 haute performance garantissent le meilleur coefficient spécifique de forte poussée. Simultanément, les coûts d'énergie et de fonctionnement sont réduits
- Fiabilité constante
 L'hélice GFK/PA6 résistante à l'usure et durable se caractérise également par son effet autonettoyant
- Un fonctionnement fluide grâce à la charge équilibrée de l'hélice, même dans les plages élevées de forte poussée et lorsque les conditions d'afflux sont défavorables





Wilo-Vardo WEEDLESS



Agitateur vertical à faible vitesse avec moteur-réducteur

- Agitation optimale dans le bassin avec un plan de sol carré ou rectangulaire
- Sécurité de fonctionnement grâce à l'hélice résistante à l'usure
- Simplicité d'installation sur systèmes existants
- Version flottante pour bassins à niveau d'eau variable

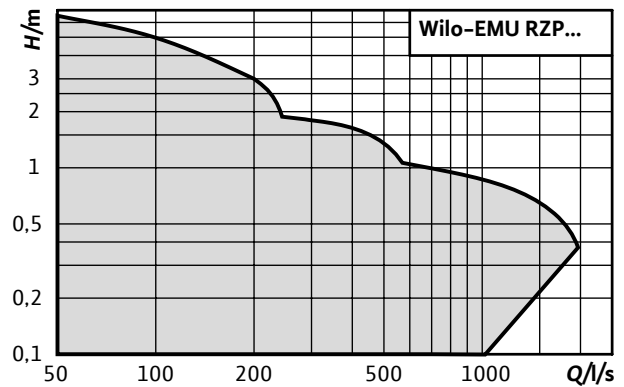


Wilo-EMU RZP



Cycle de l'Eau chargées

- Installation verticale ou en ligne
- Hélice autonettoyante pour éviter le colmatage
- Hélice en acier ou PUR





DES SOLUTIONS EFFICACES POUR DES RÉSULTATS LIMPIDES

Wilo-Sevio AIR



Pour un apport d'oxygène optimal dans votre application.

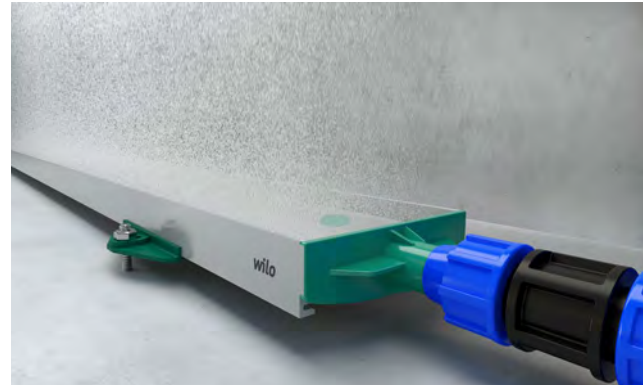
Le système d'aération est le composant le plus énergivore d'une station d'épuration et représente entre 60 et 80 % de l'énergie totale consommée. Une conception intelligente à base de diffuseurs à fines bulles permet un fonctionnement efficace dans votre station d'épuration. Les installations existantes recèlent souvent un potentiel d'économies important. En modernisant votre système d'aération, vous pouvez améliorer de manière significative le rendement global de votre système. Le système peut être entièrement adapté à tous les besoins avec les agitateurs Wilo.

Flexibles

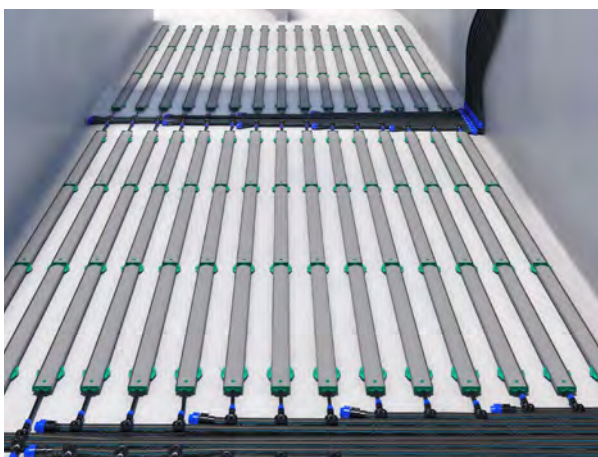
Nos systèmes d'aération efficaces peuvent s'adapter aux systèmes existants. Nous pouvons donc moderniser votre système pour que vous soyez en mesure de continuer à utiliser vos composants actuels. Le coût de la transformation de la tuyauterie est ainsi réduit, comme le coût global de la modernisation.

