

Pioneering for You

wilo

Brochure produit

Wilo-DrainLift WS40-50

La station de relevage polyvalente pour les eaux usées



Wilo-DrainLift WS40-50

La solution tout-en-un pour le relevage

La DrainLift WS40-50 est une station de relevage éprouvée depuis de nombreuses années.

Destinée aux eaux usées ou vannes (conformité à la norme EN 12050-1), elle est idéale pour le relevage dans l'habitat individuel et semi-collectif ou les réseaux ramifiés sous pression. Sa robustesse, son installation en intérieure ou en extérieure et son équipement complet en font une solution idéale pour répondre à toutes les configurations.

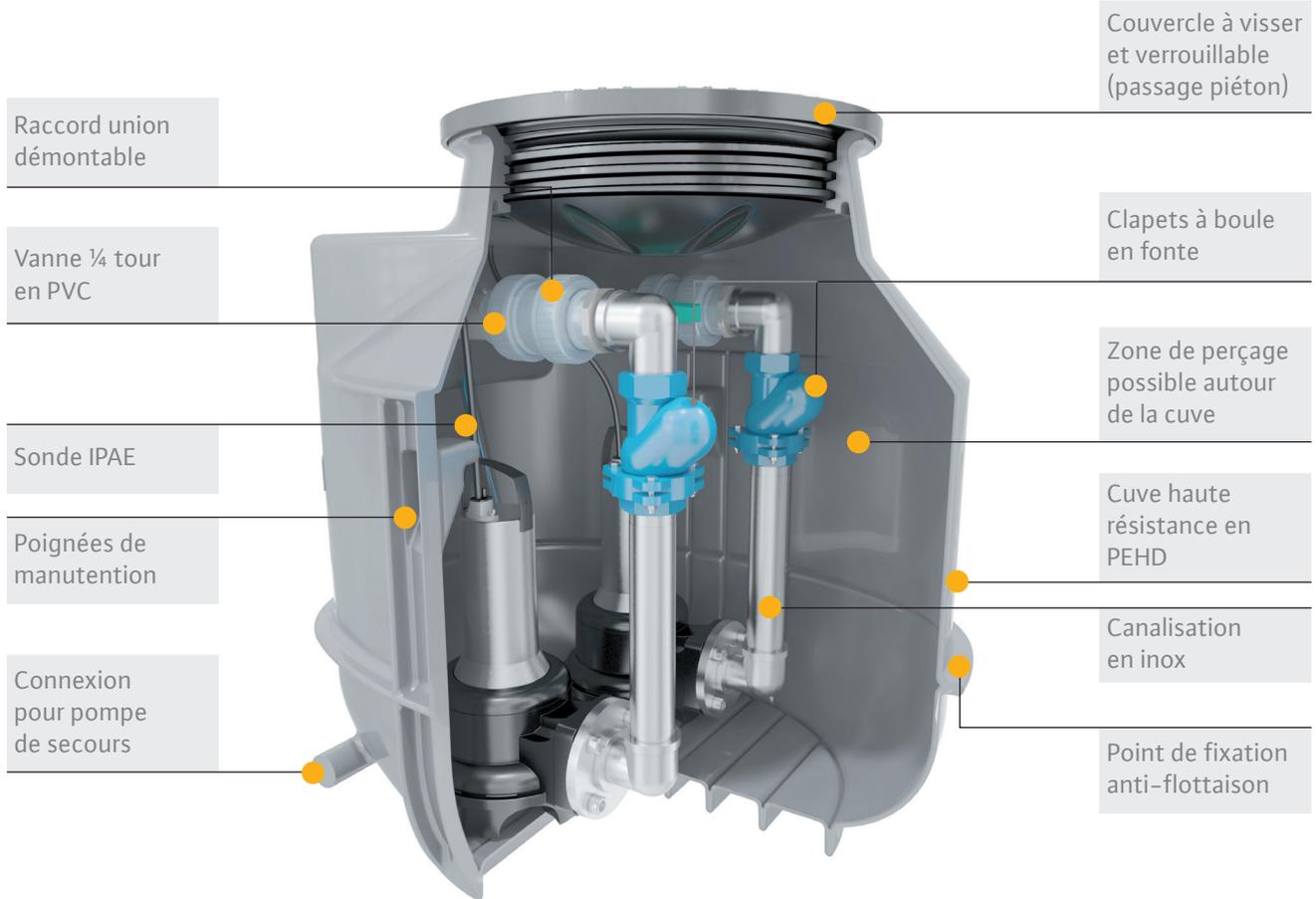
Chaque station est une solution intégrée prévue pour vous faciliter l'installation et l'exploitation et se compose d'une cuve et d'un couvercle en polyéthylène haute densité, de canalisations, de pompe(s), de flotteur ou coffret avec sonde de niveau IPAE, de clapet(s) anti-retour à boule, de vanne(s) d'isolement et d'un kit de montage avec joint et scie cloche pour le perçement de l'arrivée des effluents selon votre convenance.