Résistants et durables

Ensemble, nous sélectionnerons le matériau de membrane adapté aux propriétés des eaux chargées industrielles ou municipales. Vous serez ainsi certain de bénéficier d'un apport d'oxygène efficace pendant de nombreuses années.



Le diffuseur à fines bulles Wilo-Sevio AIR P permet un apport d'oxygène extrêmement économe en énergie grâce à la micro perforation et à la durée prolongée de conservation des bulles.

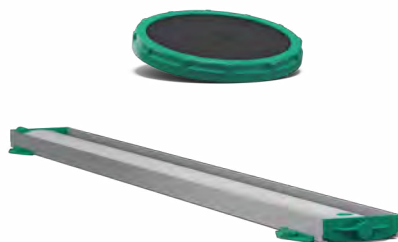


Un système d'aération parfaitement conçu est le prérequis pour un fonctionnement efficace.

Économies en énergie

- Micro perforation pour aération à fines bulles. Il est ainsi possible d'ajouter de l'oxygène tout en limitant le débit d'air au minimum.
- Niveau d'aération maximal quelle que soit la forme du bassin. Chaque diffuseur n'est soumis qu'à une faible charge et peut donc fonctionner de manière optimale.
- Plage de réglages étendue pour un apport d'oxygène en fonction de la charge.

Traitement des eaux chargées



Wilo-Sevio AIR



Système d'aération avec diffuseurs à panneau ou à disque

Diffuseur à disque

- Efficacité élevée du système grâce à une capacité de ventilation accrue
- Commande extrêmement flexible du système grâce une grande plage de réglages de la prise d'air
- Taux d'occupation le plus élevé possible en tenant compte des différentes géométries de bassin
- Grande durée de vie dans les applications industrielles et municipales grâce aux différents matériaux de la membrane
- Réduction des coûts d'installation et de transformation de la tuyauterie existante

Diffuseur à panneau

- Rendement élevé grâce à des micro-perforations et à la grande surface de la membrane
- Efficacité du système élevée grâce à la durée de rétention accrue de l'oxygène par l'installation proche du fond
- Grande des processus grâce à la membrane résistante à l'usure et sans torsades et au clapet antiretour intégré
- Grande sécurité de fonctionnement grâce à une sous-division en champs de diffusion de petite taille
- Commande extrêmement flexible du système grâce une grande plage de réglages de la prise d'air



Wilo-Sevio ELASTOX



Système d'aération avec diffuseurs tubulaires, à panneau ou à disque

Diffuseur à disque

- Rendement élevé grâce à un apport d'oxygène spécifique à faible perte de pression dû à la perforation optimale de la membrane
- Très grande fiabilité grâce à la limitation de l'élévation de la membrane avec clapet antiretour à ressort intégré
- Haute flexibilité du système de régulation de l'installation grâce à la grande plage de réglages de la prise d'air
- Taux d'occupation maximum en tenant compte des différentes géométries de bassin
- Longue durée de vie dans les applications industrielles et municipales grâce aux matériaux de membrane

Diffuseur à panneau

- Rendement élevé grâce à un apport d'oxygène spécifique à faible perte de pression dû à la perforation optimale de la membrane
- Grande fiabilité des processus grâce à la membrane résistante à l'usure et sans torsades
- Grande sécurité de fonctionnement grâce à un clapet antiretour intégré et à l'excellente résistance de la membrane et la possibilité de fermer le diffuseur.
- Haute flexibilité du système de régulation de l'installation grâce à la grande plage de réglages de la prise d'air.

Diffuseur tubulaire

- Configuration extrêmement flexible pour une conception optimale de l'installation grâce à différents entraxes et à la grande plage de réglages de la prise d'air.
- Apport d'oxygène élevé avec perte de pression réduite grâce à la perforation spéciale de la membrane.
- Longue durée de vie dans les applications industrielles et municipales grâce aux différents matériaux de la membrane.
- Grande sécurité de fonctionnement, même durant les phases non ventilées grâce à la conception spéciale de la tuyauterie.





Wilo-Sevio ACT



Cycle de l'Eau chargées, processus industriels

- Pénétration modérée de particules porteuses de biomasse dans le fluide
- Efficacité due au volume de pénétration pour un processus de traitement optimisé
- Coûts énergétiques réduits grâce à des performances de nettoyage améliorées
- Également disponible avec la technologie de moteur IE3 haute performance
- Intégrable dans les installations existantes



Wilo-Savus OPTI-DECA



Un dispositif de décantation à contrôle positif dissocié du fluide

- Séparation efficace des phases afin d'assurer le nettoyage optimal des eaux chargées
- Grande efficacité des processus grâce au système installé de manière permanente et séparé du fluide
- Technologie de décantation universelle personnalisable et modifiable grâce à une conception adaptée à l'installation
- Aucune contamination grâce à la permutation du processus de décantation spécifique au processus



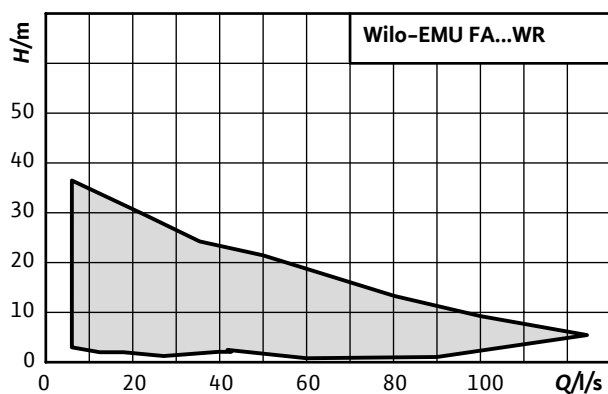


Wilo-EMU FA WR



Cycle de l'Eau chargées

- Mélangeur mécanique en Abrasit pour éviter les dépôts dans la cuve
- Faibles vibrations et grande longévité grâce à des composants de haute qualité
- Les versions peuvent être personnalisées





UNE AMELIORATION AUTOMATIQUE DE LA SÉCURITÉ ET DU RENDEMENT PENDANT LE TRAITEMENT BIOLOGIQUE DES EAUX CHARGÉES

LE NOUVEAU SYSTÈME DE RÉGULATION DES STATIONS D'ÉPURATION
Wilco-TP Control



Le nouveau système de régulation des stations d'épuration, Wilo-TP Control, surveille et commande la quasi-totalité des procédures. Ce système intelligent associe donc les trois aspects essentiels d'une station d'épuration au sein d'une seule et même application : automatisation, fiabilité et documentation des processus. Les opérateurs disposent ainsi d'un système de régulation basé sur des règles qui simplifie leur travail quotidien.

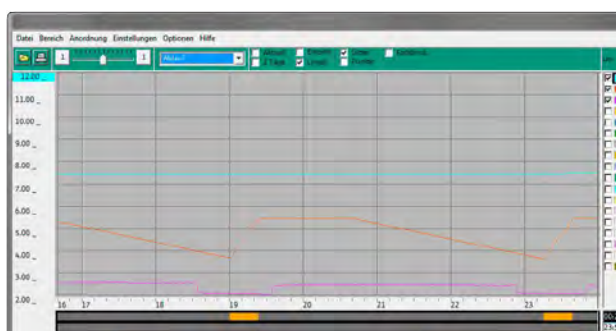
Le système de régulation est configuré pour chaque application, selon la technologie de processus sélectionnée. Les caractéristiques des eaux chargées, notamment teneur en oxygène, potentiel d'oxydoréduction, température, pH, conductivité et turbidité, sont mesurées à l'aide de capteurs et envoyées au système de régulation qui les compare aux données configurées au préalable. Si des écarts apparaissent, le système agit automatiquement pour que les différentes étapes du traitement biologique des eaux chargées, telles que la nitrification et la dénitrification, les transferts, le transfert des boues de retour, les processus de décantation, l'extraction des boues en excès et l'ajout d'agents de précipitation et de matériaux auxiliaires, soient optimisées.

Le système Wilo-TP Control pour les stations d'épuration gère les interactions complexes entre composants biologiques, chimiques, hydrauliques, mécaniques et de régulation pour garantir des conditions de traitement idéales. Le fonctionnement de l'installation est ainsi optimal et simplifié au quotidien.

Les experts de Wilo procèdent à la livraison et l'installation complètes de ce système innovant de régulation pour les stations d'épuration, notamment de tous ses composants logiciels et matériels. La mise en service, le test de fonctionnement et l'optimisation font partie des services proposés par Wilo. Ce système de régulation peut également être intégré aux systèmes existants de gestion des processus.