Deux niveaux d'équipements sont proposés, Basic ou Professionnelle, pour pouvoir choisir la solution qui correspond parfaitement à vos besoins.

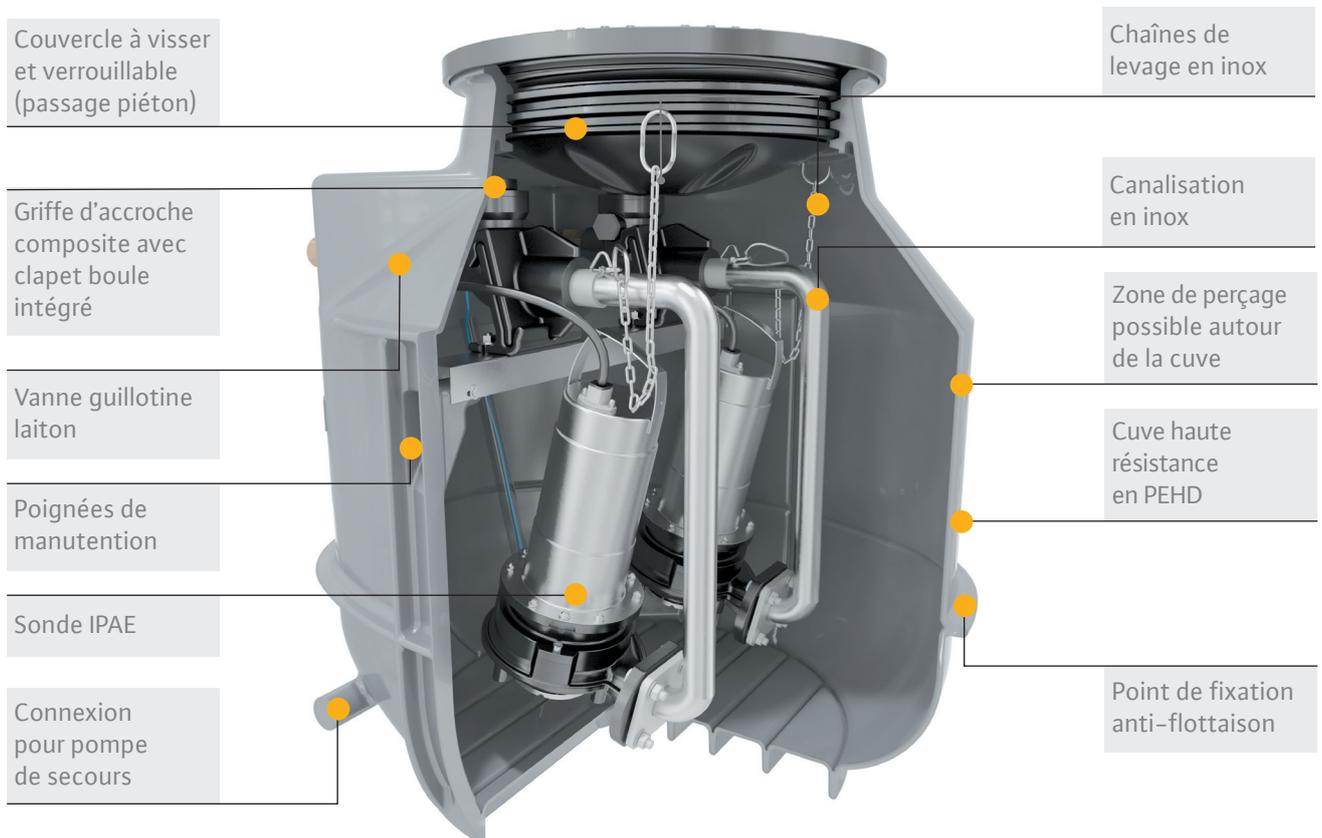
Plages d'utilisation

	Basic	Professionnelle
Débit jusqu'à	12 m ³ /h	16 m ³ /h
Hauteur manométrique jusqu'à	13 mCE	24 mCE
Installation	Intérieure / Extérieure	Intérieure / Extérieure
Nombre de pompe(s)	1 ou 2	1 ou 2
Gamme de pompe	Rexa MINI3 / Rexa UNI	Rexa CUT / Rexa UNI
Roue	Vortex	Dilacératrice ou vortex
Température du fluide jusqu'à	+35°C	+35°C
Granulométrie de passage	40 à 44	6 à 44
Arrivé effluents	DN 100	DN 100
Refoulement effluents	G 2" 1/2	R 1" 1/2 - R 2" - G 2" 1/2
Orifice ventilation	75 mm	75 mm
Orifice gaine électrique	63 mm	63 mm

Basic (exemple en version 2 pompes avec coffret EC lift)



Professionnelle (exemple en version 2 pompes avec coffret EC lift)



Avantages

Une installation sûre

Avec une installation possible hors sol en intérieure ou enterrable en extérieur et une conformité à la norme EN 12050-1 (effluents avec matières fécales), la Wilo-DrainLift WS40-50 répond à toutes les configurations. De plus, le percement d'arrivée des effluents sur tout le tour de la cuve et la rehausse vissable de 30 cm permettent de palier aux contraintes de votre installation. Son équipement complet garantit une installation sûre et sans déconvenue.