Aperçu des avantages pour nos clients :

- Système de régulation innovant, configuré spécifiquement pour chaque station d'épuration : visualisation schématique pour une visualisation parfaite
- Travail quotidien plus facile et pratique pour les opérateurs
- Surveillance permanente des caractéristiques des eaux chargées et des étapes du traitement, consignation quotidienne des événements et contrôle à long terme des données de processus
- Amélioration de la sécurité de fonctionnement par une détection précoce des facteurs d'influence internes et externes
- Présentation simple et claire de toutes les données liées aux processus
- Consignation quotidienne des événements et conservation à long terme des données de processus
- Réglage automatique des états de fonctionnement des machines lors des fluctuations à l'admission et, par là même, coordination optimale entre les technologies
- Prévention des pics et de la régulation des différences de charge ou des interventions manuelles
- Surveillance continue et localisation rapide des pannes
- Consommation d'énergie proportionnelle à l'atteinte des objectifs de traitement optimal et de la meilleure qualité de boue
- Copie miroir des données dans le cloud (en option)
- Transfert sécurisé des données et télésurveillance via Ethernet, Profinet ou d'autres systèmes de bus, disponibles sur demande



Services Wilo

Un pack de services complets pour nos partenaires

En choisissant Wilo comme partenaire, vous êtes assuré d'opter non seulement pour des produits de qualité supérieure, mais aussi pour une solution complète proposant des services adaptés. Ceci signifie que nous vous assistons de manière fiable tout au long des phases du projet – de l'étude à la mise en service et l'entretien, en passant par le dimensionnement. Nous possédons l'offre adaptée à vos besoins.

En bref, Wilo est toujours à vos côtés. Personnellement et sur site. Avec des services locaux dans plus de 60 pays et plus de 1 200 techniciens dans le monde entier.

Nous vous simplifions l'étude et la sélection.

Nous souhaitons que vous ne choisissiez pas n'importe quelle solution, mais celle adaptée exactement à vos besoins. C'est pourquoi, avant l'achat, nous examinons ensemble vos spécifications et nous élaborons une solution produit personnalisée et économique en nous basant sur celles-ci.

Services avant-vente pour votre solution taillée sur mesure :

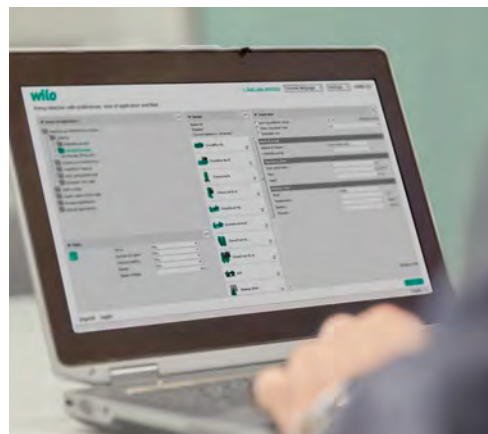
- Encadrement sur place
- Aide à l'étude
- Sélection de produits
- Programme de sélection Wilo Select
- Calcul de courant
- Aide au dimensionnement
- Plans d'installation
- Documentation



« Des services qui offrent une assistance globale fiable.

**C'est ce que nous appelons :
Pioneering for You. »**

Pour plus d'informations, consultez le site
www.wilo.com/en/watermanagement



Avec Wilo, pas d'erreur possible

Lorsque vous avez pris votre décision, nous vous conseillons en détail lorsque vous voulez réaliser votre investissement. De plus, nous ne livrons pas uniquement votre solution, mais nous continuons à vous assister – de la certification à la mise en service.

S'appuyant sur une expérience de longue date, nos spécialistes qualifiés se chargent pour vous de procéder à une phase de test et de formation approfondie sur nos pompes.

Des services pensés pour vous

- Certification
- Réception en usine
- Mise en service
- Démarrage

→ Wilo-Financial Services

Nous vous aidons à assurer le financement de vos projets et proposons un devis adapté à votre investissement.

Toujours à vos côtés, même après l'achat

Nos solutions de service sur mesure couvrent l'intégralité du cycle de vie des produits Wilo, et notamment la période qui suit l'achat. C'est pourquoi nous proposons des formations afin de renforcer vos connaissances et disposons de techniciens professionnels disponibles dans votre pays et dans le reste du monde pour vous fournir des pièces de rechange rapidement et de manière fiable, à tout moment. Par ailleurs, nous travaillons continuellement à l'amélioration de nos services.

Des services après-vente

qui vous offrent une véritable valeur ajoutée

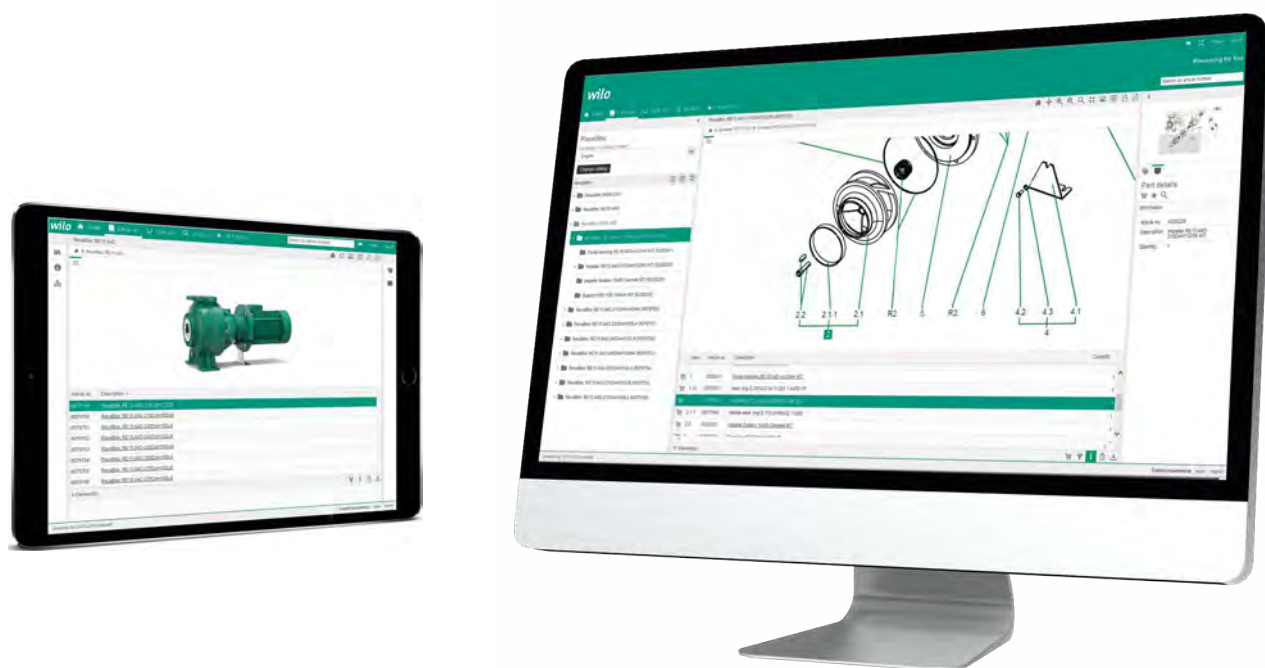
- Manuels de maintenance personnalisés
- Solutions de pièces de rechange adaptées aux clients
- Contrôle du rendement
- Formations

→ WiloCare

Notre offre de service pour la sécurité de fonctionnement et la garantie des coûts. Chaque mois, un rapport vous informe de l'état de votre système : fonctionnement, consommation d'énergie, optimisations possibles et délai avant le prochain entretien. Wilo propose diverses solutions de services personnalisés à des prix mensuels fixes. Ces services vous permettent de vérifier à tout moment la fiabilité de vos processus, sur le plan technologique comme financier.



Catalogue de pièces de rechange Wilo : l'outil en ligne rapide et intuitif



Les catalogues de pièces de rechange Wilo répondent aux normes techniques et visuelles les plus récentes et fournissent toutes les informations importantes sur nos produits.

Ils proposent une fonction de recherche optimisée et de nombreux filtres permettant de trouver les pièces de rechange dont vous avez besoin à l'aide de leur référence ou de leur nom.

Nos schémas de pièces de rechange et les textes explicatifs vous aident à sélectionner la pièce appropriée.

En un clic, vous avez la possibilité de créer un fichier PDF des schémas et des listes de pièces de rechange.

Notre catalogue de pièces de rechange est accessible gratuitement sur le site Web de Wilo à l'adresse :

<https://spareparts.wilo.com>

Toutes les fonctions sont également disponibles sur les appareils mobiles. Vous pouvez ainsi rechercher vos pièces de rechange sur site.