Une exploitation facile

Les rainures striant le couvercle vissable assurent une ouverture rapide pour accéder aux pompes à l'intérieur de la station. Afin de faciliter la maintenance, les vannes d'isolement et les clapets anti-retour sont positionnés en partie haute dans la station. Les pompes sont facilement extractibles par le démontage du raccord union (version Basic) ou le système de griffe d'accroche équipé d'une chaîne de levage (version Professionnelle).

Une solution pérenne

La cuve en polyéthylène haute densité garantit une étanchéité parfaite et une grande longévité pour vous assurer une exploitation pérenne et sans risque. De plus, la configuration avec la sonde IPAE et le coffret EC lift réduisent les risques de blocage par rapport au flotteur et offre un ensemble de protections supplémentaires pour votre installation.

Deux versions complémentaires

Basic

Équipées avec une pompe à détection de niveau par flotteur en version 1 pompe ou avec deux pompes commandées par un coffret EC Lift et une sonde IPAE en version 2 pompes, les Wilo-DrainLift WS40-50 Basic comportent une canalisation en inox 316 et PVC, des clapets anti-retour à boule en fonte, des vannes ¼ tour en PVC et des pompes avec roue vortex.

Professionnelle

Équipées avec une ou deux pompes commandées par un coffret EC Lift et une sonde IPAE, les Wilo-DrainLift WS40-50 Professionnelles comportent une canalisation en inox 316L, des clapets anti-retour à boule en composite, des vannes guillotine en laiton et des pompes avec roue vortex ou dilacératrice.

Descriptif des gammes									
WS40-50 Basic	Nombre pompe	Gamme	Roue	Passage libre*	Tension	Sortie station	Coffret	Détection niveau	Conformité
WS50E/MINI3 V04/M06-523	1	Rexa MINI3 V04	Vortex	40	1~230V	G 2" ½	Sans	Flotteur	EN 12050-1
WS50E/UNI V05/M06-523	1	Rexa UNI V05	Vortex	44	1~230V	G 2" ½	Sans	Flotteur	EN 12050-1
WS50D/MINI3 V04/M06-523	2	Rexa MINI3 V04	Vortex	40	1~230V	G 2" ½	EC Lift	IPAE	EN 12050-1
WS50D/UNI V05/M06-523	2	Rexa UNI V05	Vortex	44	1~230V	G 2" ½	EC Lift	IPAE	EN 12050-1

WS40-50 Professionnelle	Nombre pompe	Gamme	Roue	Passage libre*	Tension	Sortie station	Coffret	Détection niveau	Conformité
WS50E/UNI V05	1	Rexa UNI V05	Vortex	44	1~230V / 3~400V**	G 2" ½	EC Lift	IPAE	EN 12050-1
WS50E/UNI V06	1	Rexa UNI V06	Vortex	44	1~230V / 3~400V**	R 2"	EC Lift	IPAE	EN 12050-1
WS40E/CUT GI03.29	1	Rexa CUT	Dilacé-ratrice	6	1~230V / 3~400V**	R 1" ½	EC Lift	IPAE	EN 12050-1
WS50D/UNI V05	2	Rexa UNI V05	Vortex	44	1~230V / 3~400V**	G 2" ½	EC Lift	IPAE	EN 12050-1
WS50D/UNI V06	2	Rexa UNI V06	Vortex	44	1~230V / 3~400V**	R 2"	EC Lift	IPAE	EN 12050-1
WS40D/CUT GI03.29	2	Rexa CUT	Dilacé-ratrice	6	1~230V / 3~400V**	R 1" ½	EC Lift	IPAE	EN 12050-1

* Granulométrie de la pompe ** Tension selon modèle de WS40-50

Abaques de sélection

DrainLift WS40-50 Basic

H (m)	10	50	100	150	200	250	300	350	L (m)
8									
7									
6				Rexa MINI3					
5									
4									
3									
2				Rexa UNI V05					
1									
0	10	50	100	150	200	250	300	350	L (m)

Diamètre canalisation : int 53 mm / ext 63 mm

DrainLift WS40-50 Professionnelle

H (m)	10	50	100	150	200	250	300	350	L (m)
19									
16									
13				Rexa CUT					
10									
7									
4				Rexa UNI V05 / V06					
1									
0	10	50	100	150	200	250	300	350	L (m)

Diamètre canalisation : int 53 mm / ext 63 mm

wilo

Wilo France SAS
Espace Lumière – Bâtiment 6
53 bd de la République
78403 Chatou Cedex
T 0 801 802 802 (N° vert)
F 01 30 09 81 01
info.fr@wilo.com
wilo.com/fr/fr

Pioneering for You