Wilo-Quickfinder

Gamme

Captage d'eau brute

Wilo-Actun ZETOS-K.....	12
Wilo-Actun OPTI MS	12
Wilo-Sub TWI 4 -...- QC	13
Wilo-Sub TWI 4.....	13
Wilo-Sub TWI 6.....	14
Wilo-Sub TWI 8.....	14
Wilo-Sub TWI 10	15
Wilo-EMU 10"...24".....	15
Wilo-EMU	16
Wilo-CronoBloc-BL.....	20
Wilo-CronoNorm-NL.....	20
Wilo-CronoNorm-NLG	21
Wilo-VeroNorm NPG	21
Wilo-SCP.....	22
Wilo-Vertical Turbine.....	22

Distribution et surpression

Wilo-SiBoost Smart 1 Helix VE	28
Wilo-SiBoost Smart (FC) Helix V	28
Wilo-Comfort-Vario COR-1 MVIE.../VR	29
Wilo-Comfort-N-Vario COR-1 MWISE...-GE ...	29
Wilo-Comfort-Vario COR-1 MHI...-GE	30
Wilo-Economy CO-1 Helix V.../CE+	30
Wilo-Economy CO-1 MVI.../ER.....	31
Wilo-Economy CO-1 MVIS.../ER.....	32
Wilo-SiBoost Smart Helix VE	32
Wilo-Comfort COR Helix VE.../CCe	33
Wilo-Comfort-Vario COR MVIE.../VR.....	33
Wilo-Comfort-N-Vario COR MWISE.../VR	34
Wilo-Comfort-Vario COR MHIE.../VR	34
Wilo-Comfort CO-/COR-Helix V.../CC.....	35
Wilo-Comfort-N CO-/COR-MVIS.../CC.....	35

Wilo-Economy CO-MHI.../ER.....	36
Wilo-Zeox FIRST	36
Wilo-Helix EXCEL.....	37
Wilo-Helix VE	37
Wilo-Helix V	38
Wilo-Helix FIRST V	38
Wilo-Multivert MVIE	39
Wilo-Multivert MVI.....	39
Wilo-Multivert MWISE	40
Wilo-Multivert MVIS	40
Wilo-Economy MHIE	41
Wilo-Economy MHI	41
Wilo-Economy MHIL	42
Wilo-Multivert MVIL.....	42
Wilo-Stratos GIGA.....	43
Wilo-VeroLine-IP-E	43
Wilo-CronoLine-IL-E	44
Wilo-VeroLine-IPL.....	44
Wilo-CronoLine-IL	45
Wilo-BAC	45
Wilo-CronoBloc-BL.....	46
Wilo-CronoNorm-NL.....	46
Wilo-VeroNorm NPG.....	47
Wilo-SCP.....	47

Collecte et transport des eaux usées

Wilo-Drain MTC	54
Wilo-Rexa CUT.....	54
Wilo-Rexa UNI.....	55
Wilo-Rexa FIT	55
Wilo-Rexa PRO.....	56
Wilo-Drain TP 80/TP 100	56

Wilo-EMU FA (pompe standard).....	57
Wilo-EMU FA 08...60 (configurable)	57
Wilo-EMU FA (matières solides)	58
Wilo-Rexa SOLID	58
Wilo-RexaBloc RE	59
Wilo-RexaNorm RE.....	59
Wilo-Drain VC	62
Wilo-Drain TMT	62
Wilo-Padus UNI	63
Wilo-Padus PRO.....	63
Wilo-EMU KS.....	64
Wilo-Drainlift WS40-50	64
Wilo-DrainLift XL	65
Wilo-DrainLift XXL	65
Wilo-EMUport CORE.....	66
Wilo-EMUport FTS	66
Wilo-Port 600	67
Wilo-Port 800	67
Wilo-Drainlift WS 1100	68
Wilo-Port Delta 1	68

Traitement des eaux chargées

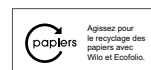
Gamme Wilo-Flumen EXCEL-TRE	
avec moteur IE3	74
Wilo-Flumen OPTI-TR 20-1...40-1	74
Wilo-EMU TR 50-2...120-1	75
Wilo-EMU TR 212... - TR(E) 326...	75
Wilo-Vardo WEEDLESS	76
Wilo-EMU RZP	76
Wilo-Sevio AIR	80
Wilo-Sevio ELASTOX.....	80
Wilo-Sevio ACT	81
Wilo-Savus OPTI-DECA.....	81
Wilo-EMU FA WR.....	82

**LE FUTUR,
MAINTENANT**

wilo

Pioneering for You

wilo



4232158

Wilo Salmson France SAS
Espace Lumière - Bâtiment 6
53 bd de la République
78403 Chatou Cedex
T 0 801 802 802 (N° vert)
F 01 30 09 81 01
info@wilo.fr
wilo.com/fr/fr

Pioneering for You